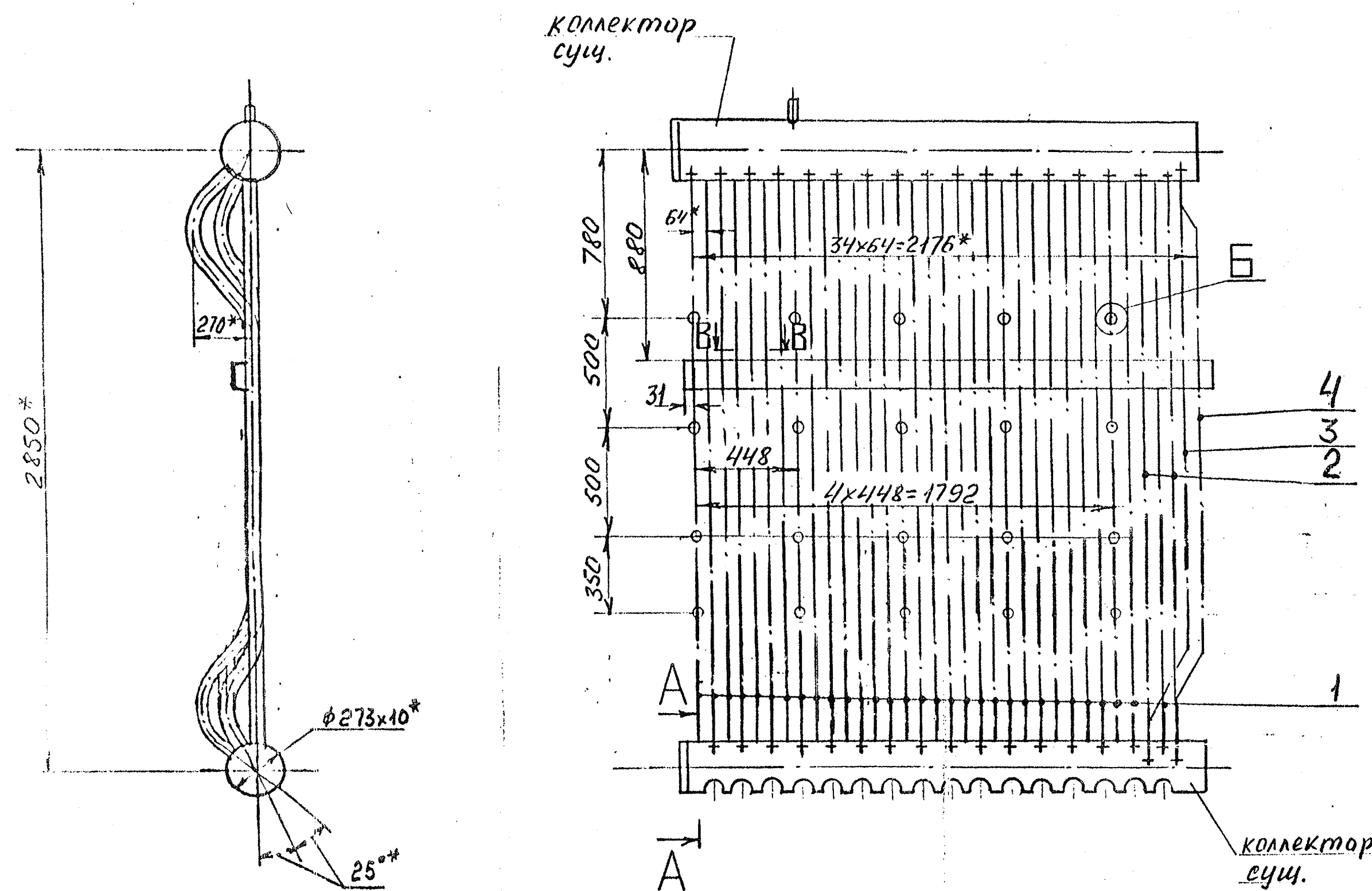
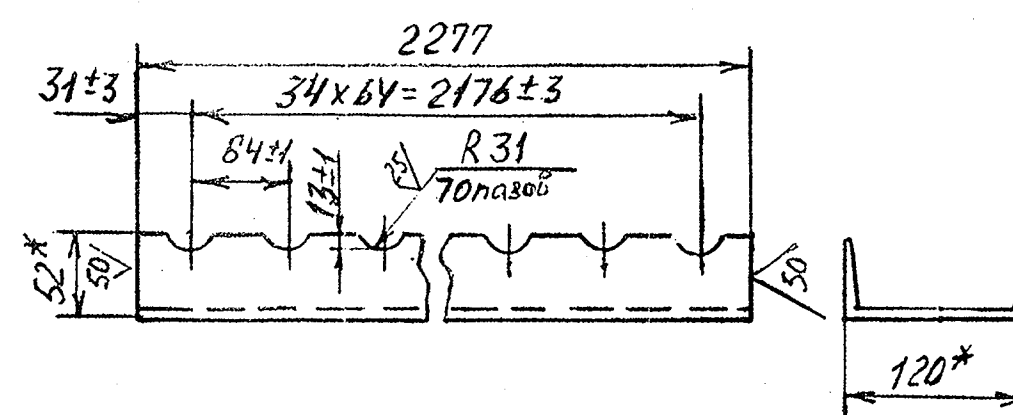


20.160.40.00 МЧ

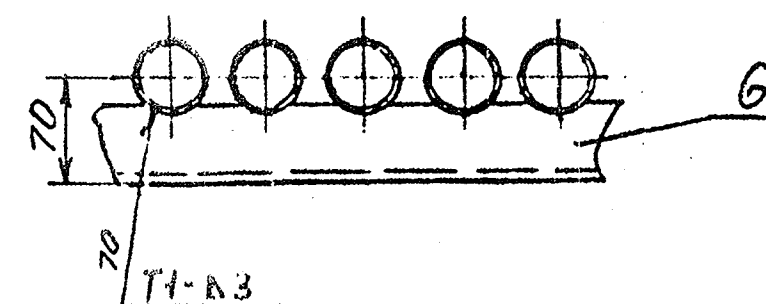
Перед применением
ПТБ № 304



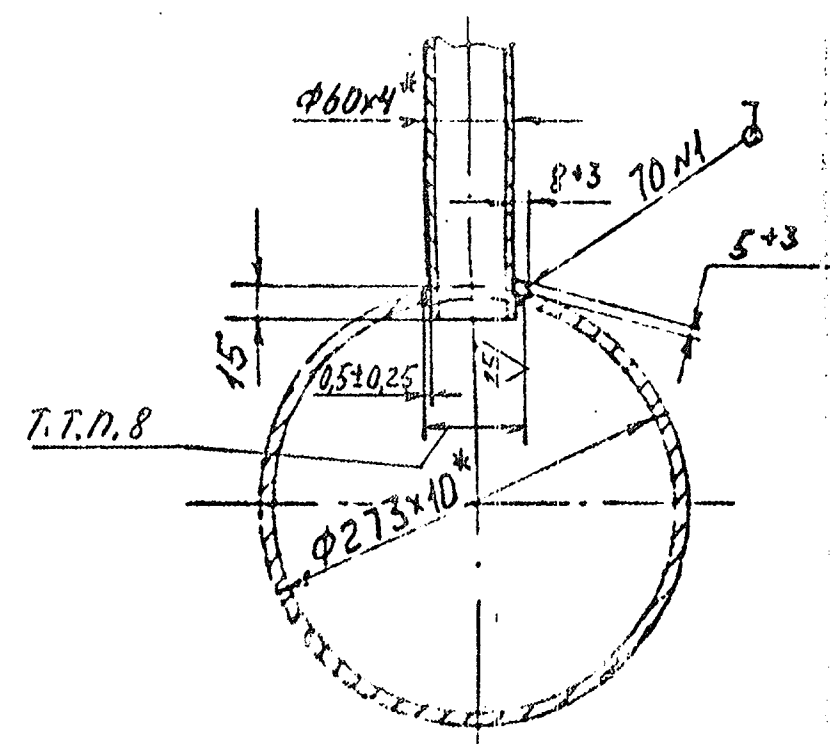
поз. 6 Гребёнка



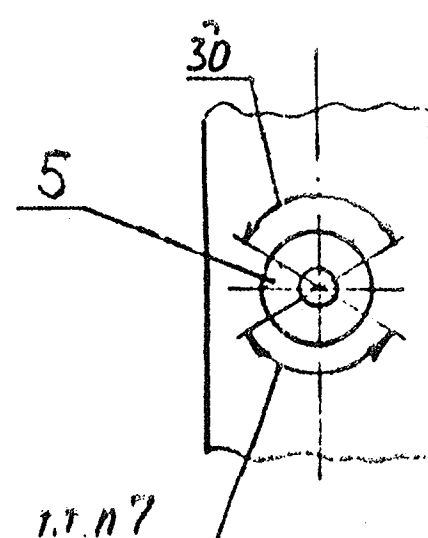
В-В (1:5)



A-A (1:5)



Б (1:2)



