

ПРОТОКОЛ № 1

Заседания закупочной комиссии об итогах закупки
открытого запроса котировок в электронной форме

г. Екатеринбург

«14» июля 2025 года

Открытый запрос котировок в электронной форме: на право заключения договора на поставку фрез (далее – продукция) (SBR028-2507090015 от 09.07.2025).

Извещение о проведении открытого запроса котировок в электронной форме от 09.07.2025 года №1 размещено 09 июля 2025 года:

1) Наименование электронной торговой площадки (далее – ЭТП) в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»: Акционерное общество «Сбербанк - Автоматизированная система торгов» (АО «Сбербанк - АСТ»).

Адрес электронной площадки в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет» – <http://utp.sberbank-ast.ru>.

2) на официальном сайте предприятия АО «НПО автоматики» – npoa.ru.

Закупка размещена в соответствии с Положением о закупке в редакции с изменениями, утвержденными решением наблюдательного совета Госкорпорации «Роскосмос» от 09.06.2021 №47-НС, от 11.07.2022 №55-НС, от 13.09.2022 №56-НС, от 23.12.2022 №62-НС, от 26 декабря 2023 г. №75-НС, от 27 декабря 2024 г. №92-НС (далее – Положение о закупке).

Заказчик: АО «НПО автоматики» (ИНН 6685066917 / КПП 668501001).

Открытие доступа к поданным заявкам в электронной форме на участие в открытом запросе котировок в электронной форме на поставку продукции для АО «НПО автоматики» состоялось 14.07.2025 после 08:30 часов (время местное) посредством программных и технических средств ЭТП. Протокол по процедуре открытия доступа по проведению открытого запроса котировок в электронной форме не составляется в соответствии с п.15.7.2 Положения о закупке.

Рассмотрение и сопоставление заявок проводится закупочной комиссией 14.07.2025 в 14:30 часов (время местное) по адресу: 620075, г. Екатеринбург, ул. Мамина-Сибиряка, 145.

Сведения о закупочной комиссии:

Состав закупочной комиссии утвержден в соответствии с приказом АО «НПО автоматики» от 11.10.2023 №652, в редакции с изменениями Приказа от 17.04.2024 №206, в редакции с изменениями Приказа от 19.05.2025 № 281. В заседании закупочной комиссии приняло участие 4 (Четыре) члена закупочной комиссии, в соответствии с пунктами 3.3, 3.11 Положения о закупочной комиссии АО «НПО автоматики» утвержденного приказом АО «НПО автоматики» от 11.10.2023 №653, кворум для принятия решения имеется, закупочная комиссия правомочна.

Повестка дня:

№1 Сведения о закупке.

№2 Рассмотрение заявок на участие в открытом запросе котировок в электронной форме и привлечение к работе Закупочной комиссии экспертов

№3 Принятие решения по итогам рассмотрения заявок.

По вопросу № 1:

1.1. Сведения о закупке:

1.1.1 Предмет договора: поставка фрез,
в количестве: 455 штук.

1.1.2 Начальная (максимальная) цена договора: 3 069 272 (три миллиона шестьдесят девять тысяч двести семьдесят два) рубля 65 копеек, включая все налоги, сборы и обязательные платежи.

1.1.3 Место поставки продукции: г. Екатеринбург, ул. Начдива Васильева, 1

1.1.4 Срок исполнения договора: в соответствии с п.3.1, п.10.1 проекта договора, в течении 10 недель с даты направления заявки, договор действует до 31.12.2025.

По вопросу №2:

2.1. В срок с **09.07.2025** года по **14.07.2025** года до **08:30** часов (время местное) в адрес Заказчика поступило 2 (Две) заявки на участие в открытом запросе котировок. Сведения о котировочных заявках приведены в таблице 1.

Таблица 1

Поданные заявки:	
№ заявки	1
Участник процедуры закупки	Участник № 1
Дата подачи заявки	11.07.2025
Время подачи заявки	12:31 часов (МСК)
Цена договора	846 368,00 рублей, в т.ч. НДС 141061,33 руб.
№ заявки	2
Участник процедуры закупки	Участник № 2
Дата подачи заявки	11.07.2025
Время подачи заявки	14:17 часов (время местное)
Цена договора	2 977 194,47 рублей, в т.ч. НДС 20% 496 199,08 руб.

