**ДОГОВОР № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**ПРОЕКТ**

г. Екатеринбург «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2023г.

**Акционерное общество "Научно-производственное объединение автоматики имени академика Н.А.Семихатова" (АО "НПО автоматики"),** именуемоевдальнейшем **«Заказчик»,** в лицекоммерческого директора – начальника центра Пестовой Екатерины Владимировны, действующего на основании доверенности 018/74 от 01.01.2023 г., с одной стороны, и *\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,* именуемое в дальнейшем «**Поставщик**», в лице *\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,* действующего на основании\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_*\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,* с другой стороны, далее именуемые при совместном упоминании «**Стороны**», а по отдельности – «**Сторона**», с соблюдением требований Положения о закупке товаров, работ, услуг, утвержденного наблюдательным советом Государственной корпорации по космической деятельности «Роскосмос» (протокол от 25.08.2020 № 38-НС) с учетом дополнений и изменений к нему заключили настоящий Договор на следующих условиях.

1. **Предмет Договора**
   1. Поставщик обязуется на условиях Договора, на основании заявок Заказчика и в соответствии с требованиями Спецификации №1 (Приложение № 1) поставить Заказчику металлорежущий инструмент (далее – «Товар»), а Заказчик обязуется принять Товар и оплатить его.
   2. Поставщик имеет право распоряжаться Товаром путем заключения Договора. Товар свободен от прав и притязаний третьих лиц, не отчужден и не подлежит отчуждению третьим лицам по каким-либо основаниям, не является предметом судебного или иного спора, не находится в залоге, под арестом; право собственности Поставщика на Товар не обременено каким-либо иным способом.
   3. Каждая из Сторон гарантирует, что заключение Договора и поставка Товара не противоречат законодательству Российской Федерации и решениям Органов власти, обязательствам Сторон перед третьими лицами, не нарушают права и интересы третьих лиц.
   4. Основанием для заключения Договора является протокол закупочной комиссии Заказчика об итогах закупки от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ № \_\_\_\_
2. **Цена Договора и порядок расчетов**
   1. Цена Договора составляет \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) рублей \_\_\_\_\_ копеек, в том числе НДС по ставке \_\_\_\_\_\_\_\_ в размере \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) рублей \_\_\_\_ копеек. Заказчик не обязан приобретать Товар на указанную сумму.
   2. В цену Договора входят стоимость Товара, налоги, сборы, все расходы Поставщика, необходимые для исполнения Договора, включая расходы на упаковку и транспортировку Товара, в том числе расходы на его погрузку и разгрузку, обеспечение сохранности Товара до момента его приемки Заказчиком, уплату обязательных платежей в связи с поставкой Товара. Цена на Товар является твердой и в течение срока действия Договора изменению не подлежит. Заключая Договор, Поставщик подтверждает, что полностью согласен с ценой, определенной Договором, предусмотрел любые возможные расходы, связанные с поставкой Товара, а также любые обстоятельства, влияющие на изменение цены Договора, и в дальнейшем не будет ссылаться на какие-либо обстоятельства в обоснование увеличения цены Товара, включая существенное изменение обстоятельств.
   3. Оплата Товара производится в рублях.
   4. Предоплата за товар не производится. Оплата каждой партии Товара производится путем перечисления денежных средств на расчетный счет Поставщика на основании выставленного Поставщиком счета, счета-фактуры в течение 20 (Двадцати) рабочих дней после оформления акта входного контроля на соответствие партии Товара требованиям Спецификации № 1 (Приложение № 1) и подписания Сторонами товарной накладной в отношении соответствующей партии.
   5. Денежные средства перечисляются Заказчиком по реквизитам, указанным в Договоре. Заказчиксчитается исполнившим обязанность по оплате с момента списания денежных средств с его расчетного счета. В случае неуведомления Заказчика в порядке, предусмотренном Договором, об изменении реквизитов, Заказчик признается исполнившим свою обязанность по оплате Товара надлежащим образом при условии перечисления денежных средств согласно реквизитам, указанным в Договоре.

1. **Порядок поставки и приемки Товара**
   1. Поставка Товара должна осуществляться в течение срока действия Договора, по заявкам Заказчика, в течение 6 недель с даты направления заявки Поставщику. Заявка направляется Поставщику посредством электронной почты по адресу, указанному в п. 9.2 Договора.
   2. Товар может быть поставлен досрочно с согласия Заказчика. В случае досрочной поставки, Поставщик обязан не позднее чем за 5 рабочих дней до даты предполагаемой поставки Товара письменно запросить согласие Заказчика на такую поставку и получить от него подтверждение о готовности к приемке Товара. Досрочная поставка Товара не влечет обязательства Заказчика по его досрочной оплате.
   3. Заказчик вправе отказаться от принятия Товара, поставка которого просрочена более чем на 10 дней, уведомив Поставщика об отказе от принятия Товара в течение 5 дней со дня получения Товара.
   4. Поставщик уведомляет Заказчика о готовности Товара к поставке по электронной почте avt@npoa.ru и после получения письменного подтверждения Заказчика о готовности принять Товар, доставляет Товар по адресу: г. Екатеринбург, ул. Начдива Васильева, д.1.

Поставщик самостоятельно определяет способ транспортировки Товара.

* 1. Поставщик считается исполнившим обязанность по поставке Товара в момент подписания Сторонами товарной накладной.
  2. Одновременно с Товаром Поставщик обязан передать Заказчику без взимания какой-либо платы следующие документы:
     1. подписанную со своей стороны товарную накладную;
     2. счет на оплату Товара;
     3. сертификаты соответствия, или иные документы, подтверждающие качество поставляемого товара.

Счет-фактура представляется Поставщиком в случаях и в сроки, установленные законодательством Российской Федерации.

При непредставлении указанных в настоящем пункте документов, Заказчик вправе установить Поставщику дополнительный срок для их представления и при их непредставлении Поставщиком в дополнительно установленный срок – отказаться от исполнения Договора в одностороннем порядке.

3.7. Тара и упаковка Товара должны обеспечивать сохранность Товара и предотвращение его порчи, повреждения при транспортировке и хранении.

3.8. В течение 20 (двадцати) рабочих дней после получения Товара и всех документов к нему, Заказчик обязан выполнить входной контроль Товара на соответствие техническим требованиям, указанным в Спецификации № 1 (Приложение № 1), а также проверить соответствие Товара сведениям, указанным в сопроводительных документах. Если по итогам входного контроля Товар и сопроводительные документы признаны Заказчиком соответствующими Договору, Заказчик обязуется подписать товарную накладную в двух экземплярах и направить один подписанный экземпляр в адрес Поставщика. Предусмотренная в настоящем пункте процедура осуществляется в отношении каждой партии Товара.

3.9. В случае недопоставки Товара, а равно поставки Товара, не прошедшего входной контроль на соответствие техническим требованиям, указанным в Спецификации № 1 (Приложение № 1), Поставщик обязуется в срок не позднее 5 (пяти) рабочих дней после получения Сообщения Заказчика об этом, соответственно, поставить недостающее количество Товара или поставить Товар в надлежащем ассортименте. В обратном случае Заказчик будет вправе отказаться от Товара (его части) и его оплаты, а если он был оплачен, потребовать возврата уплаченной денежной суммы. Все сопутствующие расходы, включая, но не ограничиваясь, расходы на вывоз Товара, не соответствующего Договору, и поставку надлежащего Товара, несет Поставщик.

3.10. При выявлении несоответствий Товара положениям Договора о качестве или комплектности, Заказчик не позднее 10 (десяти) рабочих дней со дня получения Товара сообщает об этом Поставщику с указанием выявленных недостатков, а также даты, времени и места совместного осмотра Товара Сторонами.

После получения Сообщения о выявленных недостатках, Поставщик в указанный Заказчиком срок обязан направить своего представителя для осмотра Товара. Представитель Поставщика должен иметь при себе документ, удостоверяющий личность, и надлежащим образом оформленную доверенность.

Выявленные недостатки Товара фиксируются представителями Сторон в двустороннем акте о фактическом качестве и комплектности Товара. При неявке представителя Поставщика для осмотра Товара в установленный срок, Заказчик в одностороннем порядке составляет и подписывает акт о фактическом качестве и комплектности Товара, в котором отражает выявленные недостатки Товара и указывает на отказ от его принятия. Один экземпляр подписанного Заказчиком акта о фактическом качестве и комплектности Товара направляется Поставщику и служит доказательством несоответствия Товара условиям Договора. Поставщик обязуется в срок, указанный в акте о фактическом качестве и комплектности Товара, соответственно, заменить Товар качественным, доукомплектовать его или поставить комплектный Товар вместо некомплектного. Все сопутствующие расходы, включая, но не ограничиваясь, расходы на вывоз Товара, не соответствующего Договору, и поставку надлежащего Товара, несет Поставщик.

3.11. При несогласии Поставщика с недостатками качества Товара, на которые указывает Заказчик при приемке, Поставщик обязан подтвердить соответствие Товара в независимой экспертной организации, согласованной с Заказчиком. Расходы на проведение экспертизы качества Товара, включая, но не ограничиваясь, транспортировку Товара к месту проведения экспертизы и обратно, оплату работы экспертов, несет Поставщик.

3.12. В случае отказа Заказчика от приемки Товара (его части), Заказчик обязан обеспечить сохранность непринятого Товара (ответственное хранение) в течение 5 (пяти) рабочих дней после направления Поставщику Сообщения об отказе от принятия Товара. Поставщик обязуется вывезти непринятый Заказчиком Товар за свой счет.

3.13. При выявлении ошибок и неточностей, допущенных при оформлении транспортных и/или иных документов, все расходы, связанные с их переоформлением и задержкой Товара в пути следования, оплачиваются Поставщиком. При этом изменение срока поставки Товара не допускается.

3.14. Стороны обязуются незамедлительно информировать друг друга о возникновении обстоятельств, затрудняющих или препятствующих исполнению ими обязательств по Договору. Соответствующее Сообщение должно быть направлено другой Стороне не позднее дня, следующего за днем возникновения таких обстоятельств, посредством электронной почты или факса.

1. **Качество Товара. Гарантия качества**

4.1. Товар должен быть исправным, новым, не бывшим в употреблении. Товар должен соответствовать техническим требованиям Спецификации № 1 (Приложение № 1), обеспечивать безопасность жизни, здоровья потребителей.

4.2. По согласованию с Заказчиком допускается поставка Товара качество, технические и функциональные характеристики которого являются улучшенными по сравнению с тем качеством и характеристиками, которые указаны в Договоре.

4.3. На Товар устанавливается гарантийный срок продолжительностью 12 (двенадцать) месяцев с даты подписания товарной накладной Заказчиком.

4.4. В период действия гарантийного обязательства Поставщик обязуется в течение 2 (двух) рабочих дней после получения Сообщения Заказчика о недостатках Товара устранять их за свой счет (включая, но не ограничиваясь, оплату транспортировки Товара к месту ремонта и обратно, приобретение запасных частей и расходных материалов, оплату работы третьих лиц). Гарантийный срок в этом случае продлевается на период устранения недостатков. На период ремонта Поставщик обязан по выбору Заказчика либо безвозмездно предоставить ему во временное пользование аналог Товара, либо оплатить расходы Заказчика, понесенные им в связи с использованием аналога Товара, предоставленного третьими лицами.

4.5. Если устранение недостатков Товара невозможно или не произведено Поставщиком в установленный срок, а также если недостатки Товара, требующие его ремонта, проявляются два раза и более, Заказчик вправе потребовать замены Товара на новый в срок, указанный в требовании о замене Товара, или потребовать от Поставщика возврата денежных средств, уплаченных за Товар. Настоящим Поставщик обязуется произвести возврат денежных средств Заказчику в срок, указанный в Сообщении Заказчика об отказе от Договора.

В случае выявления недостатков Товара в период гарантийного обязательства, Заказчик вправе осуществлять иные права, предусмотренные законодательством Российской Федерации.

1. **Переход права собственности на Товар. Переход риска случайной гибели или случайного повреждения Товара**
   1. Право собственности на Товар переходит к Заказчику в момент подписания им товарной накладной.

До момента окончательной оплаты Товара он не считается находящимся в залоге у Поставщика.

* 1. Поставщик несет риск случайной гибели или случайного повреждения Товара до подписания Заказчиком товарной накладной.

1. **Ответственность Сторон**

**Общие положения**

* 1. Ответственность за неисполнение или ненадлежащее исполнение Договора наступает независимо от вины Стороны, допустившей соответствующее нарушение.
  2. Неустойки (штрафы и пени) за нарушение Договора, а также иные суммы, подлежащие перечислению в связи с нарушением Договора, должны быть перечислены Стороной, допустившей нарушение Договора, в срок, указанный в соответствующем требовании другой Стороны.
  3. Уплата Стороной неустоек и возмещение убытков другой Стороне за неисполнение и/или ненадлежащее исполнение своих обязанностей по Договору не освобождает Сторону от исполнения обязательства, если Стороны не договорились об ином.