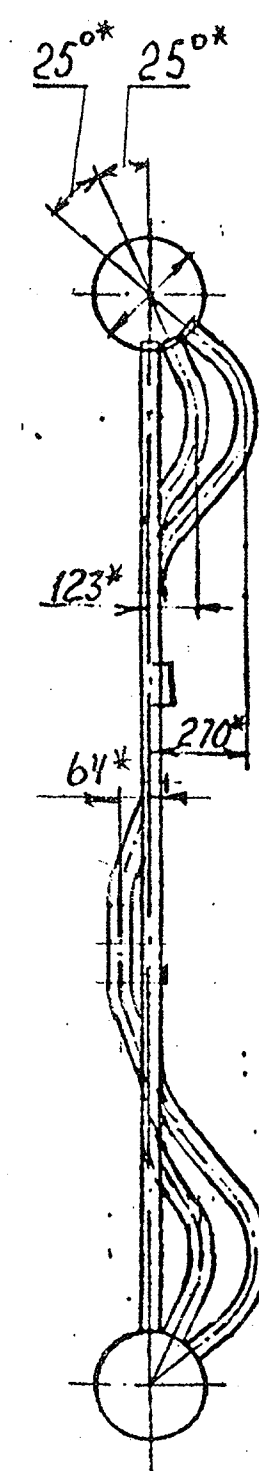
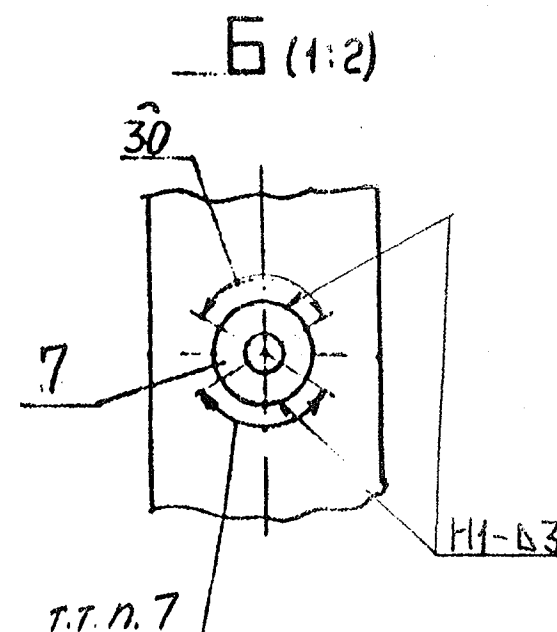
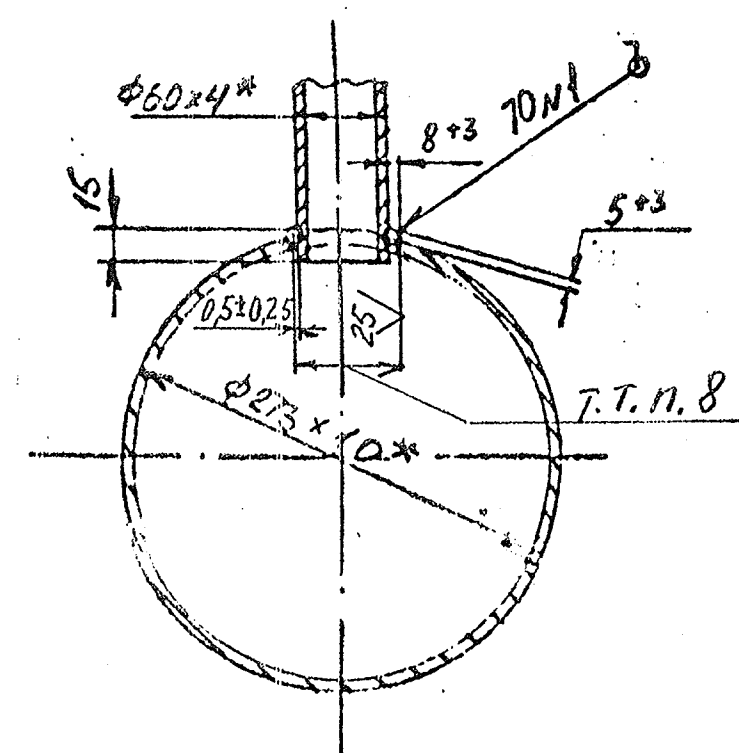
- 1* Размеры для справок
2. Неуказанные пред. откл. размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей по контуру реза вет. БЧ-50/
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
5. Сварка нестандартных швов-ручная дуговая
6. Сборочно-сварочные работы при ремонте котла, контроль сварных швов осуществлять согласно РД 3415.027-93 (РТМ-1с-93)
7. Контроль швов: 1- внешний осмотр и измерительный контроль, металлографическое исследование; остальных швов- внешний осмотр и измерительный контроль,
8. Существующие отверстия в коллекторах под трубы $\phi 60 \times 4$ обработать под приварку заменяемых труб, как показано на узле чертежа
9. Гидроиспытание блока произвести совместно с котлом после монтажа.
10. Остальные Т.Т. по ОСТ 108, 030, 133-84

Б		Гребенка		по монт. чертежу
		Швеллер 12-В-ГОСТ 8240-89	1	21,7 L=2277±5
5	82,4789	Планка	20	0,015
4	01,1513	Труба	1	14,94
3	01,1992	Труба	1	15,76
2	01,1514	Труба	2	16,22
1	01,0026	Труба	31	15,08
поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, Примеч.

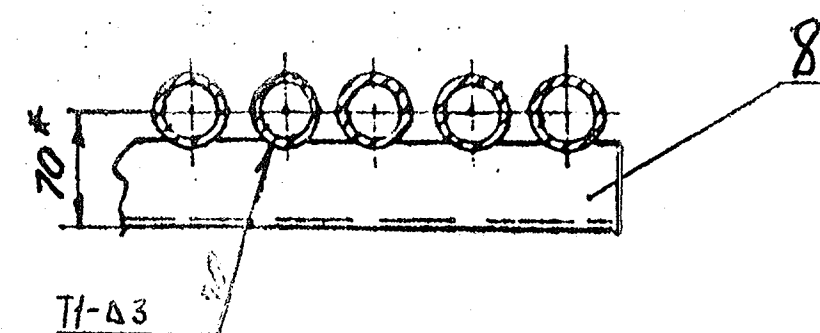
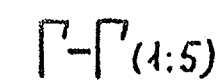
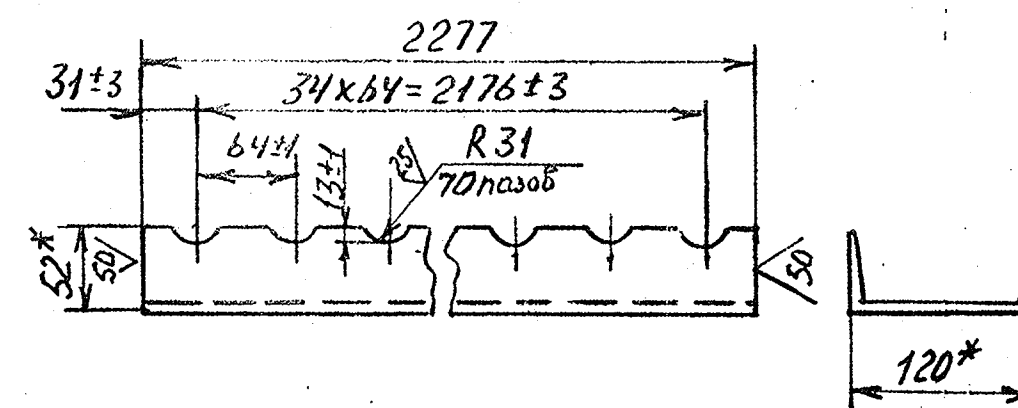
				20.160.40.00 МЧ				
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Блок Б-3		Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Волегар	Л.И.	1,99	Монтажный чертеж				1:20
Пров.								
Контр.	Волегар	Л.И.						
Рук.	Волегар	Л.И.	1,99			Лист	Листов 1	
И.И.И.						000 "УРТЭО"		
Утв.								