2.2 В соответствии с подразделом 11.6 Положения о закупке привлечены эксперты. Заключение экспертов принято закупочной комиссией. Заявки участников процедуры закупки рассмотрены Закупочной комиссией. Результаты рассмотрения заявок с учетом мнения экспертов отражены в таблице 2.

Таблица 2

Наименование Участника процедуры закупки	Основания для решения Документы/Участник процедуры закупки соответствуют/ не соответствуют предъявленным требованиям	Решение о допуске к участию в закупке	Результаты голосования Закупочной комиссии																																													
Участник № 1	<p>Документы Участника процедуры закупки не соответствуют требованиям Извещения о закупке (п.15.8.5 (1), (3) Положения о закупке).</p> <p>В нарушение требований п.2 Приложения №2 (Требования к содержанию, форме, оформлению и составу заявки), раздела 4 (Техническое задание) к извещению о проведении закупки, предложены участником значения показателей (технические характеристики) не соответствующее требованиям технического задания по позициям:</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2" style="text-align: center;">Наименование товара</th> <th rowspan="2" style="text-align: center;">Показатель</th> <th colspan="2" style="text-align: center;">Значение показателя</th> </tr> <tr> <th style="text-align: center;">Техническое задание</th> <th style="text-align: center;">Предложение поставщика</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">№ 1 Фреза</td> <td style="text-align: center;">Класс точности</td> <td style="text-align: center;">0~-0.015 мм</td> <td style="text-align: center;">0,0/-0,012</td> </tr> <tr> <td rowspan="3" style="text-align: center;">№ 2 Фреза</td> <td style="text-align: center;">Класс точности</td> <td style="text-align: center;">0~-0.020 мм</td> <td style="text-align: center;">0,0/+0,03</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Покрытие</td> <td style="text-align: center;">нет</td> <td style="text-align: center;">SiTiN</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Угол режущей наклона части</td> <td style="text-align: center;">55°</td> <td style="text-align: center;">35</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">№ 3 Фреза</td> <td style="text-align: center;">Класс точности</td> <td style="text-align: center;">0~-0.015 мм</td> <td style="text-align: center;">0,0/-0,012</td> </tr> <tr> <td rowspan="3" style="text-align: center;">№ 4 Фреза</td> <td style="text-align: center;">Количество зубьев</td> <td style="text-align: center;">4</td> <td style="text-align: center;">2</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Класс точности</td> <td style="text-align: center;">0~-0.015 мм</td> <td style="text-align: center;">0,0/+0,03</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Угол режущей наклона части</td> <td style="text-align: center;">30°</td> <td style="text-align: center;">35</td> </tr> <tr> <td rowspan="2" style="text-align: center;">№ 5 Фреза</td> <td style="text-align: center;">Класс точности</td> <td style="text-align: center;">0~-0.020 мм</td> <td style="text-align: center;">0,0/+0,03</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Покрытие</td> <td style="text-align: center;">нет</td> <td style="text-align: center;">SiTiN</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">№ 6 Фреза</td> <td style="text-align: center;">Длина</td> <td style="text-align: center;">7 мм</td> <td style="text-align: center;">8</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование товара	Показатель	Значение показателя		Техническое задание	Предложение поставщика	№ 1 Фреза	Класс точности	0~-0.015 мм	0,0/-0,012	№ 2 Фреза	Класс точности	0~-0.020 мм	0,0/+0,03	Покрытие	нет	SiTiN	Угол режущей наклона части	55°	35	№ 3 Фреза	Класс точности	0~-0.015 мм	0,0/-0,012	№ 4 Фреза	Количество зубьев	4	2	Класс точности	0~-0.015 мм	0,0/+0,03	Угол режущей наклона части	30°	35	№ 5 Фреза	Класс точности	0~-0.020 мм	0,0/+0,03	Покрытие	нет	SiTiN	№ 6 Фреза	Длина	7 мм	8	Отклонить	За: 4 (Четыре) голоса Против: 0 (ноль) голосов Воздержалось: 0 (Нет) человек
Наименование товара	Показатель			Значение показателя																																												
		Техническое задание	Предложение поставщика																																													
№ 1 Фреза	Класс точности	0~-0.015 мм	0,0/-0,012																																													
№ 2 Фреза	Класс точности	0~-0.020 мм	0,0/+0,03																																													
	Покрытие	нет	SiTiN																																													
	Угол режущей наклона части	55°	35																																													
№ 3 Фреза	Класс точности	0~-0.015 мм	0,0/-0,012																																													
№ 4 Фреза	Количество зубьев	4	2																																													
	Класс точности	0~-0.015 мм	0,0/+0,03																																													
	Угол режущей наклона части	30°	35																																													
№ 5 Фреза	Класс точности	0~-0.020 мм	0,0/+0,03																																													
	Покрытие	нет	SiTiN																																													
№ 6 Фреза	Длина	7 мм	8																																													