**Ответственность Поставщика**

* 1. За нарушение сроков поставки Товара Поставщик уплачивает пеню в размере 0,5 % от цены Товара, в отношении которого допущена просрочка за каждый день просрочки.
  2. В случае поставки Товара, несоответствующего требованиям Договора (до подписания товарной накладной) такой Товар подлежит возврату Поставщику, а Поставщик уплачивает штраф в размере 10 % от цены Договора за каждый факт поставки Товара, несоответствующего требованиям Договора к Товару.
  3. В случае неисполнение и (или) ненадлежащего исполнения гарантийных обязательств по Договору Поставщик по письменному требованию Заказчика уплачивает штраф в размере 10 % от цены Договора за каждый факт нарушения гарантийного обязательства.
  4. Настоящим Поставщик принимает на себя обязательство возместить Заказчику расходы, понесенные в связи с выплатой Заказчиком любых денежных сумм третьим лицам, если такие выплаты явились следствием ненадлежащего исполнения Поставщиком Договора или публично-правовых обязанностей Поставщика в связи с Договором, в частности, если соответствующие расходы были произведены Заказчиком при причинении вреда третьим лицам вследствие недостатков Товара, за которые отвечает Поставщик, при доначислении Заказчику налогов или привлечении Заказчика к ответственности по решениям Органов власти вследствие несоблюдения законодательства Российской Федерации Поставщиком в связи с Договором. Соответствующие суммы подлежат перечислению Поставщиком в срок, указанный в требовании Заказчика.
  5. Заказчик имеет право не оплачивать Товар до получения от Поставщика начисленных в соответствии с Договором неустоек и иных сумм, подлежащих перечислению Заказчику по условиям Договора, либо удержать их из денежных средств, причитающихся Поставщику в соответствии с Договором или зачесть против требования Поставщика об оплате Товара и/или иных сумм в соответствии с Договором.

**Ответственность Заказчика**

6.9. При нарушении Заказчиком сроков оплаты Товара за каждый день просрочки начисляется пеня в размере 0,01% от цены неоплаченного Товара за каждый день просрочки с условием, что общий размер неустойки не может превышать 10% цены поставленного, но не оплаченного или несвоевременно оплаченного Товара.

6.10. Заказчик не несет ответственность за неполную и (или) несвоевременную оплату поставленного по Договору Товара в случае нарушения Поставщиком сроков исполнения обязательств, предусмотренных настоящим Договором.

6.11. Уплата Заказчиком неустоек в соответствии с Договором не освобождает его от обязанности возмещения документально подтвержденных убытков, причиненных Поставщику, в части, не покрытой неустойками; упущенная выгода Поставщика возмещению не подлежит.

1. **Обстоятельства непреодолимой силы**
   1. Сторона, допустившая неисполнение или ненадлежащее исполнение своих обязанностей по Договору, освобождается от ответственности в случаях, установленных законодательством Российской Федерации, в том числе, если такое неисполнение или ненадлежащее исполнение вызвано обстоятельствами непреодолимой силы, то есть чрезвычайными и непредотвратимыми при данных условиях обстоятельствами, в том числе наводнениями, землетрясениями и другими стихийными бедствиями, пожарами, эпидемиями, эмбарго, военными конфликтами.
   2. О возникновении и прекращении действия обстоятельств непреодолимой силы Стороны уведомляют друг друга письменно в течение 3 (трех) рабочихднейс момента их возникновения или прекращения. Факт возникновения и прекращения таких обстоятельств должен быть документально удостоверен уполномоченным Органом власти или уполномоченной организацией.
   3. Если обстоятельства непреодолимой силы действуют дольше 30 (тридцати) дней, каждая из Сторон сможет заявить о расторжении Договора, сообщив об этом другой Стороне не позднее чем за 10 (десять) дней до даты расторжения. При расторжении Договора по правилам настоящего раздела ни одна из Сторон не вправе требовать от другой Стороны возмещения убытков, причиненных расторжением Договора.
2. **Разрешение споров**

8.1. Все споры и разногласия, возникшие в связи с исполнением настоящего Договора, его изменением, расторжением решаются Сторонами путем переговоров, а достигнутые договоренности оформляются в виде дополнительных соглашений, подписанных Сторонами и скрепленных печатями.

Сторона должна направить письменный ответ по существу писем, уведомлений или претензий в срок не позднее 30 (тридцати) дней с момента их получения, если иные сроки рассмотрения не предусмотрены настоящим Договором.

Соблюдение указанного в настоящем пункте досудебного претензионного порядка является обязательным. Претензия должна содержать описание предполагаемого нарушения и соответствующее требование Стороны, направляющей претензию.

Если спор не урегулирован Сторонами в срок, указанный в настоящем пункте, заинтересованная Сторона вправе обратиться за его разрешением в Арбитражный суд Свердловской области.

**9. Сообщения**

9.1. Сообщения, направляемые Сторонами в связи с Договором, влекут для адресата юридически значимые последствия с момента их доставки Сторонам или их представителям, указанным в настоящем разделе Договора.

Стороны обязуются сообщать друг другу об изменении своих реквизитов, а также реквизитов своих представителей, в срок не позднее 3 (Трех) дней после того, как соответствующее изменение имело место. Сторона, не исполнившая данную обязанность, считается получившей Сообщение другой Стороны, если оно направлено по адресам, указанным в Договоре.

9.2. Для взаимодействия при исполнении Договора, в том числе при обмене Сообщениями в связи с исполнением Договора Поставщик назначает следующих представителей:

ФИО: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Адрес: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Электронная почта: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Телефон: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Факс: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

9.3. Для взаимодействия при исполнении Договора, в том числе при обмене Сообщениями в связи с исполнением Договора, Заказчик назначает следующих представителей:

ФИО: Гришаев Никита Русланович

Адрес: г. Екатеринбург, ул. Начдива Васильева, д. 1

Электронная почта: avt@npoa.ru

Телефон: 8 (343) 263-72-65, доб.66-39

Факс: нет

9.4. Сообщения подлежат направлению Стороне или ее представителю:

путем вручения под расписку;

по почте – заказным письмом с уведомлением о вручении или курьерской службой с доказательством его доставки адресату;

посредством факсимильной связи или электронной почты при условии получения подтверждения доставки Сообщения адресату.

Если иное не указано в Договоре, каждое Сообщение подлежит обязательному направлению способами, указанными в абзацах 3 и 4 настоящего пункта.

9.5 Сообщение считается доставленным Стороне или ее представителю, если оно:

9.5.1. поступило адресату одним из способов, указанных в настоящем разделе. Датой уведомления в таких случаях признается дата получения (вручения) Сообщения адресату;

9.5.2. по обстоятельствам, зависящим от адресата, Сообщение не было ему вручено или адресат не ознакомился с ним. К таким обстоятельствам относятся: отказ Стороны от получения Сообщения при условии, что отказ зафиксирован организацией почтовой связи или курьерской службой; несмотря на почтовое извещение или извещение курьерской службы, адресат не явился за получением Сообщения, о чем организация почтовой связи или курьерская служба уведомила отправителя; Сообщение не вручено в связи с отсутствием адресата по адресу, указанному в Договоре, о чем организация почтовой связи или курьерская служба уведомила отправителя. В случаях, предусмотренных настоящим подпунктом, датой надлежащего уведомления признается дата по истечении 10 (десяти) рабочих дней с даты направления Стороне Сообщения.

1. **Срок действия Договора. Изменение и расторжение Договора**
   1. Настоящий Договор вступает в силу со дня его подписания уполномоченными лицами обеих сторон и скреплены печатями и действует до 31.12.2023, а в части неисполненных обязательств до полного исполнения. Окончание срока действия договора не влечет прекращение неисполненных обязательств сторон по договору, в том числе гарантийных обязательств поставщика.

10.2. Изменения в настоящий Договор за исключением случаев, указанных в п. 11.3 настоящего Договора, оформляются в письменном виде путем подписания Сторонами дополнительных соглашений к настоящему Договору. Все приложения и дополнительные соглашения являются неотъемлемой частью настоящего Договора. Заказчиком может быть принято решение об одностороннем отказе от исполнения настоящего Договора в следующих случаях:

10.2.1. возникновение обстоятельств непреодолимой силы, подтвержденных соответствующим документом и влияющих на целесообразность исполнения настоящего Договора;

10.2.2. необходимость исполнения предписания контролирующих органов и (или) вступившего в законную силу судебного акта;

10.2.3. изменение норм законодательства, регулирующих порядок исполнения настоящего Договора и (или) обосновывающих потребность в Товаре;

10.2.4. документально подтвержденный факт предоставления Поставщиком недостоверных сведений при заключении настоящего Договора;

10.2.5. по основаниям, предусмотренным Гражданским кодексом Российской Федерации для одностороннего отказа от исполнения отдельных видов обязательств, в том числе при существенном нарушении условий Договора Поставщиком.

10.3. Нарушение Договора Поставщиком предполагается существенным в случаях:

- поставки Товара ненадлежащего качества с недостатками, которые не могут быть устранены в течение 10 (десяти) рабочих дней;

- неоднократного нарушения сроков поставки Товара более чем на 5 (пять) рабочих дней в каждом случае нарушения.

10.4. Поставщик вправе в одностороннем порядке отказаться от исполнения Договора в случаях, предусмотренных законодательством Российской Федерации, в том числе при существенном нарушения условий Договора Заказчиком.

10.5. Сообщение об одностороннем отказе от исполнения Договора направляется другой Стороне одним из способов, указанных в Договоре.

Договор считается расторгнутым через 10 (десять) рабочих дней с даты надлежащего уведомления.

10.6. Расторжение Договора не освобождает Стороны от ответственности по обязательствам до полного проведения ими (Сторонами) взаиморасчетов и погашения задолженностей.

1. **Прочие условия**
   1. Договор регулируется и толкуется в соответствии с законодательством Российской Федерации.
   2. Стороны обязуются не позднее 3 (Трех) дней со дня наступления соответствующего обстоятельства сообщать друг другу об изменениях в своем правовом положении, в том числе о принятых решениях о реорганизации или ликвидации Стороны.
   3. В случае изменения у одной из Сторон юридического и (или) почтового адреса, банковских или иных реквизитов такая Сторона обязана в течение 3 (трех) рабочих дней с момента вышеуказанных изменений письменно уведомить об этом другую Сторону. Уведомление должно быть подписано руководителем и главным бухгалтером Стороны, у которой произошли указанные изменения, и заверено печатью.
   4. Не допускается перемена Стороны по Договору, за исключением следующих случаев:
      1. в порядке универсального правопреемства;
      2. при переходе прав и/или обязанностей Заказчика по Договору на основании соответствующего соглашения с третьим лицом. Заказчик имеет право передать права требования к Поставщику третьему лицу без согласия Поставщика.
   5. Если какая-либо часть Договора будет признана недействительной, Договор будет толковаться и исполняться так, как если бы такая его недействительная часть не существовала.
   6. Настоящим Стороны подтверждают соблюдение ими требований законодательства Российской Федерации о противодействии коррупции. Стороны, их аффилированные лица, работники, а также лица, действующие от имени и по поручению Сторон, не получали, не соглашались на получение и не будут получать прямо или косвенно денежные средства или иные блага за предоставление каких-либо неправомерных преимуществ или достижение иных неправомерных целей при заключении и/или исполнении Договора, а также не предоставляли, не предлагали предоставить и не будут предоставлять или предлагать предоставить денежные средства или иные блага любым лицам для оказания влияния на их действия и/или решения для достижения неправомерных целей в связи с Договором.

При установлении факта нарушения настоящего пункта или возникновения риска такого нарушения Сторона обязуется письменно сообщить об этом другой Стороне с приложением   
  
документов, дающих основания предполагать, что такое нарушение произошло или может произойти, а также вправе приостановить исполнение по Договору до получения ответа от другой Стороны.

В случае нарушения одной Стороной положений настоящего пункта и/или неполучения другой Стороной ответа на указанное в настоящем пункте Сообщение в течение 10 (Десяти) дней с даты его доставки, другая Сторона вправе отказаться от исполнения Договора в одностороннем порядке, а также требовать возмещения причиненных ей убытков.