Формат А2

перс. примен.
ПТВМ-30М



103, 8 Гребенки



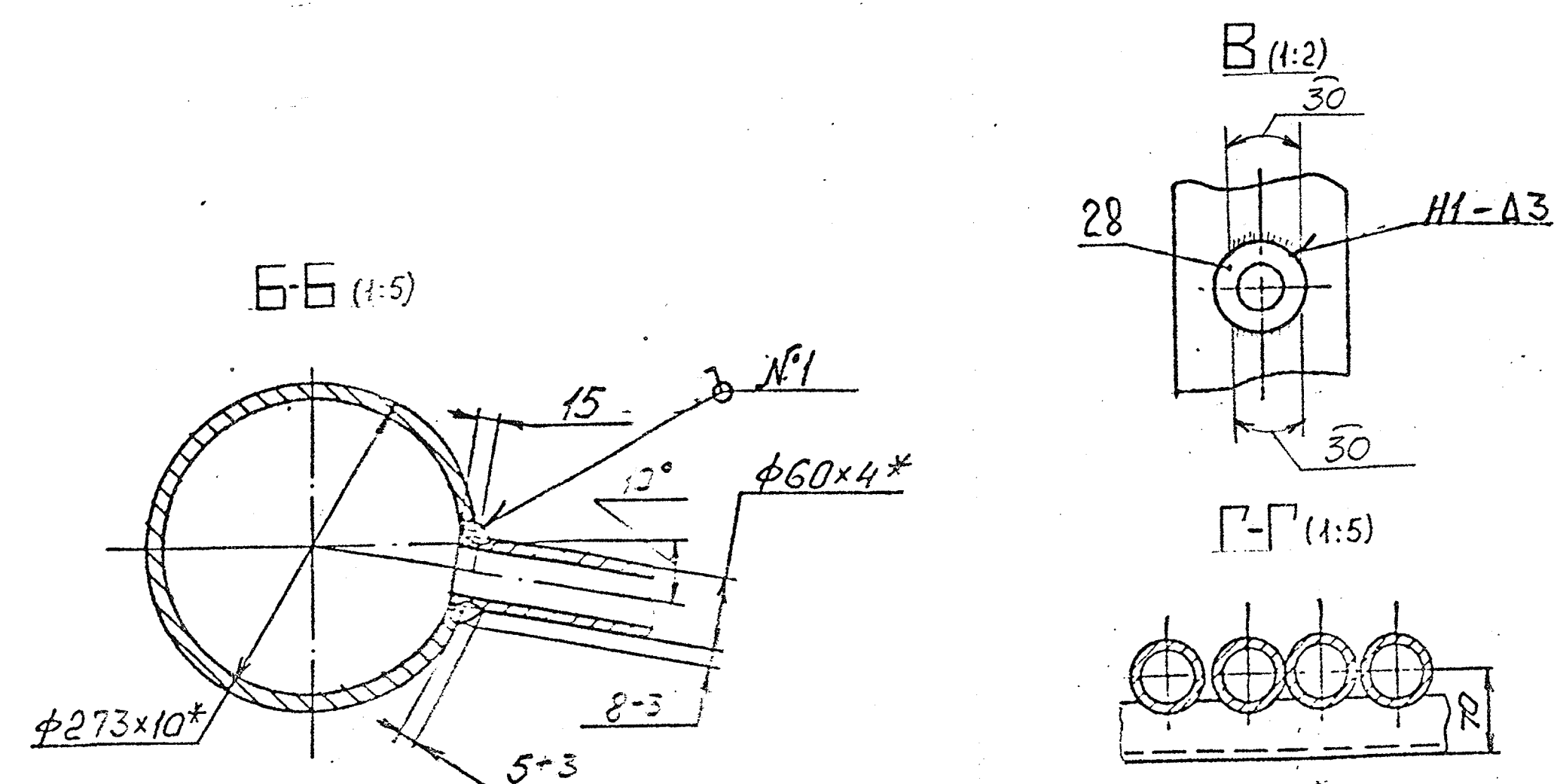
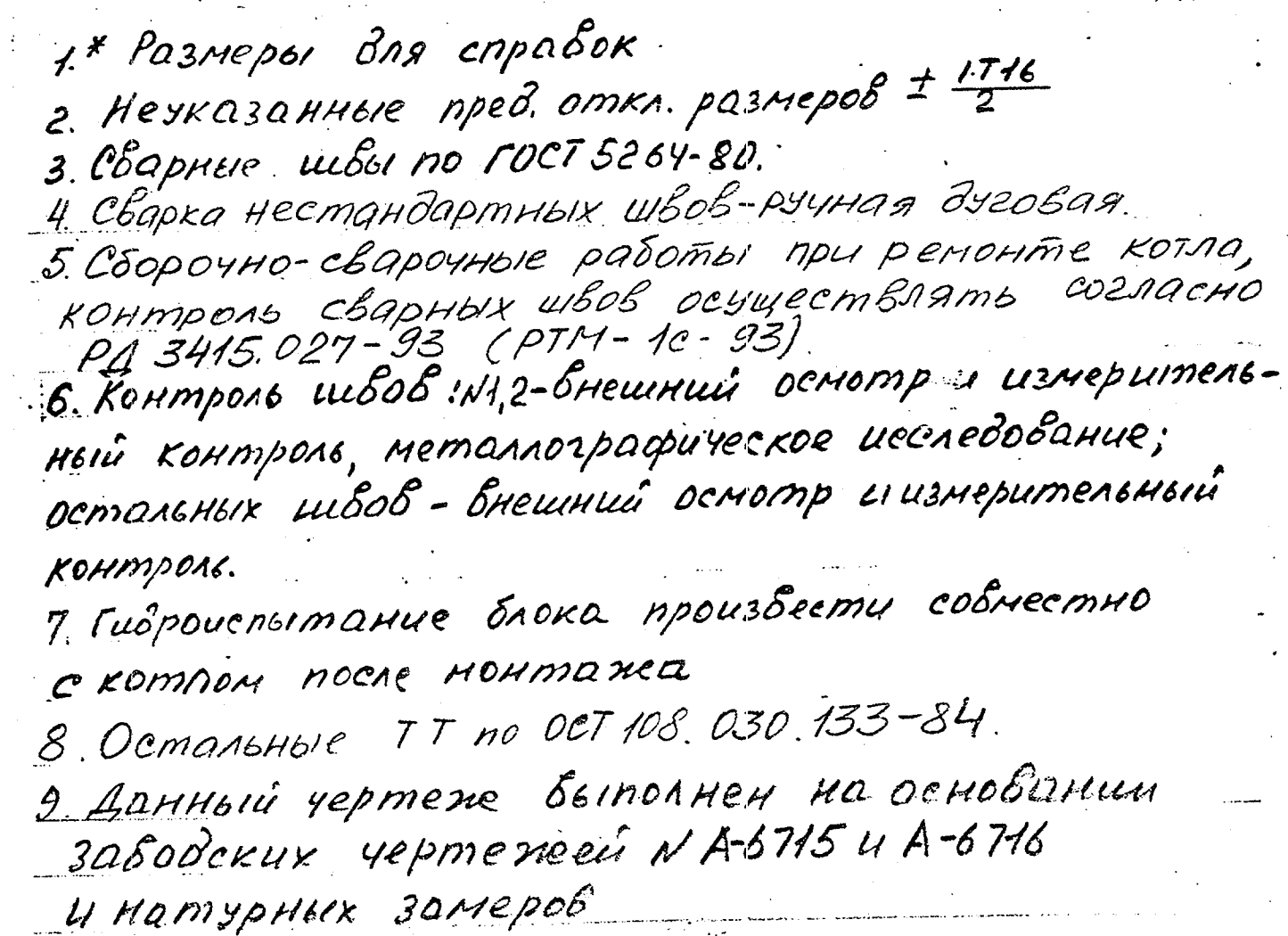
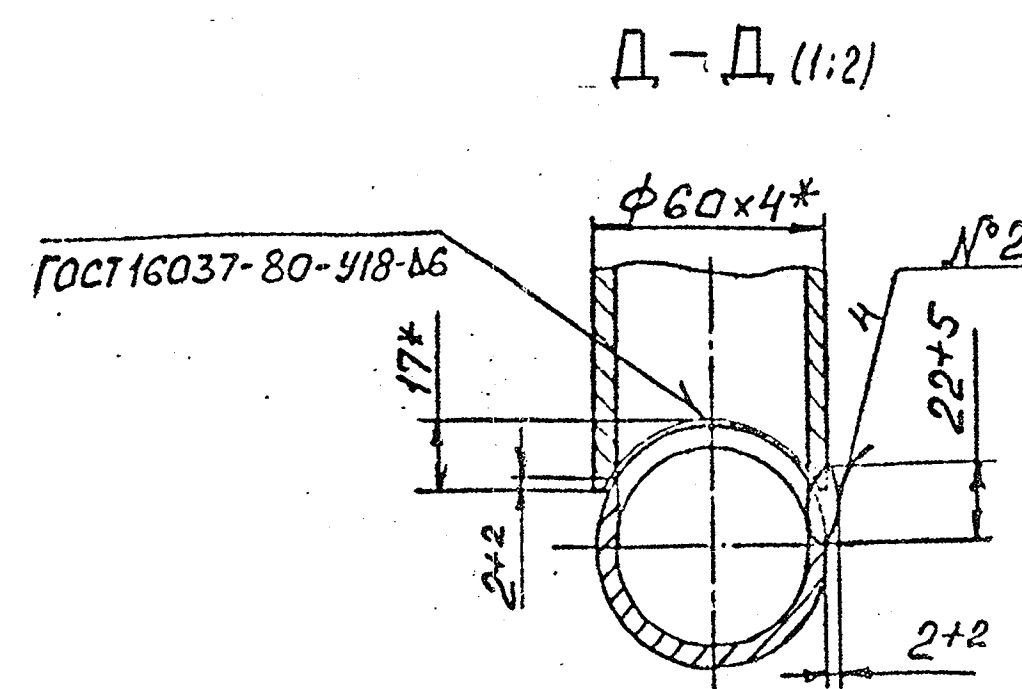
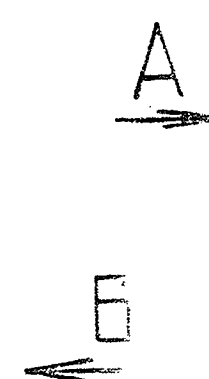
- | | | | | | |
|------|-------------|--|------|-----------|-------------------|
| 8 | | Гребенка | | | по монтажу чертёж |
| | | Швеллер 12-В ГОСТ 8240-89
Ст 3псзсб ГОСТ 535-63 | 1 | 21,7 | L=2277±5 |
| 7 | 82.4789 | Планка | 20 | 0,015 | |
| 6 | 01.2416 | Труба | 1 | 15,18 | |
| 5 | 01.1384 | Труба | 1 | 15,18 | |
| 4 | 01.1993 | Труба | 1 | 15,76 | |
| 3 | 01.1514 | Труба | 2 | 16,22 | |
| 2 | 01.1513 | Труба | 1 | 14,94 | |
| 1 | 01.0026 | Труба | 29 | 15,08 | |
| раз. | Обозначение | Наименование | кол. | Масса, кг | Примеч. |

[illegible]

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A1			20.160.90.00.MY	Монтажный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		20.035.00.00	Амбразура	2	10кз
A4	2		20.160.90.10	Коллектор верхний блоков Б-5 и Б-8	1	287кз
A4	3		20.160.90.20	Коллектор нижний блоков Б-5 и Б-6	1	360кз
				<u>Детали</u>		
A3	5		01.1541	Труба	1	10,28кз
A3	6		01.1546	Труба	1	8,23кз
A3	7		01.1557	Труба	23	42,06кз
A3	8		01.1558	Труба	14	42,1кз
A3	9		01.1594	Труба	1	41,43кз

20,160,90.00

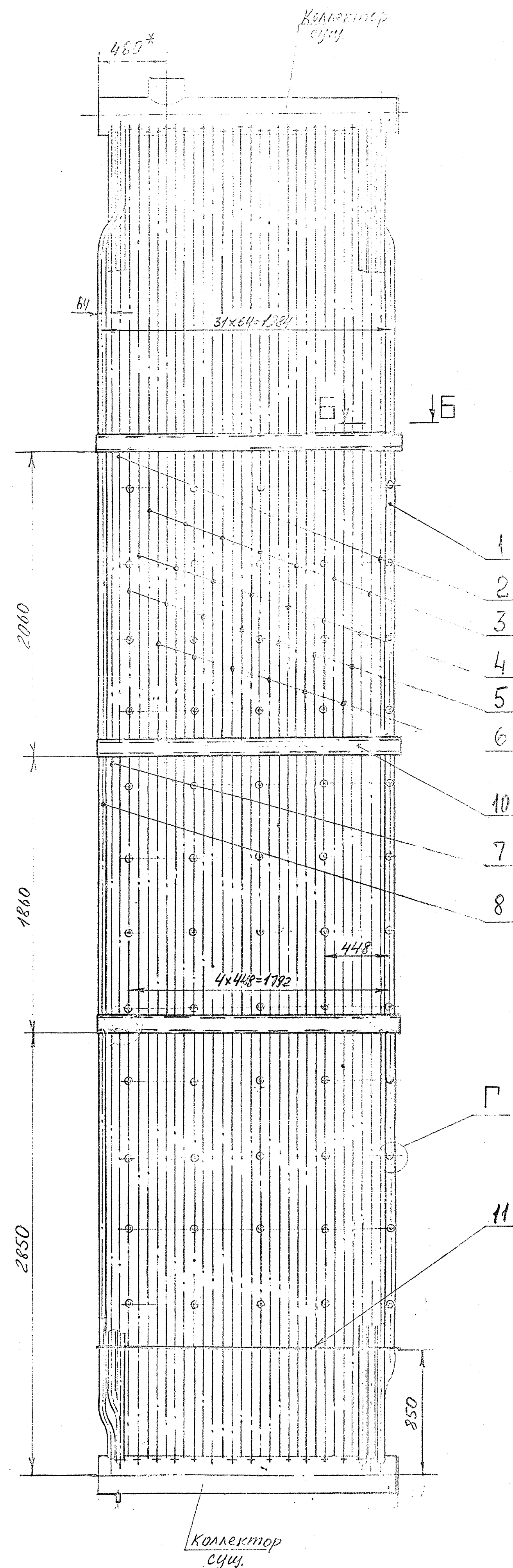
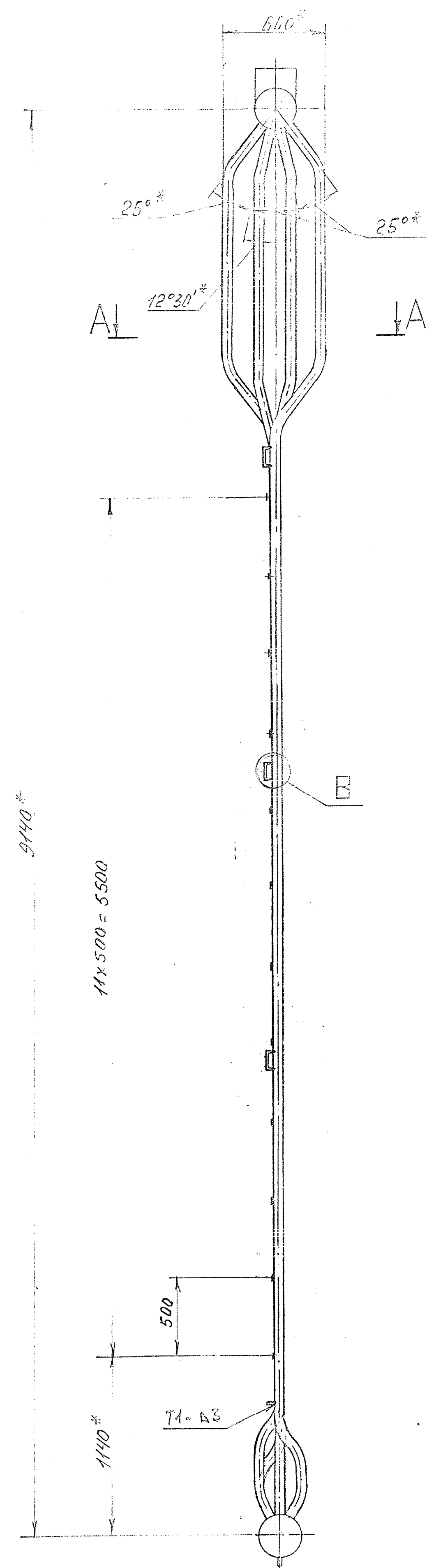
Лит.	Лист	Листов
	1	2