	режущей части		
	Покрытие	нет	TiAlSiN
	Длина рабочей части	7 мм	8
	Угол режущей наклона части	55°	35
№7 Фреза	Количество зубьев	2	3
	Диаметр хвостовика	6 мм	4
	Класс точности	0~-0.020 мм	0,0/+0,03
	Покрытие	нет	SiTiN
№8 Фреза	Угол режущей наклона части	55°	35
	Материал	Твердый сплав	не указано
	Диаметр хвостовика	3 мм	6
	Общая длина	60 мм	75
	Класс точности	0~-0.015 мм	0,0/-0,02
№9 Фреза	Угол режущей наклона части	30°	38
	Материал	Быстрорез с содержанием кобальта	Твердый сплав
	Общая длина	54 мм	50
	Класс точности	0~-0.015 мм	0,0/-0,02
	Покрытие	нет	TiAlSiN
№10 Фреза	Угол режущей наклона части	30°	35
	Длина режущей части	12 мм	10
	Класс точности	0~-0.020 мм	0,0/+0,03
	Покрытие	нет	SiTiN
	Длина рабочей части	12 мм	10
№11 Фреза	Угол режущей наклона части	55°	35
	Общая длина	60 мм	75
	Класс точности	0~-0.020 мм	0,0/+0,03
	Покрытие	нет	SiTiN
№12 Фреза	Угол режущей наклона части	55°	35
	Диаметр хвостовика	6 мм	4
	Общая длина	57 мм	75

		Длина режущей части	11 мм	12
		Длина рабочей части	11 мм	12
		Угол режущей наклона части	Переменный 41°-43°	35
		Радиус при вершине	0,25 мм	0,5
	№13 Фреза	Покрытие	нет	TiAlSiN
		Угол режущей	40°	35
	№14 Фреза	Длина режущей части	15 мм	13 мм
		Класс точности	0~-0.020 мм	0,0/+0,03
		Покрытие	нет	SiTiN
		Длина рабочей части	15 мм	13
	№15 Фреза	Угол режущей наклона части	55°	35
		Общая длина	57 мм	50
		Класс точности	0~-0.05 мм	0/-0,02
		Угол режущей наклона части	Переменный 41°-43°	35
	№16 Фреза	Радиус при вершине	0,25 мм	0,2
		Общая длина	60 мм	75
		Длина режущей части	16 мм	20
		Покрытие	нет	TiAlSiN
Длина рабочей части		18 мм	20	
№17 Фреза	Угол режущей наклона части	55°	35	
	Общая длина	57 мм	6	
	Класс точности	0~-0.05 мм	0/-0,02	
	Длина рабочей части	20 мм	13	
	Угол режущей наклона части	Переменный 41°-43°	35	
	Радиус при вершине	0,25 мм	0,2	
№18 Фреза	Диаметр обнижения	5,8 мм	не указано	
	Класс точности	0~-0.020 мм	0,0/+0,03	
	Покрытие	нет	SiTiN	
		Угол режущей	55°	35

	наклона части		
№19 Фреза	Общая длина	75 мм	100
	Длина режущей части	32 мм	35
	Класс точности	0~-0.020 мм	0,0/+0,03
	Покрытие	нет	SiTiN
	Длина рабочей части	32 мм	35
	Угол режущей наклона части	55°	35
№20 Фреза	Общая длина	80 мм	100
	Угол режущей наклона части	Переменный 42°-44°	35
№21 Фреза	Общая длина	75 мм	100
	Покрытие	нет	TiALSiN
	Угол режущей наклона части	55°	35
№22 Фреза	Общая длина	100 мм	150
	Длина режущей части	45 мм	50
	Класс точности	0~-0.020 мм	0,0/+0,03
	Покрытие	Нет	ALTiN
	Длина рабочей части	45 мм	50
	Угол режущей наклона части	55°	35
№23 Фреза	Общая длина	75 мм	100
	Длина режущей части	32 мм	35
	Класс точности	0~-0.020 мм	0,0/-0,025
	Покрытие	нет	TiALSiN
	Длина рабочей части	32 мм	35
	Угол режущей наклона части	55°	35
№24 Фреза	Общая длина	83 мм	100
	Длина режущей части	26 мм	30
	Длина рабочей части	26 мм	30
	Угол режущей наклона	Переменный 36°- 39°	35