* 1. Договор составлен в 2 (двух), имеющих одинаковую юридическую силу экземплярах, по одному для каждой Стороны.
  2. Сторонами согласованы и подписаны следующие приложения к Договору, являющиеся его неотъемлемой частью:

Приложение № 1 (Спецификация № 1);

**12. Адреса и реквизиты Сторон**

|  |  |
| --- | --- |
| **Поставщик:**  **Поставщик:** | **Заказчик:**  **АО "НПО автоматики"**  **ИНН 6685066917**  **КПП 668501001**  **Юр. адрес: 620075, г. Екатеринбург,**  **ул. Мамина-Сибиряка 145**  **Ф-Л Банка ГПБ (АО), г. Москва**  **БИК 044525823**  **Р/сч 40702810900000068622**  **К/сч 30101810200000000823**  **Заказчик:** |
|  |  |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/  М.П. | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/  М.П. |

Приложение № 1

к Договору №\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**СПЕЦИФИКАЦИЯ № 1**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Наименование товара | Технические характеристики товара | | Кол-во, шт. | Цена с НДС | Итого цена с НДС |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: |  | | 50 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: |  | | 10 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: |  | | 10 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: |  | | 10 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: |  | | 100 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: |  | | 20 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: |  | | 20 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: |  | | 110 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 80 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 80 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 50 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 60 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 120 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 190 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 120 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 10 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 120 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 110 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 100 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 30 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 110 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 20 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | показатель | значение | 140 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | показатель | значение | 90 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | показатель | значение | 50 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | показатель | значение | 20 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | показатель | значение | 30 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 40 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 50 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 40 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 100 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 60 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 120 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 170 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 40 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 20 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 60 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 60 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 80 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 50 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 30 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 30 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 150 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 20 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 80 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 70 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 70 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 80 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 30 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 20 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 30 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 70 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 30 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 80 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 50 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 30 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 50 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 60 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 60 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 50 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 60 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 60 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 50 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 30 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 90 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 70 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 40 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 40 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 40 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 90 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 70 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 70 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 70 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 100 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 50 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 40 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 90 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 60 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 40 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 40 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 30 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 60 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 60 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 40 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 40 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 40 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 80 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 50 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 40 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 50 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 50 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 80 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 70 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 40 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 50 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 40 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 40 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 70 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 40 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 40 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 40 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 40 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 60 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 50 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 20 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 20 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 20 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 20 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 50 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 50 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 60 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 50 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 50 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 60 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 50 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 50 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 40 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 40 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 40 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 20 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 30 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 30 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 20 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 40 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 30 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 30 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 30 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 40 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 30 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 40 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 40 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 40 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 40 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 30 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 20 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 25 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 20 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 30 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| Материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 10 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| Материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 20 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| Материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 10 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| Материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 10 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| Материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 20 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| Материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 10 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| Материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 10 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| Материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 10 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| Материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 10 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| Материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 10 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| Материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 10 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 20 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 10 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 20 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 10 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 10 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 10 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 20 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 20 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 50 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 20 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: |  | | 70 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: |  | | 100 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | сверло центровочное HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 20 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | сверло центровочное HSS Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 20 |  |  |
| для обработки углеродистой, легированной нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSSCo8 Страна происхождения товара: |  | | 20 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSSCo8 Страна происхождения товара: |  | | 20 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | сверло центровочное HSS Страна происхождения товара: |  | | 60 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | сверло центровочное HSS Страна происхождения товара: |  | | 20 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | сверло HSSCo8  Страна происхождения товара: |  | | 20 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Сверло HSS Страна происхождения товара: |  | | 20 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | сверло HSSCo8  Страна происхождения товара: |  | | 40 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | сверло HSSCo8  Страна происхождения товара: |  | | 10 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | сверло HSS  Страна происхождения товара: |  | | 40 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | сверло HSSCo8  Страна происхождения товара: |  | | 10 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | сверло HSSCo8  Страна происхождения товара: |  | | 10 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | сверло HSSCo8  Страна происхождения товара: |  | | 10 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | сверло HSS  Страна происхождения товара: |  | | 10 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | сверло HSS  Страна происхождения товара: |  | | 10 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | сверло HSS  Страна происхождения товара: |  | | 10 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | сверло HSS  Страна происхождения товара: |  | | 10 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | сверло HSS  Страна происхождения товара: |  | | 10 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| тип |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | плашка HSS  Страна происхождения товара: |  | | 30 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Шаг резьбы |  |
| Класс точности |  |
| Форма |  |
| Диаметр наружный, мм. |  |
| Высота плашки, мм. |  |
| Угол профиля резьбы, град. |  |
| Не перетачивается | |
|  | плашка HSS  Страна происхождения товара: |  | | 40 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Шаг резьбы |  |
| Класс точности |  |
| Форма |  |
| Диаметр наружный, мм. |  |
| Высота плашки, мм. |  |
| Угол профиля резьбы, град. |  |
| Не перетачивается | |
|  | плашка HSS  Страна происхождения товара: |  | | 40 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Шаг резьбы |  |
| Класс точности |  |
| Форма |  |
| Диаметр наружный, мм. |  |
| Высота плашки, мм. |  |
| Угол профиля резьбы, град. |  |
| Не перетачивается | |
|  | плашка HSS  Страна происхождения товара: |  | | 50 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Шаг резьбы |  |
| Класс точности |  |
| Форма |  |
| Диаметр наружный, мм. |  |
| Высота плашки, мм. |  |
| Угол профиля резьбы, град. |  |
| Не перетачивается | |
|  | плашка HSS  Страна происхождения товара: |  | | 40 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Шаг резьбы |  |
| Класс точности |  |
| Форма |  |
| Диаметр наружный, мм. |  |
| Высота плашки, мм. |  |
| Угол профиля резьбы, град. |  |
| Не перетачивается | |
|  | плашка HSS  Страна происхождения товара: |  | | 25 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Шаг резьбы |  |
| Класс точности |  |
| Форма |  |
| Диаметр наружный, мм. |  |
| Высота плашки, мм. |  |
| Угол профиля резьбы, град. |  |
| Не перетачивается | |
|  | плашка HSS  Страна происхождения товара: |  | | 20 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Шаг резьбы |  |
| Класс точности |  |
| Форма |  |
| Диаметр наружный, мм. |  |
| Высота плашки, мм. |  |
| Угол профиля резьбы, град. |  |
| Не перетачивается | |
|  | плашка HSS  Страна происхождения товара: |  | | 20 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Шаг резьбы |  |
| Класс точности |  |
| Форма |  |
| Диаметр наружный, мм. |  |
| Высота плашки, мм. |  |
| Угол профиля резьбы, град. |  |
| Не перетачивается | |
|  | плашка HSS  Страна происхождения товара: |  | | 20 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Шаг резьбы |  |
| Класс точности |  |
| Форма |  |
| Диаметр наружный, мм. |  |
| Высота плашки, мм. |  |
| Угол профиля резьбы, град. |  |
| Не перетачивается | |
|  | плашка HSS  Страна происхождения товара: |  | | 20 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Шаг резьбы |  |
| Класс точности |  |
| Форма |  |
| Диаметр наружный, мм. |  |
| Высота плашки, мм. |  |
| Угол профиля резьбы, град. |  |
| Не перетачивается | |
|  | плашка HSS  Страна происхождения товара: |  | | 10 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Шаг резьбы |  |
| Класс точности |  |
| Форма |  |
| Диаметр наружный, мм. |  |
| Высота плашки, мм. |  |
| Угол профиля резьбы, град. |  |
| Не перетачивается | |
|  | плашка HSS  Страна происхождения товара: |  | | 20 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Шаг резьбы |  |
| Класс точности |  |
| Форма |  |
| Диаметр наружный, мм. |  |
| Высота плашки, мм. |  |
| Угол профиля резьбы, град. |  |
| Не перетачивается | |
|  | плашка HSS  Страна происхождения товара: |  | | 30 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Шаг резьбы |  |
| Класс точности |  |
| Форма |  |
| Диаметр наружный, мм. |  |
| Высота плашки, мм. |  |
| Угол профиля резьбы, град. |  |
| Не перетачивается | |
|  | плашка HSS  Страна происхождения товара: |  | | 15 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Шаг резьбы |  |
| Класс точности |  |
| Форма |  |
| Диаметр наружный, мм. |  |
| Высота плашки, мм. |  |
| Угол профиля резьбы, град. |  |
| Не перетачивается | |
|  | плашка HSS  Страна происхождения товара: |  | | 10 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Шаг резьбы |  |
| Класс точности |  |
| Форма |  |
| Диаметр наружный, мм. |  |
| Высота плашки, мм. |  |
| Угол профиля резьбы, град. |  |
| Не перетачивается | |
|  | плашка HSS  Страна происхождения товара: |  | | 5 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Шаг резьбы |  |
| Класс точности |  |
| Форма |  |
| Диаметр наружный, мм. |  |
| Высота плашки, мм. |  |
| Угол профиля резьбы, град. |  |
| Не перетачивается | |
|  | плашка HSS  Страна происхождения товара: |  | | 17 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Шаг резьбы |  |
| Класс точности |  |
| Форма |  |
| Диаметр наружный, мм. |  |
| Высота плашки, мм. |  |
| Угол профиля резьбы, град. |  |
| Не перетачивается | |
|  | плашка HSS  Страна происхождения товара: |  | | 17 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Шаг резьбы |  |
| Класс точности |  |
| Форма |  |
| Диаметр наружный, мм. |  |
| Высота плашки, мм. |  |