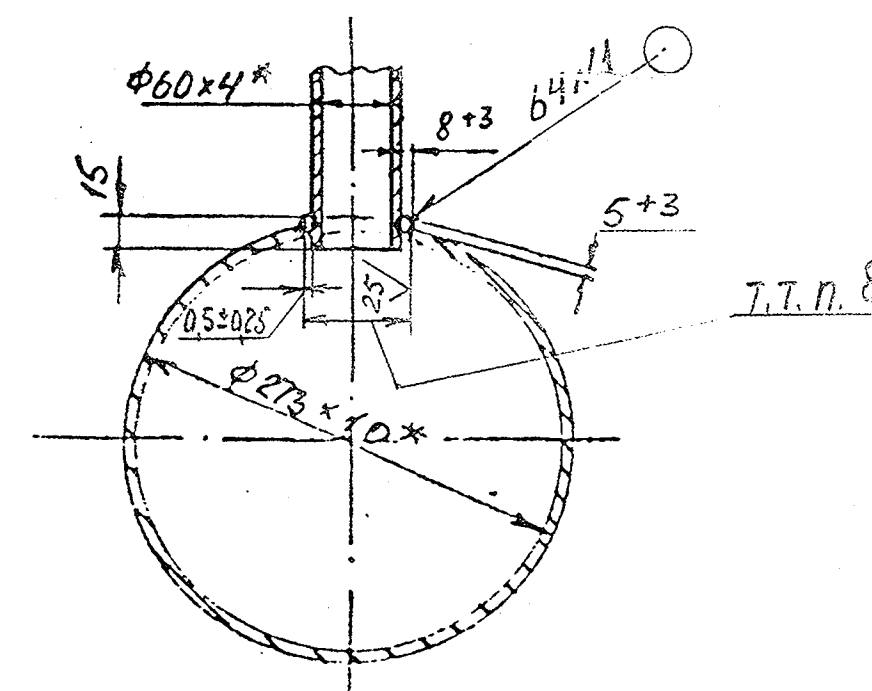
				Г. Екатеринбург НПО "Автоматика"			
				Котельная			
				20.160.90 00 М4			
				Блок Б-5 и Б-6.			
				Монтажный чертёж			
				Лист		Масса	Масштаб
				-		1:20	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Скоробогатов	1.1.99	9.99				
Провер.	Скоробогатов	1.1.99	9.99				
Техн. отв.				Волосов			
Рук. Утв.							
Н.контр.							
Утв.							
				000		"УРТЭО"	
				ПРИБОРЫ			

Сварка, Н
Л. 6728

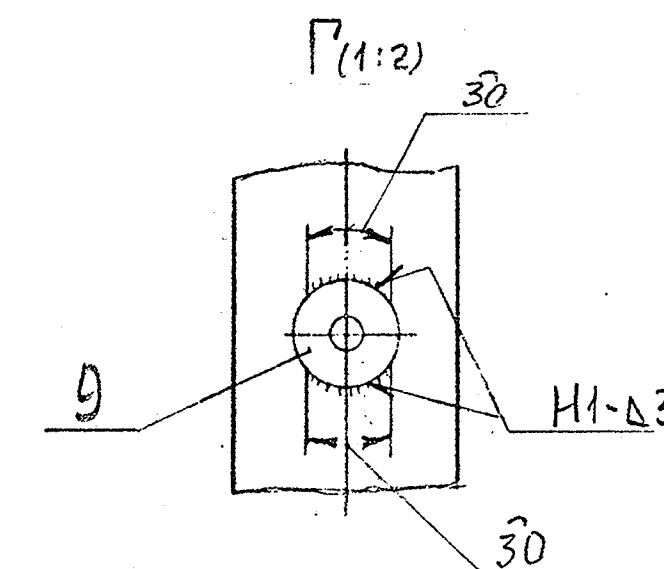
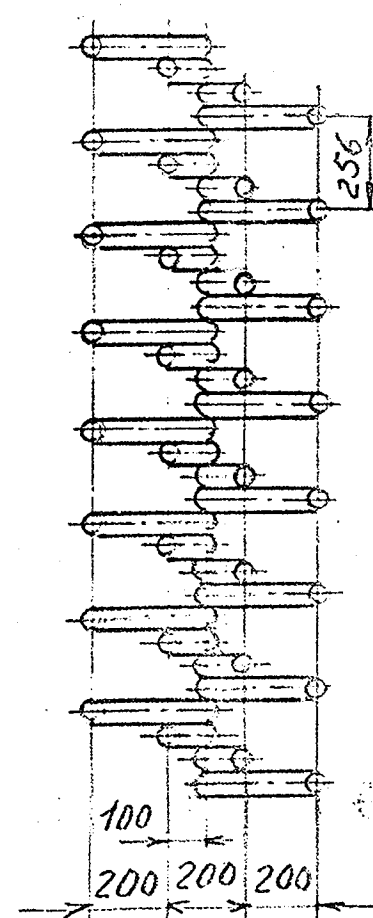
Норм. отклон.
ПТБН-304



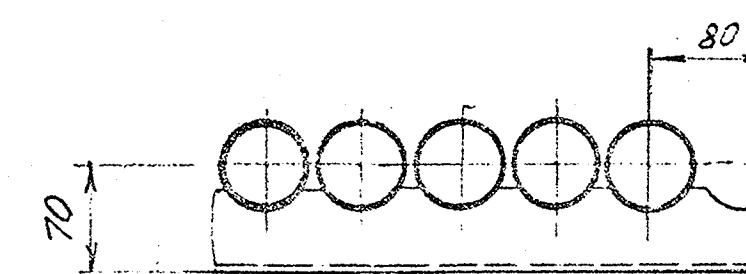
Узел приварки труб $\Phi 60 \times 4$
к коллекторам



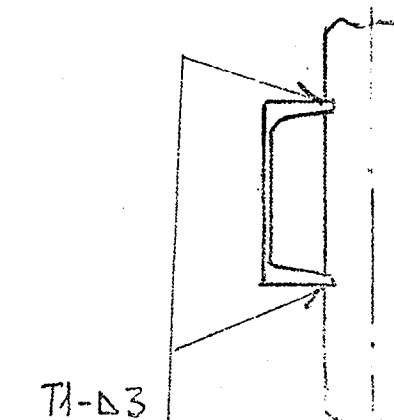
A-A



B-B (1:5)



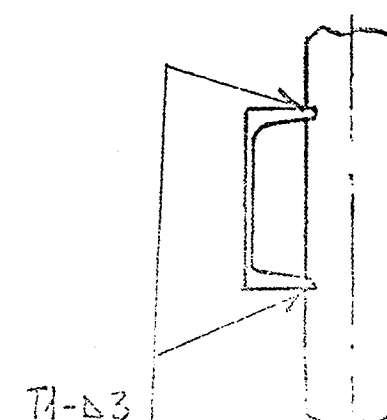
B (1:5)



- * Размеры для справок
- Незаконные пред. откл. размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- Шероховатость поверхностей по контуру реза вет. БУ-50
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- Сварки нестандартных швов - ручная дуговая
- Сборочно-сварочные работы при ремонте котла, контроль сварных швов осуществлять согласно РД 3415.027-93 (РТМ-10-93)
- Контроль швов: 1) - внешний осмотр и измерительный контроль, металлографическое исследование; остальных швов - внешний осмотр и измерительный контроль
- Существующие отверстия в коллекторах под трубы $\Phi 60 \times 4$ обработать под приварку заменяемых труб, как показано на узле чертежа
- Шероховатость поверхностей $Ra \leq 12.5$ в котлах после монтажа
- Остальные Т.Т. по ГОСТ 108, 030, 133-84