	части		
№25 Фреза	Общая длина	83 мм	75
	Длина режущей части	26 мм	32
	Покрытие	нет	TiAlSiN
	Длина рабочей части	26 мм	32
	Угол режущей наклона части	45°	35
№26 Фреза	Покрытие	нет	TiAlSiN
	Угол режущей наклона части	55°	35
№27 Фреза	Материал	Быстрорез с содержанием кобальта	Твердый сплав
	Общая длина	120 мм	100
	Покрытие	нет	PVD покрытие

В соответствии с пп.5.6.4 раздела 5 Извещения о закупке заявка участник процедуры закупки должна содержать полный комплект документов, определенный в приложении №2 к информационной карте извещения о закупке. В соответствии с п.5 Требований к содержанию, форме, оформлению и составу заявки (приложение №2 к информационной карте извещения о проведении закупки) участник закупки должен предоставить копию документа, подтверждающего полномочия лица на осуществление действий от имени участника процедуры закупки – юридического лица (копия решения о назначении или избрании физического лица на должность, в соответствии с которыми такое физическое лицо обладает правом действовать от имени участника процедуры закупки без доверенности). В случае если от имени участника процедуры закупки действует иное лицо, заявка должна содержать также копию доверенности на осуществление действий от имени участника процедуры закупки, оформленную в соответствии с законодательством. В случае если указанная доверенность подписана лицом, уполномоченным руководителем, заявка должна содержать также копию документа, подтверждающего полномочия такого лица.

Заявка участника процедуры закупки подписана ЭЦП Разаренова Ю.В. Вместе с тем копия действующей доверенности оформленной в соответствии с законодательством о наделении правом действовать от имени участника процедуры закупки на Разаренова Ю.В. не предоставлена.

В соответствии с пп. 5.3.7 извещения о закупке, нарушение участником процедуры закупки требований к составу, содержанию и порядку оформления заявки, установленных подразделом 5.3 извещения о закупке, является основанием для отказа в допуске к участию в закупке.

В соответствии с п.15.8.3 Положения о закупке заявка участника процедуры закупки признаётся не соответствующей требованиям заказчика на основании пп.15.8.5(3) Положения о закупке (несоответствие предлагаемой продукции и условий исполнения договора требованиям, установленным в Извещении о закупке),