| Угол профиля резьбы, град. |  |
| Не перетачивается | |
|  | плашка HSS  Страна происхождения товара: |  | | 17 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Шаг резьбы |  |
| Класс точности |  |
| Форма |  |
| Диаметр наружный, мм. |  |
| Высота плашки, мм. |  |
| Угол профиля резьбы, град. |  |
| Не перетачивается | |
|  | плашка HSS  Страна происхождения товара: |  | | 12 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Шаг резьбы |  |
| Класс точности |  |
| Форма |  |
| Диаметр наружный, мм. |  |
| Высота плашки, мм. |  |
| Угол профиля резьбы, град. |  |
| Не перетачивается | |
|  | плашка HSS  Страна происхождения товара: |  | | 12 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Шаг резьбы |  |
| Класс точности |  |
| Форма |  |
| Диаметр наружный, мм. |  |
| Высота плашки, мм. |  |
| Угол профиля резьбы, град. |  |
| Не перетачивается | |
|  | плашка HSS  Страна происхождения товара: |  | | 15 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Шаг резьбы |  |
| Класс точности |  |
| Форма |  |
| Диаметр наружный, мм. |  |
| Высота плашки, мм. |  |
| Угол профиля резьбы, град. |  |
| Не перетачивается | |
|  | плашка HSS  Страна происхождения товара: |  | | 5 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Шаг резьбы |  |
| Класс точности |  |
| Форма |  |
| Диаметр наружный, мм. |  |
| Высота плашки, мм. |  |
| Угол профиля резьбы, град. |  |
| Не перетачивается | |
|  | плашка HSS  Страна происхождения товара: |  | | 5 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Шаг резьбы |  |
| Класс точности |  |
| Форма |  |
| Диаметр наружный, мм. |  |
| Высота плашки, мм. |  |
| Угол профиля резьбы, град. |  |
| Не перетачивается | |
|  | плашка HSS  Страна происхождения товара: |  | | 12 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Шаг резьбы |  |
| Класс точности |  |
| Форма |  |
| Диаметр наружный, мм. |  |
| Высота плашки, мм. |  |
| Угол профиля резьбы, град. |  |
| Не перетачивается | |
|  | плашка HSS  Страна происхождения товара: |  | | 12 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Шаг резьбы |  |
| Класс точности |  |
| Форма |  |
| Диаметр наружный, мм. |  |
| Высота плашки, мм. |  |
| Угол профиля резьбы, град. |  |
| Не перетачивается | |
|  | плашка HSS  Страна происхождения товара: |  | | 12 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Шаг резьбы |  |
| Класс точности |  |
| Форма |  |
| Диаметр наружный, мм. |  |
| Высота плашки, мм. |  |
| Угол профиля резьбы, град. |  |
| Не перетачивается | |
|  | плашка HSS  Страна происхождения товара: |  | | 4 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Шаг резьбы |  |
| Класс точности |  |
| Форма |  |
| Диаметр наружный, мм. |  |
| Высота плашки, мм. |  |
| Угол профиля резьбы, град. |  |
| Не перетачивается | |
|  | плашка HSS  Страна происхождения товара: |  | | 4 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Шаг резьбы |  |
| Класс точности |  |
| Форма |  |
| Диаметр наружный, мм. |  |
| Высота плашки, мм. |  |
| Угол профиля резьбы, град. |  |
| Не перетачивается | |
|  | плашка HSS  Страна происхождения товара: |  | | 8 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Шаг резьбы |  |
| Класс точности |  |
| Форма |  |
| Диаметр наружный, мм. |  |
| Высота плашки, мм. |  |
| Угол профиля резьбы, град. |  |
| Не перетачивается | |
|  | плашка HSS  Страна происхождения товара: |  | | 3 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Шаг резьбы |  |
| Класс точности |  |
| Форма |  |
| Диаметр наружный, мм. |  |
| Высота плашки, мм. |  |
| Угол профиля резьбы, град. |  |
| Не перетачивается | |
|  | плашка HSS  Страна происхождения товара: |  | | 8 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Шаг резьбы |  |
| Класс точности |  |
| Форма |  |
| Диаметр наружный, мм. |  |
| Высота плашки, мм. |  |
| Угол профиля резьбы, град. |  |
| Не перетачивается | |
|  | плашка HSS  Страна происхождения товара: |  | | 5 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Шаг резьбы |  |
| Класс точности |  |
| Форма |  |
| Диаметр наружный, мм. |  |
| Высота плашки, мм. |  |
| Угол профиля резьбы, град. |  |
| Не перетачивается | |
|  | плашка HSS  Страна происхождения товара: |  | | 2 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Шаг резьбы |  |
| Класс точности |  |
| Форма |  |
| Диаметр наружный, мм. |  |
| Высота плашки, мм. |  |
| Угол профиля резьбы, град. |  |
| Не перетачивается | |
|  | плашка HSS  Страна происхождения товара: |  | | 2 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Шаг резьбы |  |
| Класс точности |  |
| Форма |  |
| Диаметр наружный, мм. |  |
| Высота плашки, мм. |  |
| Угол профиля резьбы, град. |  |
| Не перетачивается | |
|  | плашка HSS  Страна происхождения товара: |  | | 2 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Шаг резьбы |  |
| Класс точности |  |
| Форма |  |
| Диаметр наружный, мм. |  |
| Высота плашки, мм. |  |
| Угол профиля резьбы, град. |  |
| Не перетачивается | |
|  | плашка HSS  Страна происхождения товара: |  | | 4 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Шаг резьбы |  |
| Класс точности |  |
| Форма |  |
| Диаметр наружный, мм. |  |
| Высота плашки, мм. |  |
| Угол профиля резьбы, град. |  |
| Не перетачивается | |
|  | плашка HSS  Страна происхождения товара: |  | | 4 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Шаг резьбы |  |
| Класс точности |  |
| Форма |  |
| Диаметр наружный, мм. |  |
| Высота плашки, мм. |  |
| Угол профиля резьбы, град. |  |
| Не перетачивается | |
|  | плашка HSS  Страна происхождения товара: |  | | 5 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Шаг резьбы |  |
| Класс точности |  |
| Форма |  |
| Диаметр наружный, мм. |  |
| Высота плашки, мм. |  |
| Угол профиля резьбы, град. |  |
| Не перетачивается | |
|  | плашка HSS  Страна происхождения товара: |  | | 5 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Шаг резьбы |  |
| Класс точности |  |
| Форма |  |
| Диаметр наружный, мм. |  |
| Высота плашки, мм. |  |
| Угол профиля резьбы, град. |  |
| Не перетачивается | |
|  | плашка HSS  Страна происхождения товара: |  | | 5 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Шаг резьбы |  |
| Класс точности |  |
| Форма |  |
| Диаметр наружный, мм. |  |
| Высота плашки, мм. |  |
| Угол профиля резьбы, град. |  |
| Не перетачивается | |
|  | плашка HSS  Страна происхождения товара: |  | | 5 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Шаг резьбы |  |
| Класс точности |  |
| Форма |  |
| Диаметр наружный, мм. |  |
| Высота плашки, мм. |  |
| Угол профиля резьбы, град. |  |
| Не перетачивается | |
|  | плашка HSS  Страна происхождения товара: |  | | 4 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Шаг резьбы |  |
| Класс точности |  |
| Форма |  |
| Диаметр наружный, мм. |  |
| Высота плашки, мм. |  |
| Угол профиля резьбы, град. |  |
| Не перетачивается | |
|  | плашка HSS  Страна происхождения товара: |  | | 4 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Шаг резьбы |  |
| Класс точности |  |
| Форма |  |
| Диаметр наружный, мм. |  |
| Высота плашки, мм. |  |
| Угол профиля резьбы, град. |  |
| Не перетачивается | |
|  | Метчик HSS  Страна происхождения товара: |  | | 22 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, алюминиевых сплавов, меди и медных сплавов |  |
| Тип отверстия |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
|  | |
|  | Метчик HSS  Страна происхождения товара: |  | | 21 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, меди и медных сплавов |  |
| Тип отверстия |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
|  | |
|  | Метчик HSS  Страна происхождения товара: |  | | 22 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, алюминиевых сплавов |  |
| Тип отверстия |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
|  | |
|  | Метчик HSS  Страна происхождения товара: |  | | 23 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки медных и алюминиевых сплавов. |  |
| Тип отверстия |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
|  | |
|  | Метчик HSS  Страна происхождения товара: |  | | 21 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали и алюминиевых сплавов |  |
| Тип отверстия |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
|  | |
|  | Метчик HSS  Страна происхождения товара: |  | | 28 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, алюминиевых сплавов, меди и медных сплавов |  |
| Тип отверстия |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
|  | |
|  | Метчик HSS  Страна происхождения товара: |  | | 29 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, меди и медных сплавов |  |
| Тип отверстия |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
|  | |
|  | Метчик HSS  Страна происхождения товара: |  | | 29 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, алюминиевых сплавов |  |
| Тип отверстия |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
|  | |
|  | Метчик HSS  Страна происхождения товара: |  | | 27 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки медных и алюминиевых сплавов. |  |
| Тип отверстия |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
|  | |
|  | Метчик HSS  Страна происхождения товара: |  | | 18 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали и алюминиевых сплавов |  |
| Тип отверстия |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
|  | |
|  | Метчик HSS  Страна происхождения товара: |  | | 36 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, алюминиевых сплавов, меди и медных сплавов |  |
| Тип отверстия |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
|  | |
|  | Метчик HSS  Страна происхождения товара: |  | | 33 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, меди и медных сплавов |  |
| Тип отверстия |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
|  | |
|  | Метчик HSS  Страна происхождения товара: |  | | 34 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, алюминиевых сплавов |  |
| Тип отверстия |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
|  | |
|  | Метчик HSS  Страна происхождения товара: |  | | 33 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки медных и алюминиевых сплавов. |  |
| Тип отверстия |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
|  | |
|  | Метчик HSS  Страна происхождения товара: |  | | 20 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали и алюминиевых сплавов |  |
| Тип отверстия |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
|  | |
|  | Метчик HSS  Страна происхождения товара: |  | | 29 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки жаропрочных и титановых сплавов |  |
| Тип отверстия |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
|  | |
|  | Метчик HSS  Страна происхождения товара: |  | | 19 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, алюминиевых сплавов, меди и медных сплавов |  |
| Тип отверстия |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
|  | |
|  | Метчик HSS  Страна происхождения товара: |  | | 19 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, меди и медных сплавов |  |
| Тип отверстия |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | Метчик HSS  Страна происхождения товара: |  | | 19 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, алюминиевых сплавов |  |
| Тип отверстия |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | Метчик HSS  Страна происхождения товара: |  | | 19 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, алюминиевых сплавов |  |
| Тип отверстия |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | Метчик HSS  Страна происхождения товара: |  | | 5 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали и алюминиевых сплавов |  |
| Тип отверстия |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | Метчик HSS  Страна происхождения товара: |  | | 18 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки жаропрочных и титановых сплавов |  |
| Тип отверстия |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | Метчик HSS  Страна происхождения товара: |  | | 3 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных и алюминиевых сплавов. |  |
| материал |  |
| Тип отверстия |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | Метчик HSS  Страна происхождения товара: |  | | 18 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, алюминиевых сплавов, меди и медных сплавов |  |
| Тип отверстия |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | Метчик HSS  Страна происхождения товара: |  | | 18 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, меди и медных сплавов |  |
| Тип отверстия |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | Метчик HSS  Страна происхождения товара: |  | | 13 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, алюминиевых сплавов |  |
| Тип отверстия |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | Метчик HSS  Страна происхождения товара: |  | | 17 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки медных и алюминиевых сплавов. |  |
| Тип отверстия |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | Метчик HSS  Страна происхождения товара: |  | | 5 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали и алюминиевых сплавов |  |
| Тип отверстия |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | Метчик HSS  Страна происхождения товара: |  | | 14 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки жаропрочных и титановых сплавов |  |
| Тип отверстия |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | Метчик HSS  Страна происхождения товара: |  | | 9 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных и алюминиевых сплавов. |  |
| материал |  |
| Тип отверстия |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | Метчик HSS  Страна происхождения товара: |  | | 16 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, алюминиевых сплавов, меди и медных сплавов |  |
| Тип отверстия |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | Метчик HSS  Страна происхождения товара: |  | | 16 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, меди и медных сплавов |  |
| Тип отверстия |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | Метчик HSS  Страна происхождения товара: |  | | 15 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки медных и алюминиевых сплавов. |  |
| Тип отверстия |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | Метчик HSS  Страна происхождения товара: |  | | 16 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки медных и алюминиевых сплавов. |  |
| Тип отверстия |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | Метчик HSS  Страна происхождения товара: |  | | 3 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки жаропрочных и титановых сплавов |  |
| Тип отверстия |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | Комплектный метчик  Страна происхождения товара: |  | | 3 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, чугуна, медных и алюминиевых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| для обработки углеродистой, легированной, чугуна, медных и алюминиевых сплавов. |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | Комплектный метчик  Страна происхождения товара: |  | | 15 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, чугуна, медных и алюминиевых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| для обработки углеродистой, легированной, чугуна, медных и алюминиевых сплавов. |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | Метчик  Страна происхождения товара: |  | | 13 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных и алюминиевых сплавов. |  |
| материал |  |
| Тип отверстия |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | Метчик  Страна происхождения товара: |  | | 15 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки медных и алюминиевых сплавов. |  |
| Тип отверстия |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | Метчик  Страна происхождения товара: |  | | 9 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки медных и алюминиевых сплавов, легированных сталей, нержавеющей стали |  |
| Тип отверстия |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | Комплектный метчик  Страна происхождения товара: |  | | 4 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки жаропрочных и титановых сплавов |  |
| Тип отверстия |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | Комплектный метчик  Страна происхождения товара: |  | | 4 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, чугуна, медных и алюминиевых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | Комплектный метчик  Страна происхождения товара: |  | | 3 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, чугуна, медных и алюминиевых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | метчик  Страна происхождения товара: |  | | 19 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали. |  |
| Тип отверстия |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | метчик  Страна происхождения товара: |  | | 7 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, алюминиевых сплавов |  |
| Тип отверстия |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | Метчик  Страна происхождения товара: |  | | 4 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки жаропрочных и титановых сплавов |  |
| Тип отверстия |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | Метчик  Страна происхождения товара: |  | | 14 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, алюминиевых сплавов |  |
| Тип отверстия |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | Комплектный Метчик  Страна происхождения товара: |  | | 8 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, чугуна, медных и алюминиевых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | Комплектный метчик  Страна происхождения товара: |  | | 9 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, чугуна, медных и алюминиевых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| для обработки углеродистой, легированной, чугуна, медных и алюминиевых сплавов. |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | Комплектный метчик  Страна происхождения товара: |  | | 3 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, чугуна, медных и алюминиевых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | метчик  Страна происхождения товара: |  | | 17 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали. |  |