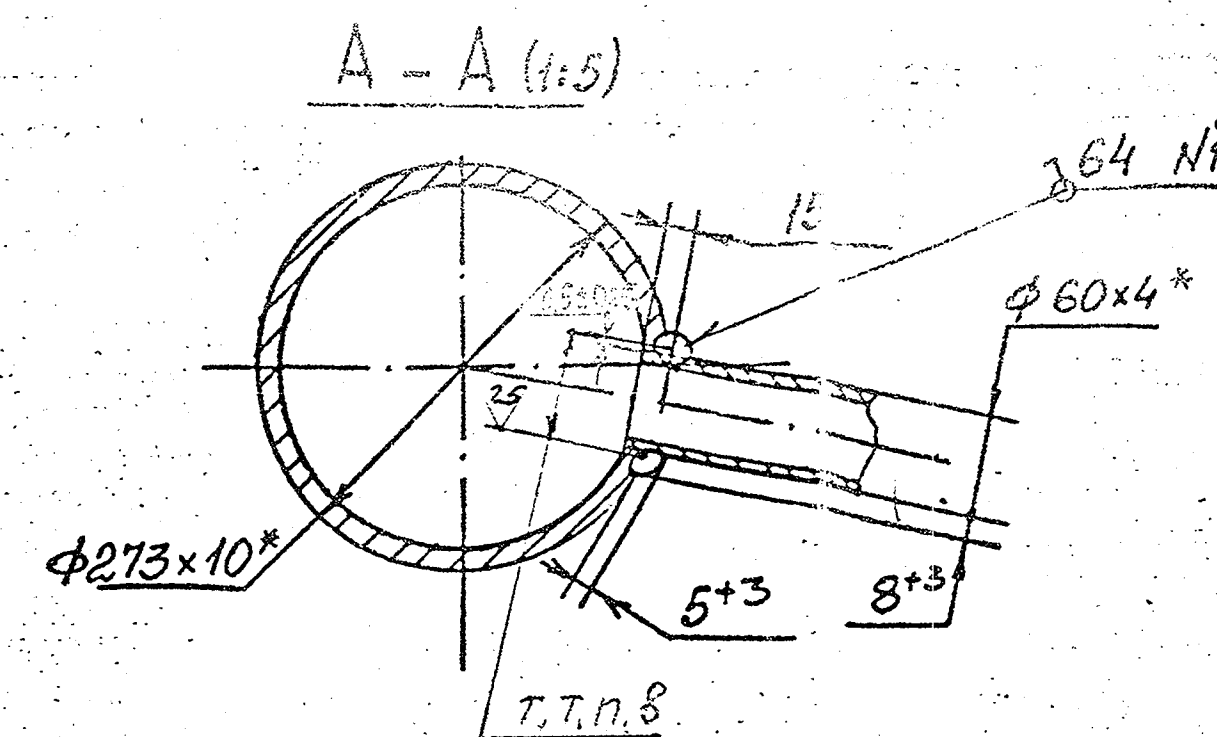
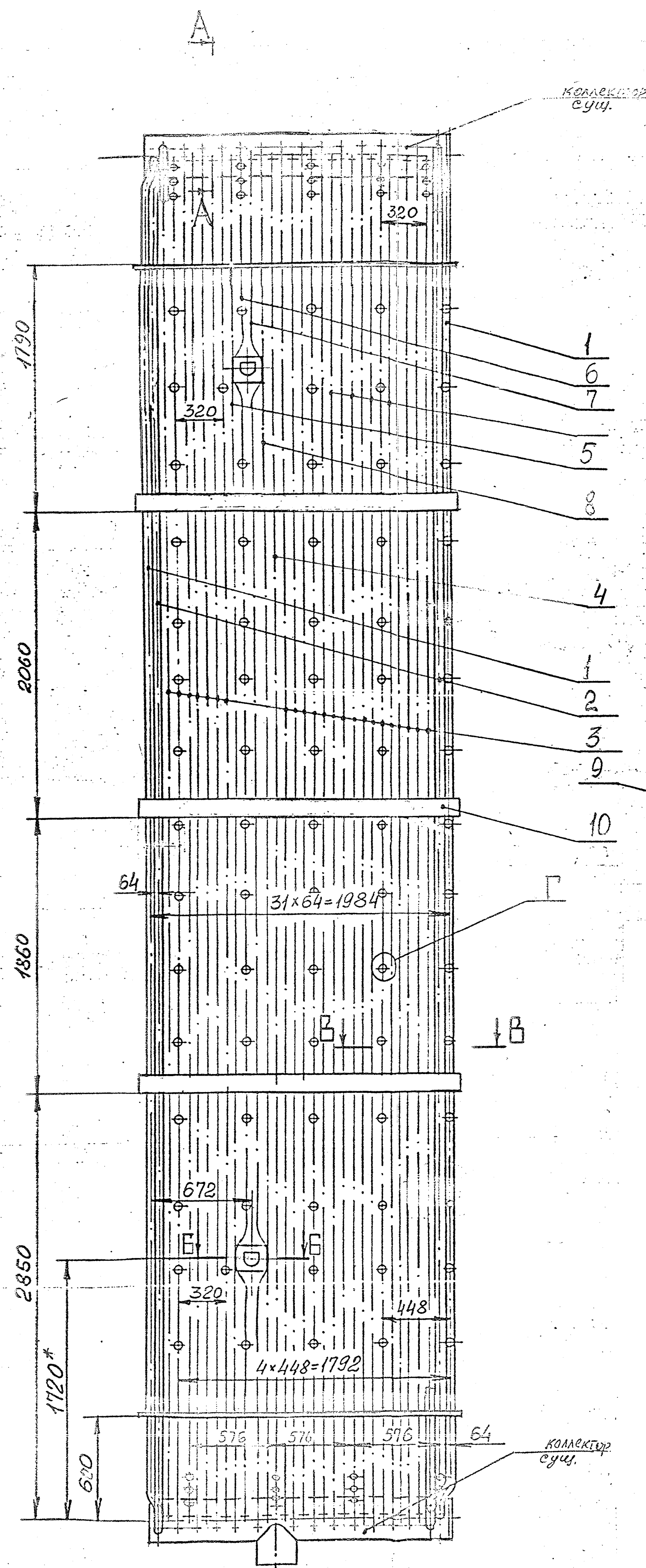
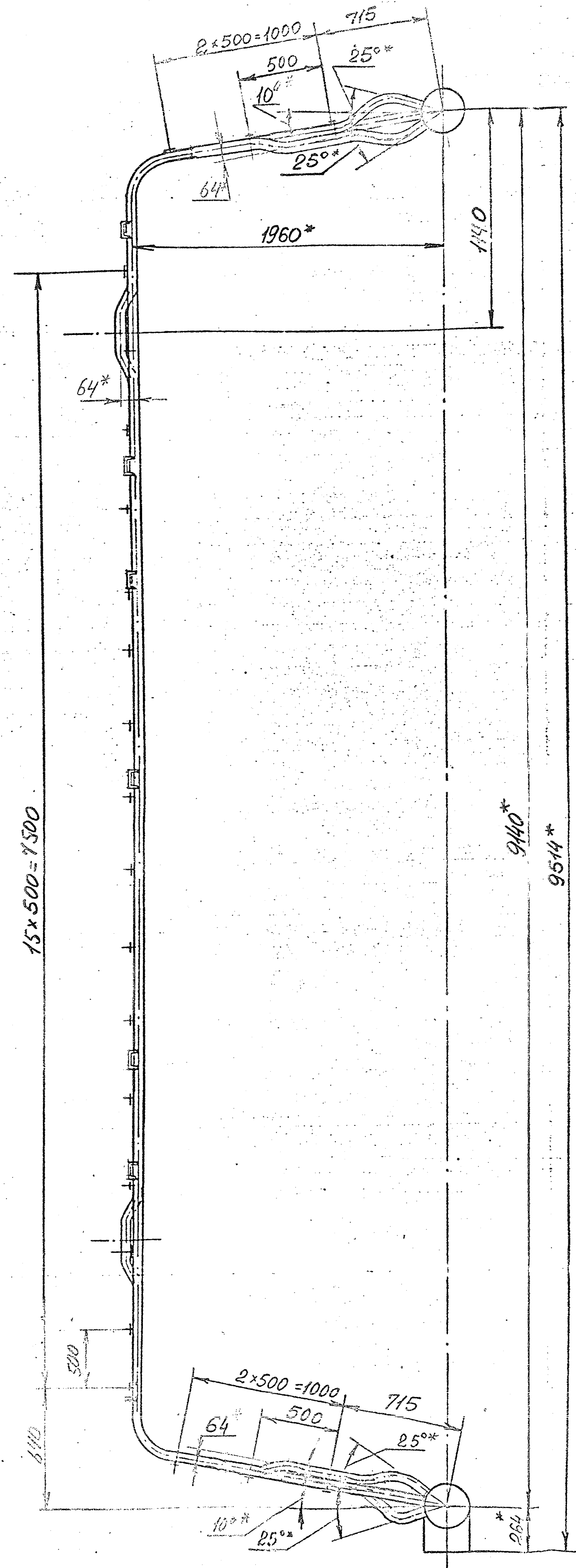
11	09.07.18-71	Требенка дистанционирующая	1	
10	15.07.17-71	Требенка дистанционирующая	3	
9	82.4789	Планка	60	0.015
8	01.1368	Труба	1	51,53
7	01.1367	Труба	1	50,77
6	01.1366	Труба	6	50,71
5	01.1365	Труба	7	51,32
4	01.1364	Труба	7	51,32
3	01.1363	Труба	7	50,71
2	01.1362	Труба	2	50,7
1	01.1361	Труба	1	51,83
раз	Обозначение	Наименование	Масса, кол. кз	Примеч.

				20.160.50.00.114		
Испол.	Норм. отклон.	Пост. дата	Возраст	Вит.	Масса	Мощность
01.1361	01.1361	01.1361	01.1361	01.1361	01.1361	01.1361
Проб.	Рез.	Укл.	Укл.	Лист	Листов	
Рук.	Вит.	Рез.	Рез.	ООО "УРТЭО"		
Укл.	Укл.	Укл.	Укл.	Формат А1		

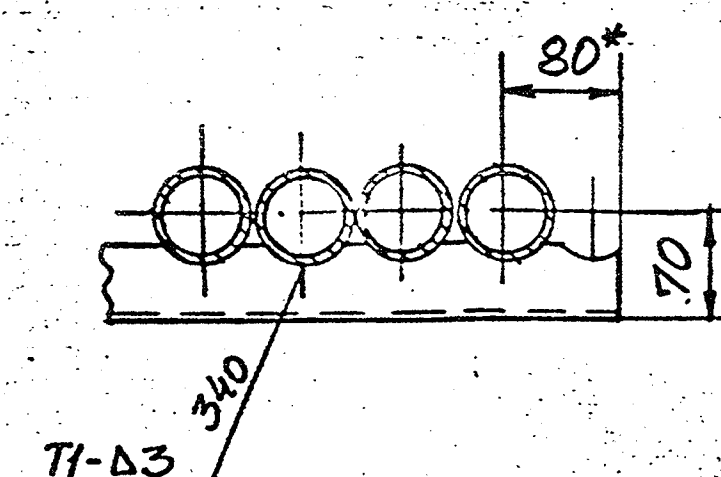


- [illegible]

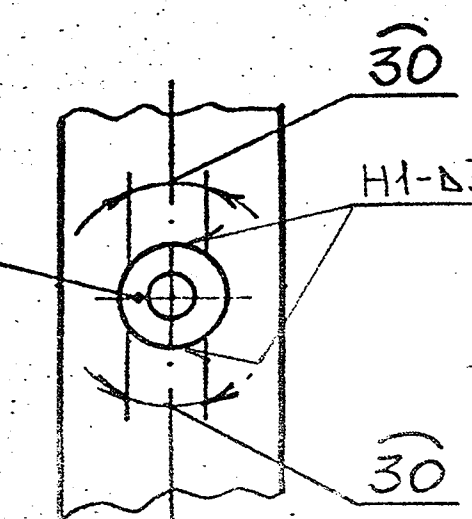
000 "УРТАС



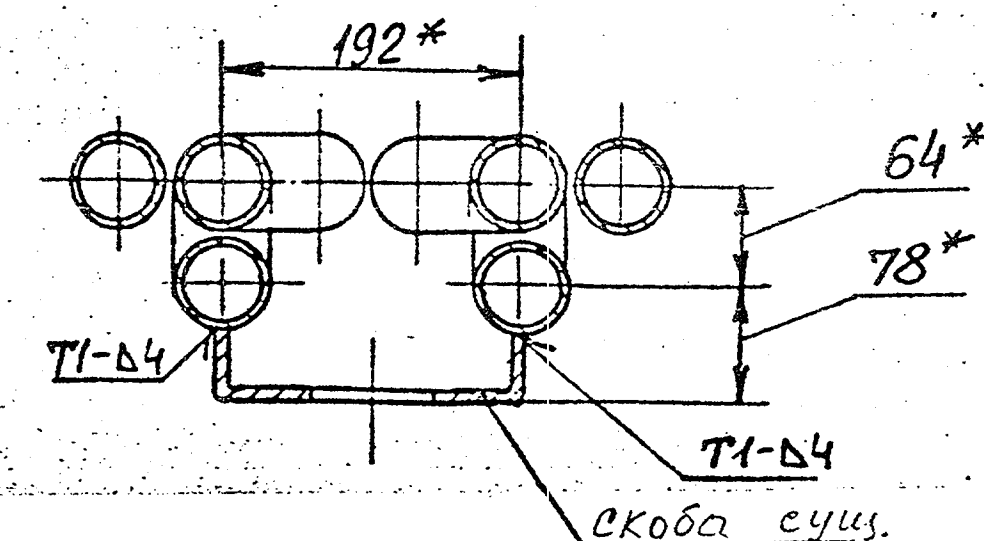
2 - 2 (1:5)