	<p>пп.15.8.5(1) Положения о закупке (непредставление в составе заявки документов и сведений, предусмотренных извещением о проведении закупки; нарушение требований извещения о проведении закупки к содержанию и оформлению заявки) и не участвует в дальнейшей процедуре закупки.</p>																																												
<p>Участник № 3</p>	<p>Документы Участника процедуры закупки не соответствуют требованиям Извещения о закупке (п.15.8.5 (3) Положения о закупке).</p> <p>В нарушение требований п.2 Приложения №2 (Требования к содержанию, форме, оформлению и составу заявки), раздела 4 (Техническое задание) к извещению о проведении закупки, участником не предоставлены значения показателей (технические характеристики), что не соответствует требованиям технического задания, а именно:</p> <table border="1" data-bbox="416 584 1107 1464"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Наименование товара</th> <th rowspan="2">Показатель</th> <th colspan="2">Значение показателя</th> </tr> <tr> <th>Техническое задание</th> <th>Предложение поставщика</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>№ 1 Фреза</td> <td>Угол режущей наклона части</td> <td>30°</td> <td>не указано</td> </tr> <tr> <td>№ 3 Фреза</td> <td>Угол режущей наклона части</td> <td>30°</td> <td>не указано</td> </tr> <tr> <td>№ 4 Фреза</td> <td>Угол режущей наклона части</td> <td>30°</td> <td>не указано</td> </tr> <tr> <td>№ 8 Фреза</td> <td>Угол режущей наклона части</td> <td>30°</td> <td>не указано</td> </tr> <tr> <td>№ 12 Фреза</td> <td>Радиус при вершине</td> <td>0,25 мм</td> <td>не указано</td> </tr> <tr> <td>№ 15 Фреза</td> <td>Радиус при вершине</td> <td>0,25 мм</td> <td>не указано</td> </tr> <tr> <td>№ 17 Фреза</td> <td>Диаметр обнижения</td> <td>5,8 мм</td> <td>не указано</td> </tr> <tr> <td>№ 20 Фреза</td> <td>Угол режущей наклона части</td> <td>Переменный 42°- 44°</td> <td>не указано</td> </tr> <tr> <td>№ 24 Фреза</td> <td>Радиус при вершине</td> <td>0,5 мм</td> <td>не указано</td> </tr> </tbody> </table> <p>В соответствии с п.15.8.3 Положения о закупке заявка участника процедуры закупки признаётся не соответствующей требованиям заказчика на основании пп.15.8.5(3) Положения о закупке (несоответствие предлагаемой продукции и условий исполнения договора требованиям, установленным в Извещении о закупке) и не участвует в дальнейшей процедуре закупки.</p>	Наименование товара	Показатель	Значение показателя		Техническое задание	Предложение поставщика	№ 1 Фреза	Угол режущей наклона части	30°	не указано	№ 3 Фреза	Угол режущей наклона части	30°	не указано	№ 4 Фреза	Угол режущей наклона части	30°	не указано	№ 8 Фреза	Угол режущей наклона части	30°	не указано	№ 12 Фреза	Радиус при вершине	0,25 мм	не указано	№ 15 Фреза	Радиус при вершине	0,25 мм	не указано	№ 17 Фреза	Диаметр обнижения	5,8 мм	не указано	№ 20 Фреза	Угол режущей наклона части	Переменный 42°- 44°	не указано	№ 24 Фреза	Радиус при вершине	0,5 мм	не указано	<p>Отклонить</p>	<p>За: 4 (Четыре) голоса Против: 0 (ноль) голосов Воздержалось: 0 (Нет) человек</p>
Наименование товара	Показатель			Значение показателя																																									
		Техническое задание	Предложение поставщика																																										
№ 1 Фреза	Угол режущей наклона части	30°	не указано																																										
№ 3 Фреза	Угол режущей наклона части	30°	не указано																																										
№ 4 Фреза	Угол режущей наклона части	30°	не указано																																										
№ 8 Фреза	Угол режущей наклона части	30°	не указано																																										
№ 12 Фреза	Радиус при вершине	0,25 мм	не указано																																										
№ 15 Фреза	Радиус при вершине	0,25 мм	не указано																																										
№ 17 Фреза	Диаметр обнижения	5,8 мм	не указано																																										
№ 20 Фреза	Угол режущей наклона части	Переменный 42°- 44°	не указано																																										
№ 24 Фреза	Радиус при вершине	0,5 мм	не указано																																										

Вопросов и претензий у присутствующих на процедуре рассмотрения заявки нет.

По вопросу № 3:

Принятое Закупочной комиссией решение:

- в соответствии с п.п.15.8.4(6), п.п.15.9.4(12) Положения о закупке отказать в допуске (отклонить) Участнику №1 на основании пп.15.8.5(3) Положения о закупке (несоответствие предлагаемой продукции и условий исполнения договора требованиям, установленным в Извещении о закупке), пп.15.8.5(1) Положения о закупке (непредставление в составе заявки документов и сведений, предусмотренных извещением о проведении закупки; нарушение требований извещения о проведении закупки к содержанию и оформлению заявки) и Участнику № 2 на основании пп.15.8.5(3) Положения о закупке (несоответствие предлагаемой продукции и условий исполнения договора требованиям, установленным в Извещении о закупке);

- в соответствии с пп.15.8.7, 11.9.1(7) Положения о закупке признать запрос котировок несостоявшимся, т.к. по результатам рассмотрения заявок, поданной на конкурентную процедуру закупки, принято решение о признании всех поданных заявок несоответствующими требованиям извещения о проведения закупки.

- в соответствии с п.11.9.4 Положения о закупке рекомендовать Заказчику:

- а) принять решение о проведении повторной закупки;
- б) осуществить закупку у единственного поставщика по основанию, предусмотренному в пп.6.6.2 (31) Положения;
- в) отказаться от проведения закупки.

Результаты голосования Закупочной комиссии:

За: 4 (четыре) человека; Против: 0 (Нет) человек; Воздержалось: 0 (Нет) человек.

Настоящий протокол должен быть размещен не позднее чем через 3 (Три) дня со дня его подписания: на Сбербанк-АСТ, на официальном сайте предприятия АО «НПО автоматики» – proa.ru.

Заседание Закупочной комиссии окончено.

Протокол подписан 15.07.2025

**Протокол на 8 (восьми) листах подписан в установленном порядке всеми членами
Закупочной комиссии присутствующими на заседании**