| Тип отверстия |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | Комплектный метчик  Страна происхождения товара: |  | | 14 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных и алюминиевых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | метчик  Страна происхождения товара: |  | | 3 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, алюминиевых сплавов |  |
| Тип отверстия |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | метчик  Страна происхождения товара: |  | | 5 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, алюминиевых сплавов |  |
| Тип отверстия |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | метчик  Страна происхождения товара: |  | | 7 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, алюминиевых сплавов |  |
| Тип отверстия |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | метчик ручной  Страна происхождения товара: |  | | 10 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, алюминиевых сплавов |  |
| Тип отверстия |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | Комплектный Метчик  Страна происхождения товара: |  | | 6 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, алюминиевых сплавов |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | метчик  Страна происхождения товара: |  | | 5 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, алюминиевых сплавов |  |
| Тип отверстия |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | метчик  Страна происхождения товара: |  | | 5 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, алюминиевых сплавов |  |
| материал |  |
| Тип отверстия |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | метчик  Страна происхождения товара: |  | | 5 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, алюминиевых сплавов |  |
| материал |  |
| Тип отверстия |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | метчик  Страна происхождения товара: |  | | 5 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, алюминиевых сплавов |  |
| материал |  |
| Тип отверстия |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | Комплектный Метчик  Страна происхождения товара: |  | | 3 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, чугуна, медных и алюминиевых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | Метчик ручной  Страна происхождения товара: |  | | 3 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, чугуна, медных и алюминиевых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | метчик  Страна происхождения товара: |  | | 3 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, алюминиевых сплавов |  |
| материал |  |
| Тип отверстия |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | метчик  Страна происхождения товара: |  | | 4 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, алюминиевых сплавов |  |
| материал |  |
| Тип отверстия |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | метчик  Страна происхождения товара: |  | | 4 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, алюминиевых сплавов |  |
| материал |  |
| Тип отверстия |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | метчик  Страна происхождения товара: |  | | 3 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, алюминиевых сплавов |  |
| материал |  |
| Тип отверстия |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | Комплектный Метчик  Страна происхождения товара: |  | | 3 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, чугуна, алюминиевых сплавов |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | метчик  Страна происхождения товара: |  | | 3 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, алюминиевых сплавов |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Тип отверстия |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | метчик  Страна происхождения товара: |  | | 5 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных и алюминиевых сплавов. |  |
| материал |  |
| Тип отверстия |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | метчик  Страна происхождения товара: |  | | 3 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных и алюминиевых сплавов. |  |
| материал |  |
| Тип отверстия |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | метчик  Страна происхождения товара: |  | | 3 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных и алюминиевых сплавов. |  |
| материал |  |
| Тип отверстия |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | Комплектный Метчик  Страна происхождения товара: |  | | 3 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, чугуна, медных и алюминиевых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | метчик  Страна происхождения товара: |  | | 3 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных и алюминиевых сплавов. |  |
| материал |  |
| Тип отверстия |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | Комплектный Метчик  Страна происхождения товара: |  | | 30 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной стали, медных, алюминиевых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | Комплектный Метчик  Страна происхождения товара: |  | | 10 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной стали, медных, алюминиевых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | Комплектный Метчик  Страна происхождения товара: |  | | 14 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных и алюминиевых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | Комплектный Метчик  Страна происхождения товара: |  | | 10 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных и алюминиевых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | Комплектный Метчик  Страна происхождения товара: |  | | 13 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных и алюминиевых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | Комплектный Метчик  Страна происхождения товара: |  | | 13 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных и алюминиевых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | Комплектный Метчик  Страна происхождения товара: |  | | 13 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных и алюминиевых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | Комплектный Метчик  Страна происхождения товара: |  | | 5 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных и алюминиевых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | метчик  Страна происхождения товара: |  | | 5 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали. |  |
| Тип отверстия |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | Комплектный Метчик  Страна происхождения товара: |  | | 6 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, чугуна, медных и алюминиевых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | Комплектный Метчик  Страна происхождения товара: |  | | 6 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, жаропрочных и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| Тип отверстия |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | Комплектный Метчик  Страна происхождения товара: |  | | 14 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных и алюминиевых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | метчик  Страна происхождения товара: |  | | 21 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных и алюминиевых сплавов. |  |
| материал |  |
| Тип отверстия |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | Комплектный Метчик  Страна происхождения товара: |  | | 10 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных и алюминиевых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | метчик  Страна происхождения товара: |  | | 10 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки алюминиевых сплавов, меди и медных сплавов |  |
| материал |  |
| Тип отверстия |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | метчик  Страна происхождения товара: |  | | 5 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки медных и алюминиевых сплавов. |  |
| материал |  |
| Тип отверстия |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | метчик  Страна происхождения товара: |  | | 10 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных и алюминиевых сплавов. |  |
| материал |  |
| Тип отверстия |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | Комплектный Метчик  Страна происхождения товара: |  | | 5 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, чугуна, медных и алюминиевых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | метчик  Страна происхождения товара: |  | | 5 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, жаропрочных и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| Тип отверстия |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | метчик  Страна происхождения товара: |  | | 5 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, жаропрочных и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| Тип отверстия |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | метчик  Страна происхождения товара: |  | | 5 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки алюминиевых сплавов, меди и медных сплавов |  |
| материал |  |
| Тип отверстия |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | метчик  Страна происхождения товара: |  | | 5 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, жаропрочных и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| Тип отверстия |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | метчик  Страна происхождения товара: |  | | 5 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки алюминиевых сплавов, меди и медных сплавов |  |
| материал |  |
| Тип отверстия |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | метчик  Страна происхождения товара: |  | | 5 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки медных и алюминиевых сплавов. |  |
| материал |  |
| Тип отверстия |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | метчик  Страна происхождения товара: |  | | 5 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных и алюминиевых сплавов. |  |
| материал |  |
| Тип отверстия |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | Комплектный Метчик  Страна происхождения товара: |  | | 5 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, чугуна, медных и алюминиевых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | метчик  Страна происхождения товара: |  | | 5 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, жаропрочных и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| Тип отверстия |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | метчик  Страна происхождения товара: |  | | 5 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки алюминиевых сплавов, меди и медных сплавов |  |
| материал |  |
| Тип отверстия |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | метчик  Страна происхождения товара: |  | | 5 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных и алюминиевых сплавов. |  |
| материал |  |
| Тип отверстия |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | метчик  Страна происхождения товара: |  | | 5 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, жаропрочных и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| Тип отверстия |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | Комплектный Метчик  Страна происхождения товара: |  | | 5 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, чугуна, медных и алюминиевых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | метчик  Страна происхождения товара: |  | | 5 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, жаропрочных и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| Тип отверстия |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | метчик  Страна происхождения товара: |  | | 5 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки алюминиевых сплавов, меди и медных сплавов |  |
| материал |  |
| Тип отверстия |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | метчик  Страна происхождения товара: |  | | 5 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, жаропрочных и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| Тип отверстия |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | Комплектный Метчик  Страна происхождения товара: |  | | 5 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, чугуна, медных и алюминиевых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | метчик  Страна происхождения товара: |  | | 5 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, жаропрочных и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| Тип отверстия |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | Комплектный Метчик  Страна происхождения товара: |  | | 5 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных и алюминиевых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | метчик  Страна происхождения товара: |  | | 5 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали. |  |
| Тип отверстия |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | метчик  Страна происхождения товара: |  | | 5 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки алюминиевых сплавов, меди и медных сплавов |  |
| материал |  |
| Тип отверстия |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | метчик  Страна происхождения товара: |  | | 5 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных и алюминиевых сплавов. |  |
| материал |  |
| Тип отверстия |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | Комплектный Метчик  Страна происхождения товара: |  | | 5 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, чугуна, медных и алюминиевых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | метчик  Страна происхождения товара: |  | | 5 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, жаропрочных и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| Тип отверстия |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | метчик  Страна происхождения товара: |  | | 5 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки алюминиевых сплавов, меди и медных сплавов |  |
| материал |  |
| Тип отверстия |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | метчик  Страна происхождения товара: |  | | 5 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, жаропрочных и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| Тип отверстия |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | Комплектный Метчик  Страна происхождения товара: |  | | 5 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, чугуна, медных и алюминиевых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | метчик  Страна происхождения товара: |  | | 5 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, жаропрочных и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| Тип отверстия |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | метчик  Страна происхождения товара: |  | | 5 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки алюминиевых сплавов, меди и медных сплавов |  |
| материал |  |
| Тип отверстия |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | метчик  Страна происхождения товара: |  | | 5 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, жаропрочных и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| Тип отверстия |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | Комплектный Метчик  Страна происхождения товара: |  | | 3 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных и алюминиевых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | метчик  Страна происхождения товара: |  | | 5 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали. |  |
| Тип отверстия |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | метчик  Страна происхождения товара: |  | | 5 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки алюминиевых сплавов, меди и медных сплавов |  |
| материал |  |
| Тип отверстия |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | метчик  Страна происхождения товара: |  | | 5 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных и алюминиевых сплавов. |  |
| материал |  |
| Тип отверстия |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | Комплектный Метчик  Страна происхождения товара: |  | | 2 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных и алюминиевых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | метчик  Страна происхождения товара: |  | | 1 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, жаропрочных и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| Тип отверстия |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | метчик  Страна происхождения товара: |  | | 1 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки алюминиевых сплавов, меди и медных сплавов |  |
| материал |  |
| Тип отверстия |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | метчик  Страна происхождения товара: |  | | 1 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, жаропрочных и титановых сплавов. |  |
| материал |  |
| Тип отверстия |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | Комплектный Метчик  Страна происхождения товара: |  | | 2 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных и алюминиевых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | метчик  Страна происхождения товара: |  | | 1 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали. |  |
| Тип отверстия |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | метчик  Страна происхождения товара: |  | | 1 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки алюминиевых сплавов, меди и медных сплавов |  |
| материал |  |
| Тип отверстия |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | метчик  Страна происхождения товара: |  | | 1 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных и алюминиевых сплавов. |  |
| материал |  |
| Тип отверстия |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | Комплектный Метчик  Страна происхождения товара: |  | | 2 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных и алюминиевых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | метчик  Страна происхождения товара: |  | | 1 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали. |  |