Γ (1:2)



E- E (1:5)

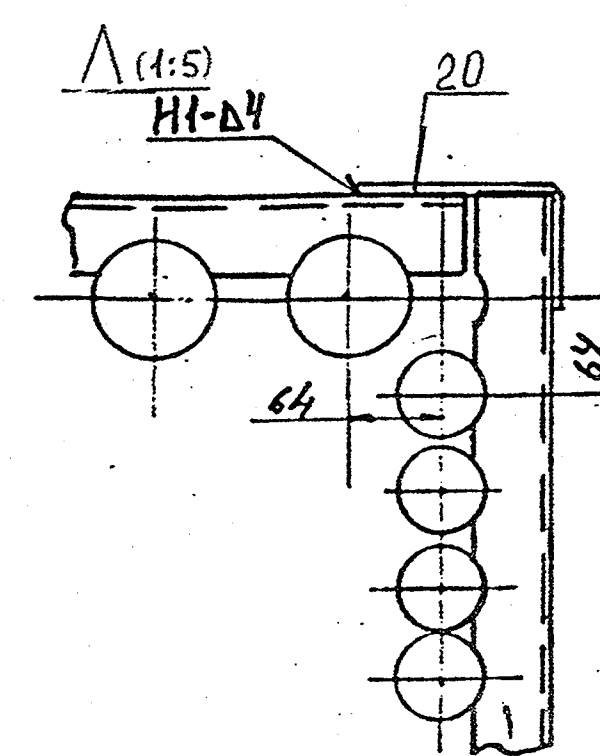
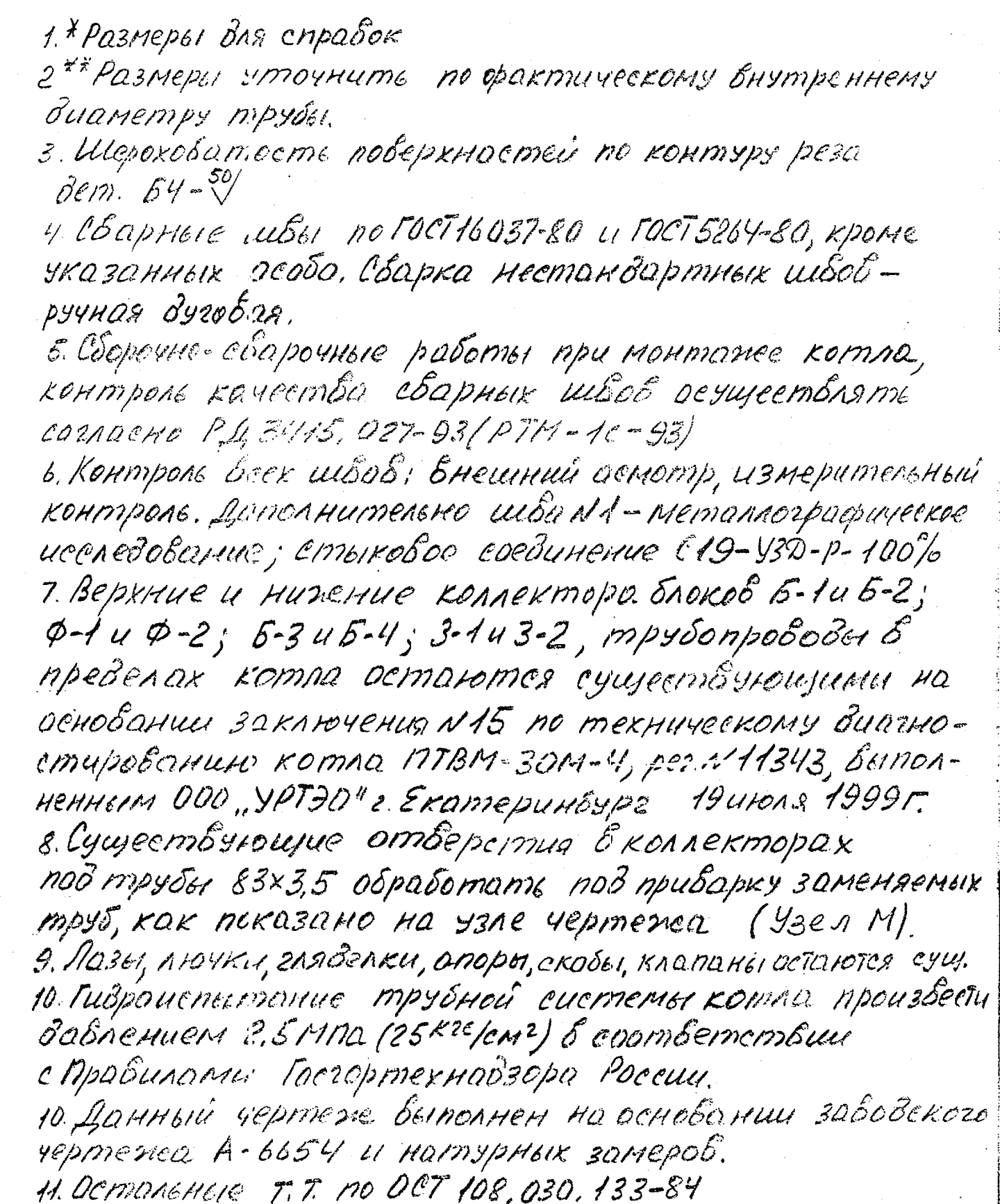


1. *Размеры для справок
2. Непознанные пред откл. размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей по контуру реза дет. БУ-50/
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
5. Сварка нестандартных швов-ручная дуговая
6. Сборочно-сварочные работы при ремонте котла, контроль сварных швов осуществлять согласно РД 3415.027-93 (РМ-1с-93)
7. Контроль швов; 1- внешний осмотр и измерительный контроль, металлографическое исследование; остальных швов- внешний осмотр и измерительный контроль,
8. Существующие отверстия в коллекторах под трубы $\Phi 60 \times 4$ обработать под приварку заменяемых труб, как показано на узле чертежа.
9. Гидроиспытание блока произвести совместно с котлом после монтажа.
10. Остальные Т.Т. по ОСТ 108, 030, 133-84

№	Обозначение	Наименование	Кол.	кг	Примеч.
11	09СТП18-71	Гребенка дистанционная	2	4,34	-11-
10	15СТП17-71	Гребенка дистанционная	3	19,9	СТП ДКЗ
9	82.4789	Планка	99	0,015	
8	01.2417-01	Труба	1	68,64	
7	01.2418 01	Труба	1	68,64	
6	01.2418	Труба	1	68,64	
5	01.2417	Труба	1	68,64	
4	01.2415	Труба	1	68,39	
3	01.2414	Труба	23	68,39	
2	01.2413	Труба	2	58,78	
1	01.2412	Труба	2	68,45	

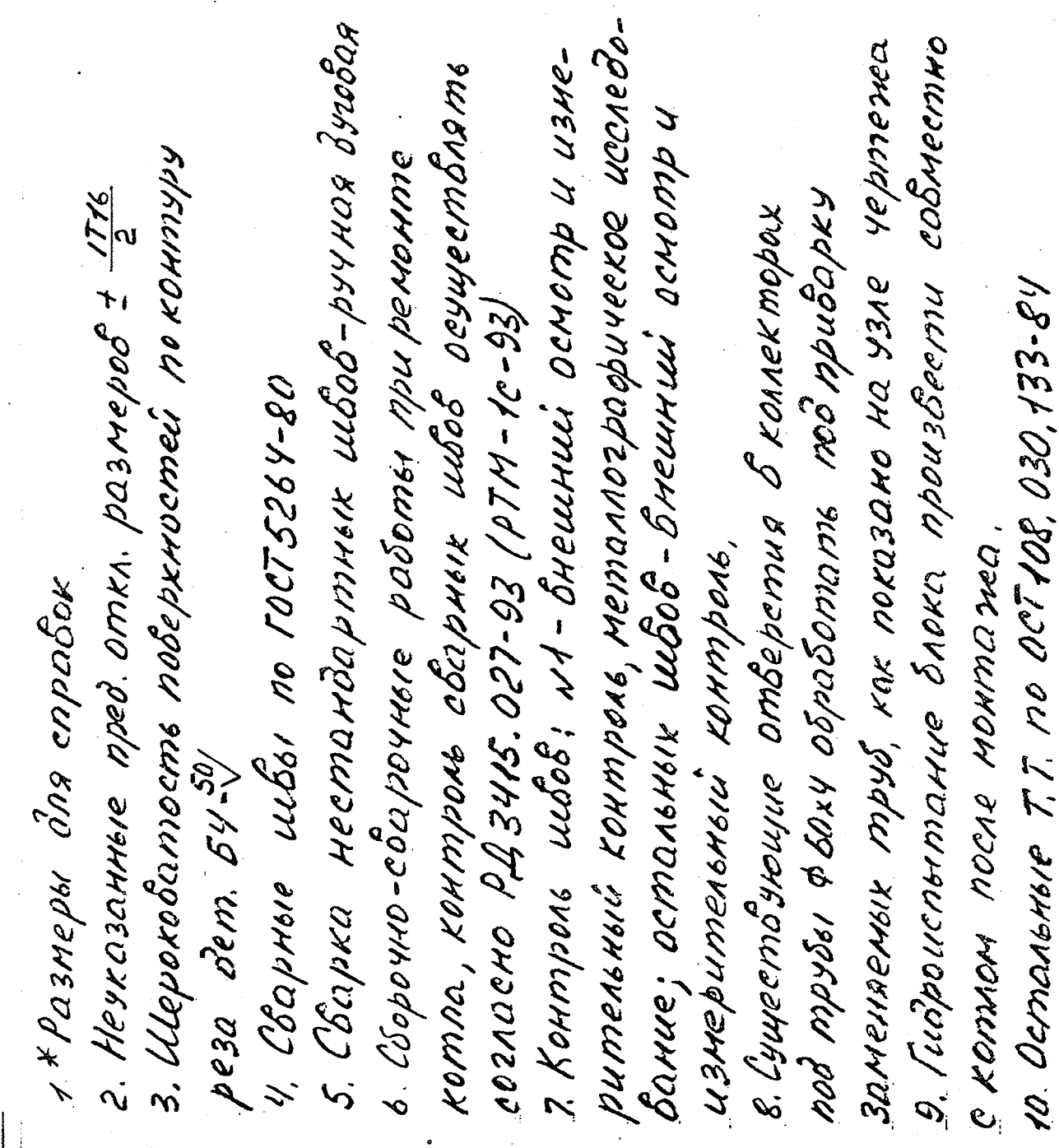
[illegible]