| Тип отверстия |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | метчик  Страна происхождения товара: |  | | 1 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки алюминиевых сплавов, меди и медных сплавов |  |
| материал |  |
| Тип отверстия |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | метчик  Страна происхождения товара: |  | | 1 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных и алюминиевых сплавов. |  |
| материал |  |
| Тип отверстия |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | Комплектный Метчик  Страна происхождения товара: |  | | 1 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных и алюминиевых сплавов. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | метчик  Страна происхождения товара: |  | | 1 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали. |  |
| материал |  |
| Тип отверстия |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | метчик  Страна происхождения товара: |  | | 1 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки алюминиевых сплавов, меди и медных сплавов |  |
| материал |  |
| Тип отверстия |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | метчик  Страна происхождения товара: |  | | 1 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных и алюминиевых сплавов. |  |
| материал |  |
| Тип отверстия |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | Комплектный Метчик  Страна происхождения товара: |  | | 5 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, чугуна, алюминиевых сплавов, меди и медных сплавов |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | Комплектный Метчик  Страна происхождения товара: |  | | 5 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, чугуна, алюминиевых сплавов, меди и медных сплавов |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | Комплектный Метчик  Страна происхождения товара: |  | | 5 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, чугуна, алюминиевых сплавов, меди и медных сплавов |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | Комплектный Метчик  Страна происхождения товара: |  | | 5 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, чугуна, алюминиевых сплавов, меди и медных сплавов |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | Комплектный Метчик  Страна происхождения товара: |  | | 5 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, чугуна, алюминиевых сплавов, меди и медных сплавов |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | Комплектный Метчик  Страна происхождения товара: |  | | 4 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, чугуна, алюминиевых сплавов, меди и медных сплавов |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | Комплектный Метчик  Страна происхождения товара: |  | | 5 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки алюминиевых сплавов, меди и медных сплавов |  |
| Материал |  |
| Стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | метчик  Страна происхождения товара: |  | | 14 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки алюминиевых сплавов, меди и медных сплавов |  |
| Тип отверстия |  |
| Материал |  |
| стандарт |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Класс точности |  |
| Размер резьбы |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Размер квадрата |  |
| \* Не перетачивается | |
|  | Твердосплавное сверло  Страна происхождения товара: |  | | 3 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна. |  |
| Материал |  |
| Стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавное сверло  Страна происхождения товара: |  | | 3 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавное сверло  Страна происхождения товара: |  | | 3 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавное сверло  Страна происхождения товара: |  | | 3 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавное сверло  Страна происхождения товара: |  | | 3 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавное сверло  Страна происхождения товара: |  | | 3 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавное сверло  Страна происхождения товара: |  | | 3 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавное сверло  Страна происхождения товара: |  | | 3 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавное сверло  Страна происхождения товара: |  | | 3 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавное сверло  Страна происхождения товара: |  | | 3 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавное сверло  Страна происхождения товара: |  | | 3 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавное сверло  Страна происхождения товара: |  | | 3 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавное сверло  Страна происхождения товара: |  | | 3 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавное сверло  Страна происхождения товара: |  | | 3 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавное сверло  Страна происхождения товара: |  | | 3 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавное сверло  Страна происхождения товара: |  | | 3 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна. |  |
| материал |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавная фреза  Страна происхождения товара: |  | | 20 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, отбеленного чугуна, алюминиевых сплавов |  |
| Материал – микрозернистый твердый сплав |  |
| Покрытие |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Длина рабочей части |  |
| Общая длина |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Допуск на диаметр хвостовика |  |
| Число зубьев |  |
| Длина шейки |  |
| Радиус |  |
| Стойкость инструмента не менее – 40 мин\* |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавная фреза  Страна происхождения товара: |  | | 20 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, отбеленного чугуна, алюминиевых сплавов |  |
| Материал – микрозернистый твердый сплав |  |
| Покрытие |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Длина рабочей части |  |
| Общая длина |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Допуск на диаметр хвостовика |  |
| Число зубьев |  |
| Длина шейки |  |
| Радиус |  |
| Стойкость инструмента не менее – 40 мин\* |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавная фреза  Страна происхождения товара: |  | | 20 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, алюминиевых сплавов |  |
| Материал – микрозернистый твердый сплав |  |
| Покрытие |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Длина рабочей части |  |
| Общая длина |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Допуск на диаметр хвостовика |  |
| Число зубьев |  |
| Радиус |  |
| Стойкость инструмента не менее – 40 мин\* |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавная фреза  Страна происхождения товара: |  | | 10 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, алюминиевых сплавов |  |
| Материал – микрозернистый твердый сплав |  |
| Покрытие |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Длина рабочей части |  |
| Общая длина |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Допуск на диаметр хвостовика |  |
| Число зубьев |  |
| Радиус |  |
| Стойкость инструмента не менее – 40 мин\* |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавная фреза  Страна происхождения товара: |  | | 10 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки алюминиевых сплавов |  |
| Материал – микрозернистый твердый сплав |  |
| Покрытие |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Длина рабочей части |  |
| Общая длина |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Допуск на диаметр хвостовика |  |
| Число зубьев |  |
| Радиус |  |
| Стойкость инструмента не менее – 40 мин\* |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавная фреза  Страна происхождения товара: |  | | 32 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, высоколегированной нержавеющей стали, чугуна, отбеленного чугуна, алюминиевых сплавов, меди и медных сплавов, жаропрочных суперсплавов и титанов |  |
| Материал – микрозернистый твердый сплав |  |
| Покрытие |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Длина рабочей части |  |
| Общая длина |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Допуск на диаметр хвостовика |  |
| Число зубьев |  |
| Радиус |  |
| Стойкость инструмента не менее – 40 мин\* |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавная фреза  Страна происхождения товара: |  | | 20 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, отбеленного чугуна, алюминиевых сплавов |  |
| Материал – микрозернистый твердый сплав |  |
| Покрытие |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Длина рабочей части |  |
| Общая длина |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Допуск на диаметр хвостовика |  |
| Число зубьев |  |
| Радиус |  |
| Стойкость инструмента не менее – 40 мин\* |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавная фреза  Страна происхождения товара: |  | | 20 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, алюминиевых сплавов |  |
| Материал – микрозернистый твердый сплав |  |
| Покрытие |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Длина рабочей части |  |
| Общая длина |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Допуск на диаметр хвостовика |  |
| Число зубьев |  |
| Радиус |  |
| Стойкость инструмента не менее – 40 мин\* |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавная фреза  Страна происхождения товара: |  | | 19 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, высоколегированной стали, жаропрочных сплавов, алюминиевых сплавов. |  |
| Материал – микрозернистый твердый сплав |  |
| Покрытие |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Длина рабочей части |  |
| Общая длина |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Допуск на диаметр хвостовика |  |
| Число зубьев |  |
| Радиус |  |
| Стойкость инструмента не менее – 40 мин\* |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавная фреза  Страна происхождения товара: |  | | 10 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки алюминиевых сплавов, алюминиево-литиевых сплавов, медных сплавов |  |
| Материал – микрозернистый твердый сплав |  |
| Покрытие |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Длина рабочей части |  |
| Общая длина |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Допуск на диаметр хвостовика |  |
| Число зубьев |  |
| Радиус |  |
| Стойкость инструмента не менее – 40 мин\* |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавная фреза  Страна происхождения товара: |  | | 13 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, высоколегированной стали, жаропрочных сплавов, алюминиевых сплавов. |  |
| Материал – микрозернистый твердый сплав |  |
| Покрытие |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Длина рабочей части |  |
| Общая длина |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Допуск на диаметр хвостовика |  |
| Число зубьев |  |
| Радиус |  |
| Стойкость инструмента не менее – 40 мин\* |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавная фреза  Страна происхождения товара: |  | | 17 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки алюминиевых сплавов, алюминиево-литиевых сплавов, медных сплавов |  |
| Материал – микрозернистый твердый сплав |  |
| Покрытие |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Длина рабочей части |  |
| Общая длина |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Допуск на диаметр хвостовика |  |
| Число зубьев |  |
| Радиус |  |
| Стойкость инструмента не менее – 40 мин\* |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавная фреза  Страна происхождения товара: |  | | 19 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, высоколегированной нержавеющей стали, чугуна, отбеленного чугуна, алюминиевых сплавов, меди и медных сплавов, жаропрочных суперсплавов и титанов |  |
| Материал – микрозернистый твердый сплав |  |
| Покрытие |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Длина рабочей части |  |
| Общая длина |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Допуск на диаметр хвостовика |  |
| Число зубьев |  |
| Радиус |  |
| Стойкость инструмента не менее – 40 мин\* |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавная фреза  Страна происхождения товара: |  | | 18 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, высоколегированной нержавеющей стали, чугуна, отбеленного чугуна, алюминиевых сплавов, меди и медных сплавов, |  |
| Материал – микрозернистый твердый сплав |  |
| Покрытие |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Длина рабочей части |  |
| Общая длина |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Допуск на диаметр хвостовика |  |
| Число зубьев |  |
| Радиус |  |
| Стойкость инструмента не менее – 40 мин\* |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавная фреза  Страна происхождения товара: |  | | 4 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, алюминиевых сплавов |  |
| Материал – микрозернистый твердый сплав |  |
| Покрытие |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Длина рабочей части |  |
| Общая длина |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Допуск на диаметр хвостовика |  |
| Число зубьев |  |
| Радиус |  |
| Стойкость инструмента не менее – 40 мин\* |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавная фреза  Страна происхождения товара: |  | | 5 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, высоколегированной нержавеющей, чугуна, алюминиевых сплавов, |  |
| Материал – микрозернистый твердый сплав |  |
| Покрытие |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Длина рабочей части |  |
| Общая длина |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Допуск на диаметр хвостовика |  |
| Число зубьев |  |
| Фаска |  |
| Стойкость инструмента не менее – 40 мин\* |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавная фреза  Страна происхождения товара: |  | | 2 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, закаленной до 40HRC, нержавеющей стали, чугуна, отбеленного чугуна, закаленного чугуна |  |
| Материал – микрозернистый твердый сплав |  |
| Покрытие |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Длина рабочей части |  |
| Общая длина |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Допуск на диаметр хвостовика |  |
| Число зубьев |  |
| Радиус |  |
| Стойкость инструмента не менее – 40 мин\* |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавная фреза  Страна происхождения товара: |  | | 1 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки алюминиевых сплавов |  |
| Материал – микрозернистый твердый сплав полированный |  |
| Покрытие |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Длина рабочей части |  |
| Общая длина |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Допуск на диаметр хвостовика |  |
| Число зубьев |  |
| Радиус |  |
| Стойкость инструмента не менее – 40 мин\* |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Зенкер из быстрорежущей стали  Страна происхождения товара: |  | | 2 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна. |  |
| материал |  |
| Для ручной обработки |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Число зубьев |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Допуск на диаметр хвостовика |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Зенкер из быстрорежущей стали  Страна происхождения товара: |  | | 2 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна. |  |
| материал |  |
| Для ручной обработки |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Число зубьев |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Допуск на диаметр хвостовика |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Зенкер из быстрорежущей стали  Страна происхождения товара: |  | | 2 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна. |  |
| материал |  |
| Для ручной обработки |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Число зубьев |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Допуск на диаметр хвостовика |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Зенкер из быстрорежущей стали  Страна происхождения товара: |  | | 2 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна. |  |
| материал |  |
| Для ручной обработки |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Число зубьев |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Допуск на диаметр хвостовика |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Зенкер из быстрорежущей стали  Страна происхождения товара: |  | | 1 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна. |  |
| материал |  |
| Для ручной обработки |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Число зубьев |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Допуск на диаметр хвостовика |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Зенкер из быстрорежущей стали  Страна происхождения товара: |  | | 1 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна. |  |
| материал |  |
| Для ручной обработки |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Число зубьев |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Допуск на диаметр хвостовика |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавный зенкер  Страна происхождения товара: |  | | 1 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна. |  |
| материал |  |
| Для ручной обработки |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Число зубьев |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Допуск на диаметр хвостовика |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавный зенкер  Страна происхождения товара: |  | | 1 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна. |  |
| Материал – микрозернистый твердый сплав полированный |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Число зубьев |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Допуск на диаметр хвостовика |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавный зенкер  Страна происхождения товара: |  | | 1 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна. |  |
| Материал – микрозернистый твердый сплав полированный |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Число зубьев |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Допуск на диаметр хвостовика |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавный зенкер  Страна происхождения товара: |  | | 1 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна. |  |
| Материал – микрозернистый твердый сплав полированный |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Число зубьев |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Допуск на диаметр хвостовика |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавный зенкер  Страна происхождения товара: |  | | 1 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна. |  |
| Материал – микрозернистый твердый сплав полированный |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Число зубьев |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Допуск на диаметр хвостовика |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавный зенкер  Страна происхождения товара: |  | | 1 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна. |  |
| Материал – микрозернистый твердый сплав полированный |  |
| стандарт |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Число зубьев |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| диаметр хвостовика |  |
| Допуск на диаметр хвостовика |  |
| Угол при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | фреза дисковая  Страна происхождения товара: |  | | 13 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна. |  |
| Материал |  |
| стандарт |  |
| Форма |  |
| Тип |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Число зубьев |  |
| Ширина |  |
| диаметр посадки |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | фреза дисковая  Страна происхождения товара: |  | | 13 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна. |  |
| Материал |  |
| стандарт |  |
| Форма |  |
| Тип |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Число зубьев |  |
| Ширина |  |
| диаметр посадки |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | фреза дисковая  Страна происхождения товара: |  | | 13 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна. |  |
| Материал |  |
| стандарт |  |
| Форма |  |
| Тип |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Число зубьев |  |
| Ширина |  |
| диаметр посадки |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавная пластина  Страна происхождения товара: |  | | 360 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Стандарт |  |
| Обозначение по стандарту |  |
| Материал |  |
| 5 режущих кромки |  |
| радиус при вершине 0.2-0.8 мм |  |
| Форма пластины |  |
| Толщина |  |
| Длина |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Не перетачивается | |
|  | Твердосплавная пластина  Страна происхождения товара: |  | | 290 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Стандарт |  |
| Обозначение по стандарту |  |
| Материал |  |
| 5 режущих кромки |  |
| радиус при вершине 0.2-0.8 мм |  |
| Форма пластины |  |
| Толщина |  |
| Длина |  |
| Стойкость инструмента |  |
|  |  | Не перетачивается | |
|  | Круг алмазный  Страна происхождения товара: |  | | 5 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Марка порошка |  |
| Марка связки |  |
| Зернистость |  |
| Толщина алмазного слоя |  |
| Высота круга |  |
| Внешний диаметр |  |
| Посадочный диаметр |  |
| Форма круга |  |
| Стойкость инструмента |  |
|  |  | \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Круг алмазный  Страна происхождения товара: |  | | 5 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Марка порошка |  |
| Марка связки |  |
| Зернистость |  |
| Толщина алмазного слоя |  |
| Высота круга |  |
| Внешний диаметр |  |
| Посадочный диаметр |  |
| Форма круга |  |
| Стойкость инструмента |  |
|  |  | \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | твердосплавная вставка  Страна происхождения товара: |  | | 6 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Пластина (правая) из ультра мелкозернистого твердого сплава |  |
| Износостойкое покрытие |  |
| Применяемость растачивание профильное точение |  |
| Совместимость с державкой Horn 105 серии |  |
| Задний угол |  |
| Наружный диаметр |  |
| Длина рабочая |  |
| Минимальный обрабатываемый диаметр |  |
| Ширина пластины |  |
| Максимальная глубина резания |  |
| Радиус при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Не перетачивается | |
|  | Твердосплавная пластина  Страна происхождения товара: |  | | 6 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Пластина (левая) из ультра мелкозернистого твердого сплава |  |
| Износостойкое покрытие |  |
| Применяемость обработка торцевых канавок |  |
| Совместимость с державкой Horn 105 серии |  |
| Ширина канавки |  |
| Радиус пластины |  |
| Длина шейки |  |
| Глубина канавки маx |  |
| Длина пластины общая |  |
| Минимальный обрабатываемый диаметр |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Не перетачивается | |
|  | Токарная державка  Страна происхождения товара: |  | | 1 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Обработка канавок (наружняя) |  |
| Высота державки |  |
| Ширина державки |  |
| Длина державки |  |
| Исполнение |  |
| Глубина канавки до |  |
| Совместимость с пластинами Horn |  |
|  |  | Не перетачивается | |
|  | Твердосплавная пластина  Страна происхождения товара: |  | | 8 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Пластина (правая) из ультра мелкозернистого твердого сплава |  |
| Износостойкое покрытие |  |
| Применяемость обработка наружных канавок |  |
| Совместимость с державкой Horn 316 серии |  |
| Толщина |  |
| Максимальная глубина резания |  |
| Радиус при вершине |  |
| Ширина канавки |  |
| Стойкость инструмента |  |
|  |  | \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавная пластина  Страна происхождения товара: |  | | 8 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Пластина (левая) из ультра мелкозернистого твердого сплава |  |
| Износостойкое покрытие |  |
| Применяемость обработка наружных канавок |  |
| Совместимость с державкой Horn 316 серии |  |
| Толщина |  |
| Максимальная глубина резания |  |
| Радиус при вершине |  |
| Ширина канавки |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Не перетачивается | |
|  | Токарная державка  Страна происхождения товара: |  | | 1 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Обработка канавок, отрезка, нарезание резьбы (внешняя) |  |
| Для станков швейцарского типа и автоматов продольного точения |  |
| Исполнение |  |
| Высота державки |  |
| Ширина державки |  |
| Длина державки |  |
| Глубина канавки до |  |
| Совместимость с пластинами |  |
| Не перетачивается | |
|  | Токарная державка  Страна происхождения товара: |  | | 1 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Обработка канавок, отрезка, нарезание резьбы (внешняя) |  |
| Для станков швейцарского типа и автоматов продольного точения |  |
| Исполнение |  |
| Высота державки |  |
| Ширина державки |  |
| Длина державки |  |
| Глубина канавки до |  |
| Совместимость с пластинами |  |
| Не перетачивается | |
|  | Твердосплавная пластина  Страна происхождения товара: |  | | 10 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Пластина (левая) из ультра мелкозернистого твердого сплава |  |
| Износостойкое покрытие |  |
| Применяемость для нарезания резьбы |  |
| Профиль резьбы |  |
| Тип |  |
| Совместимость с державкой SCHL-22BF серии |  |
| Радиус при вершине |  |
| Расстояние от вершины до торцевой поверхности |  |
| Длина пластины |  |
| Высота пластины |  |
| Минимальный шаг резьбы |  |
| Максимальный шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Не перетачивается | |
|  | Твердосплавная пластина  Страна происхождения товара: |  | | 10 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Пластина (левая) из ультра мелкозернистого твердого сплава |  |
| Износостойкое покрытие |  |
| Применяемость для нарезания резьбы |  |
| Профиль резьбы |  |
| Тип |  |
| Совместимость с державкой SCHL-22BF серии |  |
| Радиус при вершине |  |
| Расстояние от вершины до торцевой поверхности |  |
| Длина пластины |  |
| Высота пластины |  |
| Минимальный шаг резьбы |  |
| Максимальный шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Не перетачивается | |
|  | Твердосплавная пластина  Страна происхождения товара: |  | | 10 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Пластина (правая) из ультра мелкозернистого твердого сплава |  |
| Износостойкое покрытие |  |
| Применяемость для нарезания резьбы |  |
| Профиль резьбы |  |
| Тип |  |
| Совместимость с державкой SCHR-22BF серии |  |
| Радиус при вершине |  |
| Расстояние от вершины до торцевой поверхности |  |
| Длина пластины |  |
| Высота пластины |  |
| Минимальный шаг резьбы |  |
| Максимальный шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Не перетачивается | |
|  | Твердосплавная пластина  Страна происхождения товара: |  | | 2 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Пластина (правая) из ультра мелкозернистого твердого сплава |  |
| Износостойкое покрытие |  |
| Применяемость обработка фасок и обратное точение (внутренняя) |  |
| Совместимость с державкой B108 |  |
| Толщина |  |
| Максимальная глубина резания |  |
| Минимальный диаметр отверстия |  |
| Длина пластины |  |
| Диаметр пластины |  |
| Радиус при вершине |  |
| Угол профиля |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Не перетачивается | |
|  | Твердосплавная пластина  Страна происхождения товара: | Позитивная ромбическая пластина для наружнего, внутреннего точения, для чистовой обработки стали | | 20 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| сплав мелкозернистый твердый сплав с покрытием |  |
| Односторонняя |  |
| 2 режущих кромки |  |
| радиус при вершине 0.2-0.8 мм |  |
| Форма пластины |  |
| Толщина |  |
| Задний угол |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Не перетачивается | |
|  | Твердосплавная пластина  Страна происхождения товара: | Позитивная ромбическая пластина для наружнего, внутреннего точения, для чистовой обработки стали | | 50 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| сплав мелкозернистый твердый сплав с покрытием |  |
| Односторонняя |  |
| 2 режущих кромки |  |
| радиус при вершине 0.2-0.8 мм |  |
| Форма пластины |  |
| Толщина |  |
| Задний угол |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Не перетачивается | |
|  | Токарная державка  Страна происхождения товара: | Позитивная ромбическая пластина для наружнего, внутреннего точения, для чистовой обработки стали | | 1 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Стальная державка |  |
| Высота державки |  |
| Ширина державки |  |
| Длина державки |  |
| Вылет державки |  |
| Подходящая пластина |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Не перетачивается | |
|  | Токарная державка  Страна происхождения товара: |  | | 1 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Стальная державка |  |
| Высота державки |  |
| Ширина державки |  |
| Длина державки |  |
| Вылет державки |  |
| Подходящая пластина |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Не перетачивается | |
|  | Токарная державка  Страна происхождения товара: |  | | 1 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Стальная канавочная державка |  |
| Высота державки |  |
| Ширина державки |  |
| Длина державки |  |
| Исполнение |  |
| Максимальная глубина канавки |  |
| Совместимость с пластинами Horn |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Не перетачивается | |
|  | Твердосплавная пластина  Страна происхождения товара: |  | | 10 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Пластина из ультра мелкозернистого твердого сплава |  |
| Износостойкое покрытие |  |
| Применяемость обработка канавок (наружная, внутренняя) |  |
| Совместимость с державкой 391 |  |
| Частично отшлифована |  |
| Ширина пластины |  |
| Минимальная ширина канавки |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Не перетачивается | |
|  | Токарная державка  Страна происхождения товара: |  | | 1 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Обработка канавок, отрезка, нарезание резьбы (внешняя) |  |
| Для станков швейцарского типа и автоматов продольного точения |  |
| Исполнение |  |
| Высота державки |  |
| Ширина державки |  |
| Длина державки |  |
| Глубина канавки до |  |
| Совместимость с пластинами |  |
| Не перетачивается | |
|  | Токарная державка  Страна происхождения товара: |  | | 1 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Обработка канавок, отрезка, нарезание резьбы (внешняя) |  |
| Для станков швейцарского типа и автоматов продольного точения |  |
| Исполнение |  |
| Высота державки |  |
| Ширина державки |  |
| Длина державки |  |
| Глубина канавки до |  |
| Совместимость с пластинами |  |
| Не перетачивается | |
|  | Токарная державка  Страна происхождения товара: | Державка для наружного точения | | 1 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Стальная державка |  |
| Высота державки |  |
| Ширина державки |  |
| Длина державки |  |
| Вылет державки |  |
| Подходящая пластина |  |
| Не перетачивается | |
|  | Токарная державка  Страна происхождения товара: | Державка для наружного точения | | 1 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Стальная державка |  |
| Высота державки |  |
| Ширина державки |  |
| Длина державки |  |
| Вылет державки |  |
| Подходящая пластина |  |
| Не перетачивается | |
|  | Твердосплавная пластина  Страна происхождения товара: |  | | 6 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Вставка (правая) из ультра мелкозернистого твердого сплава |  |
| Износостойкое покрытие |  |
| Применяемость профильное точение |  |
| Совместимость с державкой Horn 105 серии |  |
| Общая длина |  |
| Max.глубина растачивания |  |
| Минимальный обрабатываемый диаметр |  |
| Ширина пластины |  |
| Максимальная глубина резания |  |
| Радиус при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Не перетачивается | |
|  | Токарная державка  Страна происхождения товара: | Державка для наружного точения | | 1 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Обработка канавок и растачивание |  |
| Материал хвостовика: твердый сплав с внутренним подводом сож |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Длина державки, общая |  |
| Ширина занижения державки |  |
| Длина занижения |  |
| Совместимость с пластинами Horn |  |
|  | Твердосплавная пластина  Страна происхождения товара: |  | | 2 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Вставка (правая) из ультра мелкозернистого твердого сплава |  |
| Износостойкое покрытие |  |
| Применяемость профильное точение |  |
| Совместимость с державкой Horn 105 серии |  |
| Общая длина |  |
| Max.глубина растачивания |  |
| Минимальный обрабатываемый диаметр |  |
| Ширина пластины |  |
| Максимальная глубина резания |  |
| Радиус при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Не перетачивается | |
|  | Токарная державка  Страна происхождения товара: | Державка для наружного точения | | 1 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Обработка канавок и растачивание |  |
| Материал хвостовика: твердый сплав с внутренним подводом сож |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Длина державки, общая |  |
| Ширина занижения державки |  |
| Длина занижения |  |
| Совместимость с пластинами Horn |  |
|  | Токарная державка  Страна происхождения товара: | Державка для наружного точения | | 1 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Обработка канавок и растачивание |  |
| Материал хвостовика: твердый сплав с внутренним подводом сож |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Длина державки, общая |  |
| Длина рабочей части |  |
| Глубина канавки до |  |
| Минимальный диаметр обрабатываемого отверстия |  |
| Совместимость с пластинами Horn |  |
|  | Твердосплавная пластина  Страна происхождения товара: |  | | 6 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Вставка (правая) из ультра мелкозернистого твердого сплава |  |
| Износостойкое покрытие |  |
| Применяемость профильное точение |  |
| Совместимость с державкой Horn 108 серии |  |
| Ширина пластины |  |
| Минимальный обрабатываемый диаметр |  |
| Диаметр пластины |  |
| Радиус при вершине |  |
| Длина пластины |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Не перетачивается | |
|  | Токарная державка  Страна происхождения товара: | Державка для наружного точения | | 1 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Стальная державка |  |
| Высота державки |  |
| Ширина державки |  |
| Длина державки |  |
| Вылет державки |  |
| Подходящая пластина |  |
| Не перетачивается | |
|  | Токарная державка  Страна происхождения товара: | Державка для точения канавок и отрезка | | 1 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Стальная державка |  |
| Исполнение |  |
| Высота державки |  |
| Ширина державки |  |
| Длина державки |  |
| Максимальная глубина канавки |  |
| Ширина пластины |  |
| Вылет державки |  |
| Подходящая пластина |  |
|  | Твердосплавная пластина  Страна происхождения товара: |  | | 10 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Пластина из ультра мелкозернистого твердого сплава |  |
| Износостойкое покрытие |  |
| Применяемость обработки – отрезка и обработка канавок |  |
| Радиус при вершине |  |
| Ширина пластины |  |
| Длина пластины |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Не перетачивается | |
|  | Токарная державка  Страна происхождения товара: | Державка для внутреннего точения канавок | | 1 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Стальная державка с подводом СОЖ |  |
| Исполнение |  |
| Минимальный диаметр обработки |  |
| Ширина пластины |  |
| Максимальная глубина канавки |  |
| Диаметр державки |  |
| Длина державки |  |
| Вылет державки |  |
| Подходящая пластина |  |
| Не перетачивается | |
|  | Твердосплавная пластина  Страна происхождения товара: |  | | 10 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Пластина позитивная из ультра мелкозернистого твердого сплава |  |
| Износостойкое покрытие |  |
| Применяемость обработки – отрезка и обработка канавок |  |
| Радиус при вершине |  |
| Ширина пластины |  |
| Длина пластины |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Не перетачивается | |
|  | Токарная державка  Страна происхождения товара: |  | | 1 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Стальная державка |  |