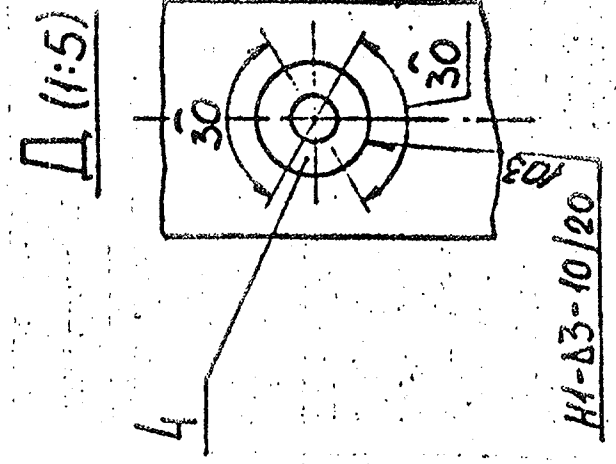
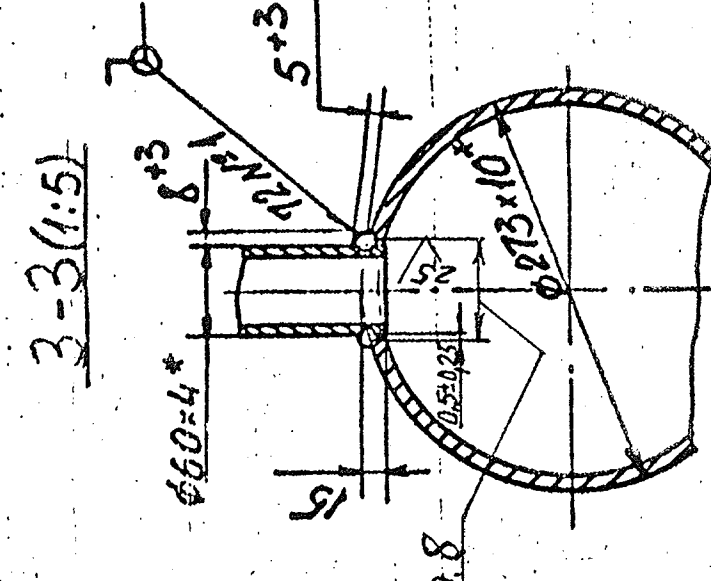
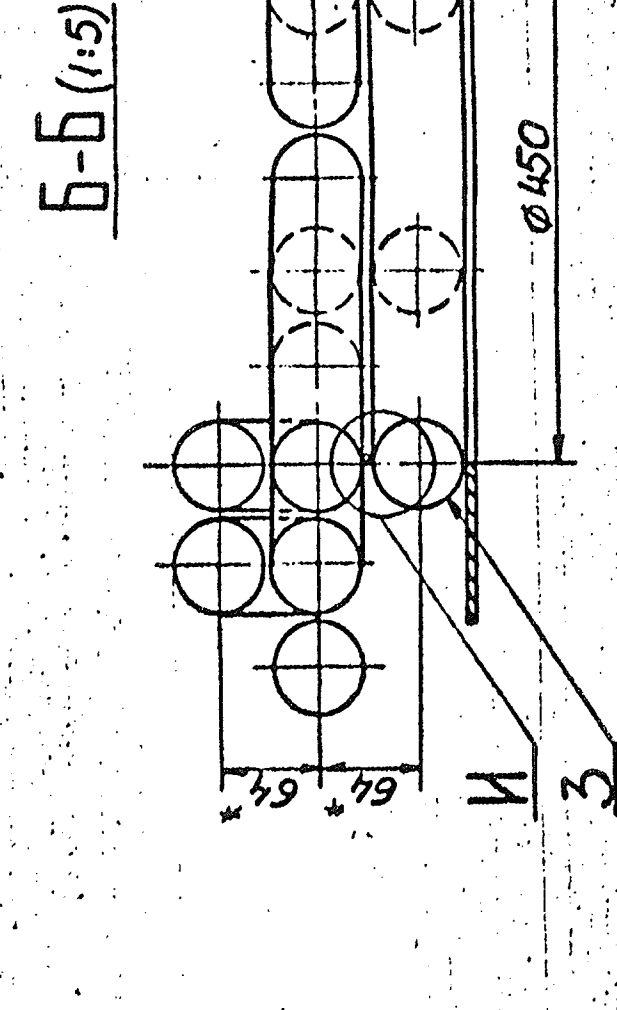
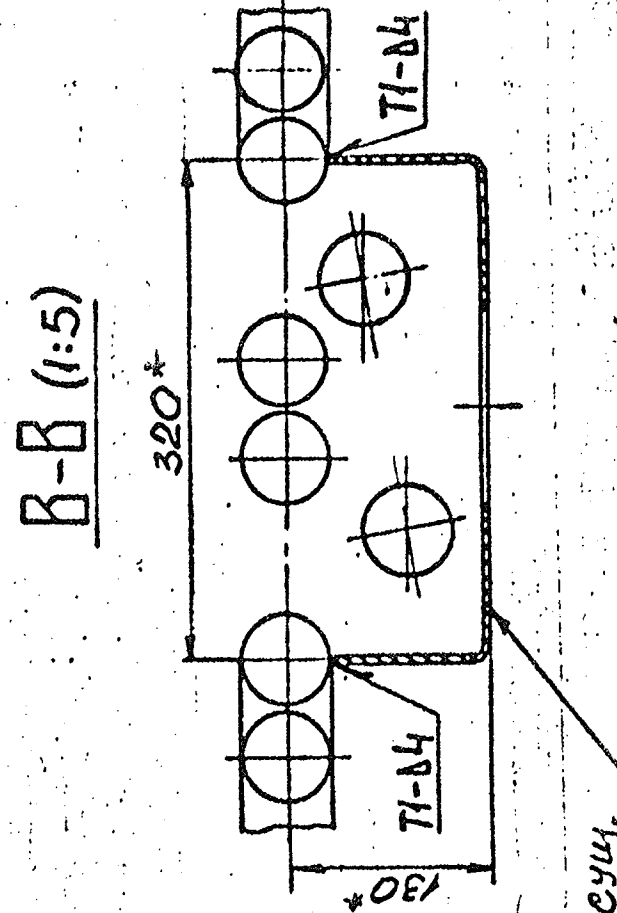
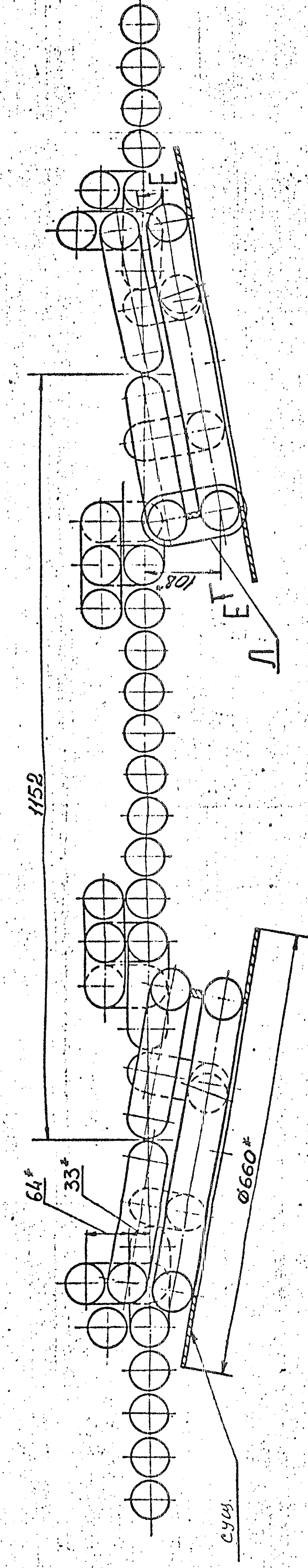
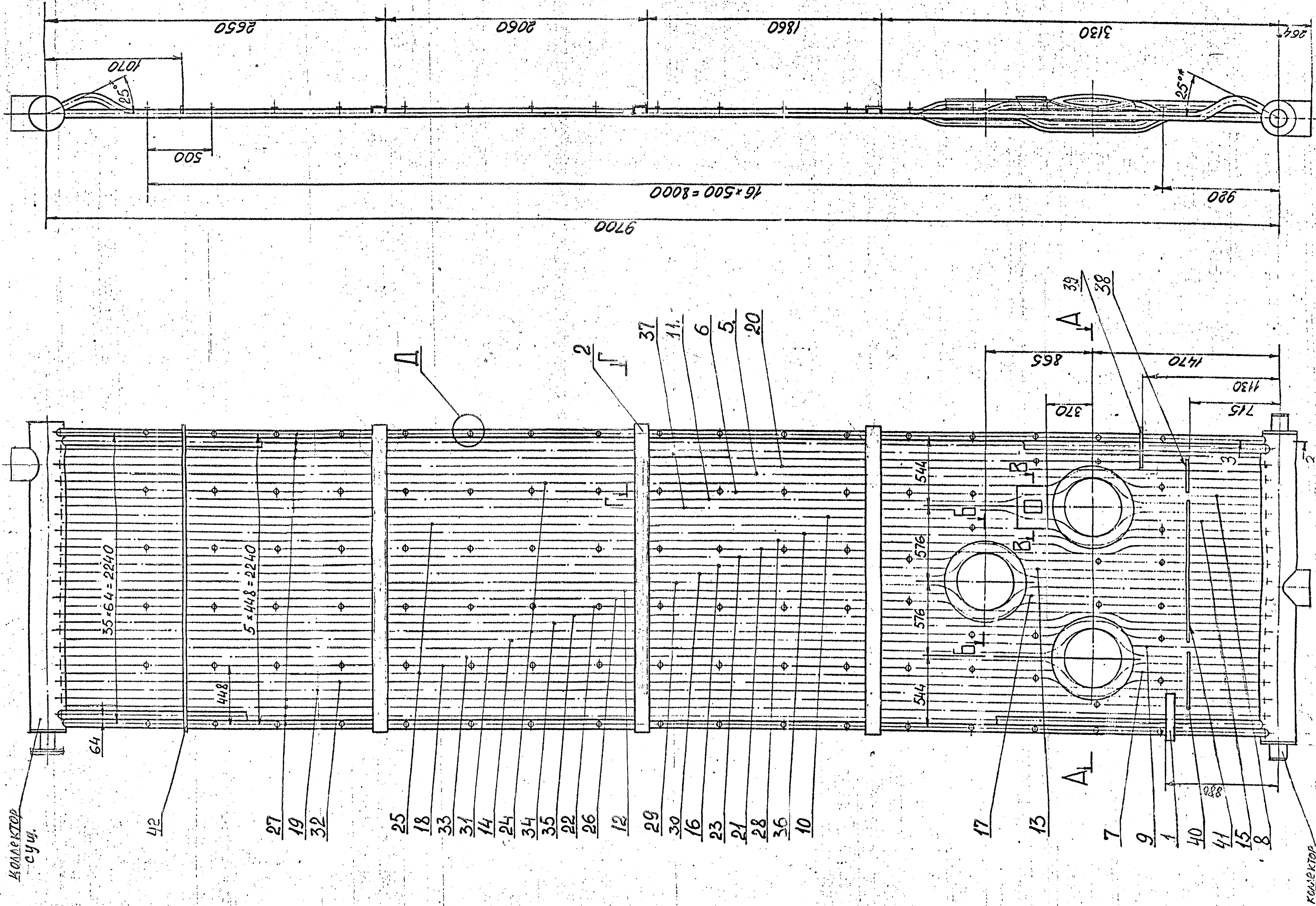
справ. №	перв. приклет
A-6654	ПТБМ-30М-4



				Лицензия № 12П-2000/5523 от 13.3.97			
				г. Екатеринбург, ИПО "Автоматик", Котельная			
				20.10.00 00 00 М4			
				Всего листов 178 шт. 300 шт. (из 333) Ресурсы			
				Монтажные чертежи			
Числ.	Лист	Модерниз.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Маркировка
Розраб.	Листов	б/н	2.9.			-	1.50
Техн.	Всего	Законч.			Лист	Листов	
Рук.	б/н	б/н			000 "УРТЭО"		
Наложит.							
Утв.							

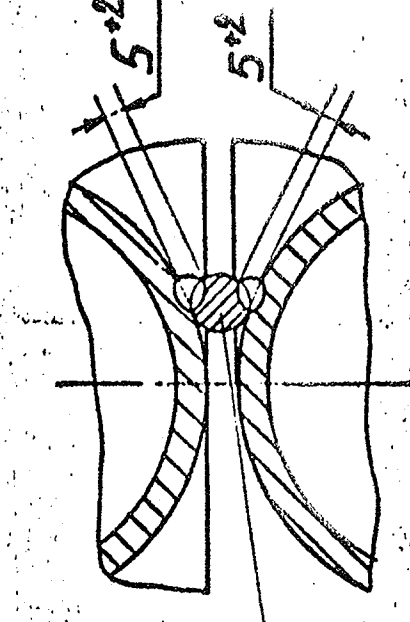
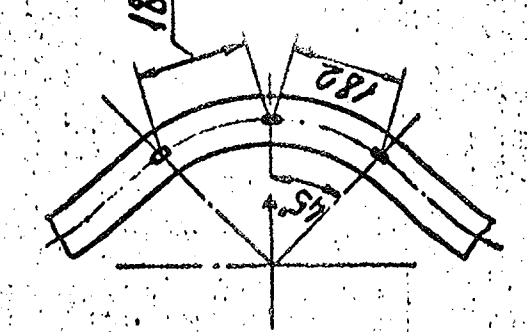
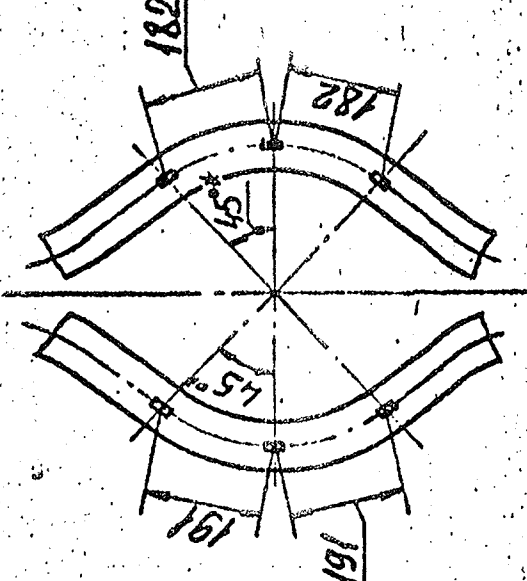
формат А7

[illegible]

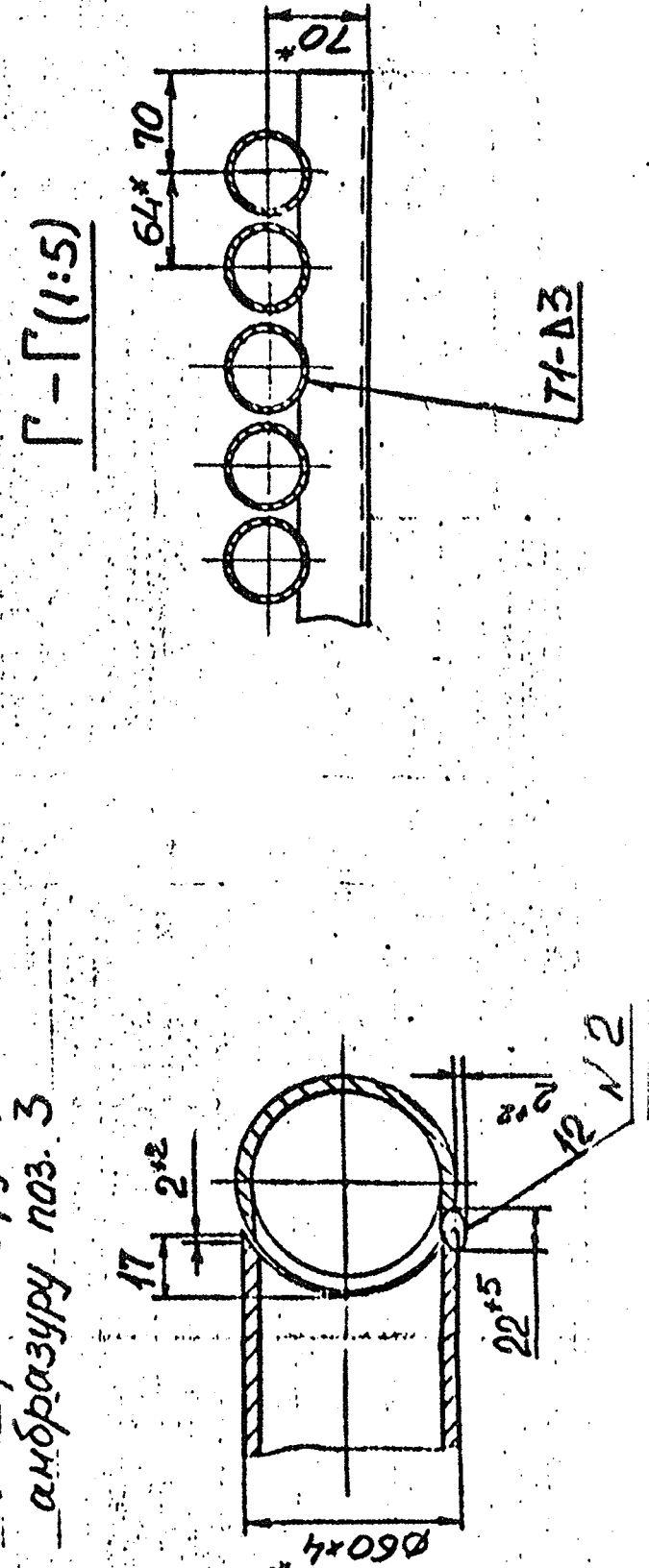


Ж-Ж (1:10)

11:11



Узел брезки труп $\phi 60 \times 4$ б
амбразуру поз. 3



7-1(5:5)

7-1(5:5)

1. Размеры для справок
2. Неползанные пред. откл. размеров $\pm \frac{IT_6}{2}$
3. Шероховатость поверхностей по контуру реза дет. 64-80.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
5. Сварка нестандартных швов - ручная дуговая
6. Сварочно-сварочные работы при ремонте котла, контроле сварных швов осуществлять согласно РД 3445.027-93 (РТМ-16-93)
7. Контроль швов; 1-й - внешний осмотр и измерение; контроль швов, металлографическое исследование; остаточный швов - внешний осмотр и измерение; контроле.
8. Ответственные ответств. в котлах
9. Под трубы в 80х4 обростать под приварку замесовых труб, как показано на узле чертёжника
9. Кондоиспытание вала произвели совместно с. котлом после монтажа.
10. Остаточные Т.Т. по ост. 28, 030, 133-84

44	МетБ-ДН-10 Гост 19903-74	6	0,047	1540х40х8
43	Ст3пс 3 Гост 14637-89	12	0,046	1540х40х8
	Листов Куп 8-8 Гост 2590-88	1	5,51	-11-
42	Ст3пс3-П Гост 535-80	1	0,077	-11-
41	Ст3пс3-П Гост 535-80	1	0,08	-11-
40	Ст3пс3-П Гост 535-80	1	0,23	-11-
39	Ст3пс3-П Гост 535-80	1	0,6	41х8 513
38	Ст3пс3-П Гост 535-80	1	5,126	
37	Ст3пс3-П Гост 535-80	1	5,391	
36	Ст3пс3-П Гост 535-80	1	5,394	
35	Ст3пс3-П Гост 535-80	1	5,394	
34	Ст3пс3-П Гост 535-80	1	5,394	
33	Ст3пс3-П Гост 535-80	1	5,394	
32	Ст3пс3-П Гост 535-80	1	5,394	
31	Ст3пс3-П Гост 535-80	1	5,394	
30	Ст3пс3-П Гост 535-80	1	5,394	
29	Ст3пс3-П Гост 535-80	1	5,394	
28	Ст3пс3-П Гост 535-80	1	5,394	
27	Ст3пс3-П Гост 535-80	1	5,394	
26	Ст3пс3-П Гост 535-80	1	5,394	
25	Ст3пс3-П Гост 535-80	1	5,394	
24	Ст3пс3-П Гост 535-80	1	5,394	
23	Ст3пс3-П Гост 535-80	1	5,394	
22	Ст3пс3-П Гост 535-80	1	5,394	
21	Ст3пс3-П Гост 535-80	1	5,394	
20	Ст3пс3-П Гост 535-80	1	5,394	
19	Ст3пс3-П Гост 535-80	1	5,394	
18	Ст3пс3-П Гост 535-80	1	5,394	
17	Ст3пс3-П Гост 535-80	1	5,394	
16	Ст3пс3-П Гост 535-80	1	5,394	
15	Ст3пс3-П Гост 535-80	1	5,394	
14	Ст3пс3-П Гост 535-80	1	5,394	
13	Ст3пс3-П Гост 535-80	1	5,394	
12	Ст3пс3-П Гост 535-80	1	5,394	
11	Ст3пс3-П Гост 535-80	1	5,394	
10	Ст3пс3-П Гост 535-80	1	5,394	
9	Ст3пс3-П Гост 535-80	1	5,394	
8	Ст3пс3-П Гост 535-80	1	5,394	
7	Ст3пс3-П Гост 535-80	1	5,394	
6	Ст3пс3-П Гост 535-80	1	5,394	
5	Ст3пс3-П Гост 535-80	1	5,394	
4	Ст3пс3-П Гост 535-80	1	5,394	
3	Ст3пс3-П Гост 535-80	1	5,394	
2	Ст3пс3-П Гост 535-80	1	5,394	
1	Ст3пс3-П Гост 535-80	1	5,394	
но	Обозначение	1	5,394	

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----