| Высота державки |  |
| Ширина державки |  |
| Длина державки |  |
| Вылет державки |  |
| Подходящая пластина |  |
| Не перетачивается | |
|  | Токарная державка  Страна происхождения товара: |  | | 1 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Стальная державка |  |
| Высота державки |  |
| Ширина державки |  |
| Длина державки |  |
| Вылет державки |  |
| Подходящая пластина |  |
| Не перетачивается | |
|  | Твердосплавная пластина  Страна происхождения товара: |  | | 2 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Вставка (правая) из ультра мелкозернистого твердого сплава |  |
| Износостойкое покрытие |  |
| Применяемость для нарезания резьбы (внутреннее) |  |
| Совместимость с державкой Horn 105 серии |  |
| Профиль резьбы |  |
| Общая длина |  |
| Длина режущей части |  |
| Минимальный обрабатываемый диаметр |  |
| Ширина пластины |  |
| Минимальный шаг резьбы |  |
| Максимальный шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Не перетачивается | |
|  | Твердосплавная пластина  Страна происхождения товара: |  | | 2 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Вставка (правая) из ультра мелкозернистого твердого сплава |  |
| Износостойкое покрытие |  |
| Применяемость для нарезания резьбы (внутреннее) |  |
| Совместимость с державкой Horn 105 серии |  |
| Профиль резьбы |  |
| Общая длина |  |
| Длина режущей части |  |
| Минимальный обрабатываемый диаметр |  |
| Ширина пластины |  |
| Минимальный шаг резьбы |  |
| Максимальный шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Не перетачивается | |
|  | Твердосплавная пластина  Страна происхождения товара: |  | | 2 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Вставка (правая) из ультра мелкозернистого твердого сплава |  |
| Износостойкое покрытие |  |
| Применяемость для нарезания резьбы (внутреннее) |  |
| Совместимость с державкой Horn 105 серии |  |
| Профиль резьбы |  |
| Общая длина |  |
| Длина режущей части |  |
| Минимальный обрабатываемый диаметр |  |
| Ширина пластины |  |
| Минимальный шаг резьбы |  |
| Максимальный шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Не перетачивается | |
|  | Токарная державка  Страна происхождения товара: |  | | 1 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Стальная державка |  |
| Диаметр хвостовика державки |  |
| Минимальный диаметр отверстия |  |
| Длина державки |  |
| Вылет державки |  |
| Размер подходящей пластины |  |
| Не перетачивается | |
|  | Твердосплавная пластина  Страна происхождения товара: |  | | 10 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов, закаленной до 55 HRC стали |  |
| материал |  |
| Тип резьбы |  |
| Длина пластины |  |
| Шаг резьбы |  |
| Угол резьбы |  |
| Тип |  |
| Размер профиля a |  |
| Размер профиля b |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Не перетачивается | |
|  | Твердосплавная пластина  Страна происхождения товара: |  | | 8 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Вставка (правая) из ультра мелкозернистого твердого сплава |  |
| Износостойкое покрытие |  |
| Применяемость для нарезания резьбы (внутреннее) |  |
| Совместимость с державкой Horn 105 серии |  |
| Профиль резьбы |  |
| Общая длина |  |
| Длина режущей части |  |
| Минимальный обрабатываемый диаметр |  |
| Ширина пластины |  |
| Шаг резьбы |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Не перетачивается | |
|  | Твердосплавная пластина  Страна происхождения товара: |  | | 6 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Вставка (правая) из ультра мелкозернистого твердого сплава |  |
| Износостойкое покрытие |  |
| Применяемость профильное точение |  |
| Совместимость с державкой Horn 105 серии |  |
| Общая длина |  |
| Max.глубина растачивания |  |
| Минимальный обрабатываемый диаметр |  |
| Ширина пластины |  |
| Максимальная глубина резания |  |
| Радиус при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Не перетачивается | |
|  | Токарная державка  Страна происхождения товара: | Державка для точения канавок и отрезка | | 2 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Стальная державка |  |
| Исполнение |  |
| Высота державки |  |
| Ширина державки |  |
| Длина державки |  |
| Максимальная глубина канавки |  |
| Ширина пластины |  |
| Вылет державки |  |
| Подходящая пластина |  |
|  | Твердосплавная пластина  Страна происхождения товара: |  | | 40 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Пластина из ультра мелкозернистого твердого сплава со скосом (правая) |  |
| Износостойкое покрытие |  |
| Применяемость обработки – отрезка и обработка канавок |  |
| Радиус при вершине |  |
| Ширина пластины |  |
| Длина пластины |  |
| Стойкость инструмента |  |
|  | Токарная державка  Страна происхождения товара: | Державка для наружного точения | | 4 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Стальная державка |  |
| Высота державки |  |
| Ширина державки |  |
| Длина державки |  |
| Вылет державки |  |
| Подходящая пластина |  |
| Не перетачивается | |
|  | Твердосплавная пластина  Страна происхождения товара: | Позитивная ромбическая пластина для наружнего, внутреннего точения, для чистовой обработки стали | | 20 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| сплав мелкозернистый твердый сплав с покрытием |  |
| Односторонняя |  |
| 2 режущих кромки |  |
| радиус при вершине 0.2-0.8 мм |  |
| Форма пластины |  |
| Толщина |  |
| Размер пластины |  |
| Задний угол |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Не перетачивается | |
|  | Твердосплавная пластина  Страна происхождения товара: | Позитивная ромбическая пластина для наружнего, внутреннего точения, для чистовой обработки алюминия | | 10 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| сплав мелкозернистый твердый сплав с покрытием |  |
| Двусторонняя |  |
| 2 режущих кромки |  |
| радиус при вершине 0.2-0.8 мм |  |
| Форма пластины |  |
| Толщина |  |
| Размер пластины |  |
| Задний угол |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Не перетачивается | |
|  | Токарная державка  Страна происхождения товара: | Державка для наружного точения | | 3 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Стальная державка |  |
| Высота державки |  |
| Ширина державки |  |
| Длина державки |  |
| Вылет державки |  |
| Подходящая пластина |  |
| Не перетачивается | |
|  | Твердосплавная пластина  Страна происхождения товара: | Позитивная ромбическая пластина для наружнего, внутреннего точения, для чистовой обработки нержавеющей стали | | 20 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| сплав мелкозернистый твердый сплав с покрытием |  |
| Односторонняя |  |
| 2 режущих кромки |  |
| радиус при вершине 0.2-0.8 мм |  |
| Форма пластины |  |
| Толщина |  |
| Задний угол |  |
| Размер пластины |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Не перетачивается | |
|  | Токарная державка  Страна происхождения товара: | Державка для наружного точения | | 1 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Стальная отрезная державка |  |
| Высота державки |  |
| Ширина державки |  |
| Длина державки |  |
| Исполнение |  |
| Совместимость с пластинами Horn |  |
| Не перетачивается | |
|  | Твердосплавная пластина  Страна происхождения товара: |  | | 4 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Вставка (правая) из ультра мелкозернистого твердого сплава |  |
| Износостойкое покрытие |  |
| Применяемость профильное точение |  |
| Совместимость с державкой Horn 105 серии |  |
| Общая длина |  |
| Max.глубина растачивания |  |
| Минимальный обрабатываемый диаметр |  |
| Ширина пластины |  |
| Максимальная глубина резания |  |
| Радиус при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Не перетачивается | |
|  | Твердосплавная пластина  Страна происхождения товара: |  | | 4 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Вставка (правая) из ультра мелкозернистого твердого сплава |  |
| Износостойкое покрытие |  |
| Применяемость профильное точение |  |
| Совместимость с державкой Horn 105 серии |  |
| Общая длина |  |
| Max.глубина растачивания |  |
| Минимальный обрабатываемый диаметр |  |
| Ширина пластины |  |
| Максимальная глубина резания |  |
| Радиус при вершине |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Не перетачивается | |
|  | Токарная державка  Страна происхождения товара: | Державка для внутреннего нарезания резьбы | | 1 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Стальная державка |  |
| Диаметр хвостовика державки |  |
| Минимальный диаметр отверстия |  |
| Длина державки |  |
| Вылет державки |  |
| Размер подходящей пластины |  |
| Стойкость инструмента |  |
|  | Твердосплавная пластина  Страна происхождения товара: |  | | 10 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов, закаленной до 55 HRC стали |  |
| материал |  |
| Тип резьбы |  |
| Длина пластины |  |
| Шаг резьбы |  |
| Угол резьбы |  |
| Тип |  |
| Размер профиля a |  |
| Размер профиля b |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Не перетачивается | |
|  | Твердосплавная пластина  Страна происхождения товара: |  | | 10 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов, закаленной до 55 HRC стали |  |
| материал |  |
| Тип резьбы |  |
| Длина пластины |  |
| Шаг резьбы |  |
| Угол резьбы |  |
| Тип |  |
| Размер профиля a |  |
| Размер профиля b |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Не перетачивается | |
|  | Твердосплавная пластина  Страна происхождения товара: |  | | 10 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов, закаленной до 55 HRC стали |  |
| материал |  |
| Тип резьбы |  |
| Длина пластины |  |
| Шаг резьбы |  |
| Угол резьбы |  |
| Тип |  |
| Размер профиля a |  |
| Размер профиля b |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Не перетачивается | |
|  | Твердосплавная пластина  Страна происхождения товара: |  | | 10 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов, закаленной до 55 HRC стали |  |
| материал |  |
| Тип резьбы |  |
| Длина пластины |  |
| Шаг резьбы |  |
| Угол резьбы |  |
| Тип |  |
| Размер профиля a |  |
| Размер профиля b |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Не перетачивается | |
|  | резцедержатель  Страна происхождения товара: | Державка для наружного точения | | 1 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Соединение со стороны станка |  |
| Исполнение |  |
| Стандарт |  |
| Высота зажима |  |
| Ширина держателя |  |
| Длина держателя |  |
| Не перетачивается | |
|  | Токарная державка  Страна происхождения товара: | Державка для наружного точения | | 4 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Стальная державка |  |
| Высота державки |  |
| Ширина державки |  |
| Длина державки |  |
| Вылет державки |  |
| Подходящая пластина |  |
| Не перетачивается | |
|  | Твердосплавная фреза  Страна происхождения товара: | **Фреза концевая для получистовой и чистовой обработки углеродистых, легированных, нержавеющих и закаленных (до 45HRC) сталей и жаропрочных сплавов, титан** | | 26 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Материал-микрозернистый твердый сплав |  |
| Количество зубьев |  |
| Диаметр фрезы |  |
| Длина режущей части |  |
| Общая длина |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Покрытие |  |
| Угол винтовой канавки |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавная фреза  Страна происхождения товара: | **Фреза концевая для получистовой и чистовой обработки алюминия** | | 43 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Материал – микрозернистый твердый сплав |  |
| Покрытие |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Длина рабочей части |  |
| Общая длина |  |
| Радиус режущей части |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Допуск на диаметр хвостовика |  |
| Число зубьев |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавная фреза  Страна происхождения товара: | **Фреза концевая для получистовой и чистовой обработки алюминия** | | 44 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Материал – микрозернистый твердый сплав |  |
| Покрытие |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Длина рабочей части |  |
| Общая длина |  |
| Радиус режущей части |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Допуск на диаметр хвостовика |  |
| Число зубьев |  |
| угол подъема винтовой канавки |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавная фреза  Страна происхождения товара: | **Фреза концевая для получистовой и чистовой обработки алюминия** | | 43 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Материал – микрозернистый твердый сплав |  |
| Покрытие |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Длина рабочей части |  |
| Общая длина |  |
| Радиус режущей части |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Допуск на диаметр хвостовика |  |
| Число зубьев |  |
| угол подъема винтовой канавки |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавная фреза  Страна происхождения товара: | Фреза концевая для получистовой и чистовой обработки алюминия | | 53 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Материал – микрозернистый твердый сплав |  |
| Покрытие |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Длина рабочей части |  |
| Общая длина |  |
| Радиус режущей части |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Допуск на диаметр хвостовика |  |
| Число зубьев |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавная фреза  Страна происхождения товара: | **Фреза концевая для получистовой и чистовой обработки алюминия** | | 33 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Материал – микрозернистый твердый сплав |  |
| Покрытие |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Длина рабочей части |  |
| Общая длина |  |
| Радиус режущей части |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Допуск на диаметр хвостовика |  |
| Число зубьев |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавная фреза  Страна происхождения товара: | **Фреза концевая для получистовой и чистовой обработки алюминия** | | 31 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Материал – микрозернистый твердый сплав |  |
| Покрытие |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Длина рабочей части |  |
| Общая длина |  |
| Радиус режущей части |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Допуск на диаметр хвостовика |  |
| Число зубьев |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавная фреза  Страна происхождения товара: | **Фреза концевая повышенной прочности для получистовой и чистовой обработки** | | 18 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| обработка углеродистых, легированных, нержавеющих и закаленных (до 50HRC) сталей и жаропрочных сплавов, титан |  |
| Материал – микрозернистый твердый сплав |  |
| Покрытие PVD |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Длина рабочей части |  |
| Общая длина |  |
| Радиус режущей части |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Допуск на диаметр хвостовика |  |
| Число зубьев |  |
| угол подъема винтовой канавки |  |
| Усиленная режущая кромка |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Корпусная фреза  Страна происхождения товара: | **Корпус фрезы со сменными многогранными пластинами для торцевого высокоподачного фрезерования** | | 1 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Угол в плане |  |
| Количество посадочных мест |  |
| Максимальный съём |  |
| Диаметр резания |  |
| Диаметр резания по боковой пов-ти |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Длина корпуса |  |
| Корпус выполнен из высокопрочной стали с закалкой 42-44 HRC. |  |
| Используется с односторонними двухкромочными твердосплавными пластинами. |  |
| Не перетачивается | |
|  | Корпусная фреза  Страна происхождения товара: | **Корпус фрезы со сменными многогранными пластинами для торцевого высокоподачного фрезерования.** | | 1 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Угол в плане |  |
| Количество посадочных мест |  |
| Максимальный съём |  |
| Диаметр резания |  |
| Диаметр резания по боковой пов-ти |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Длина корпуса |  |
| Корпус выполнен из высокопрочной стали с закалкой 42-44 HRC. |  |
| Используется с двусторонними четырёхкромочными твердосплавными пластинам |  |
| Не перетачивается | |
|  | Корпусная фреза  Страна происхождения товара: | **Корпус фрезы со сменными многогранными пластинами для торцевого высокоподачного фрезерования.** | | 2 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Угол в плане |  |
| Количество посадочных мест |  |
| Максимальный съём |  |
| Диаметр резания |  |
| Диаметр резания по боковой пов-ти |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Длина корпуса |  |
| Корпус выполнен из высокопрочной стали с закалкой 42-44 HRC. |  |
| Используется с двусторонними четырёхкромочными твердосплавными пластинам. |  |
| Не перетачивается | |
|  | Корпусная фреза  Страна происхождения товара: | **Корпус фрезы со сменными многогранными пластинами для торцевого высокоподачного фрезерования.** | | 2 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Угол в плане |  |
| Количество посадочных мест |  |
| Максимальный съём |  |
| Диаметр резания |  |
| Диаметр резания по боковой пов-ти |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Длина корпуса |  |
| Корпус выполнен из высокопрочной стали с закалкой 42-44 HRC. |  |
| Используется с двусторонними четырёхкромочными твердосплавными пластинам |  |
| Не перетачивается | |
|  | Корпусная фреза  Страна происхождения товара: | **Корпус фрезы со сменными многогранными пластинами для торцевого высокоподачного фрезерования** | | 2 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Угол в плане |  |
| Количество посадочных мест |  |
| Максимальный съём |  |
| Диаметр резания |  |
| Диаметр резания по боковой пов-ти |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Длина корпуса |  |
| Корпус выполнен из высокопрочной стали с закалкой 42-44 HRC. |  |
| Используется с двусторонними четырёхкромочными твердосплавными пластинам |  |
| Не перетачивается | |
|  | Корпусная фреза  Страна происхождения товара: | **Корпус фрезы со сменными многогранными пластинами для торцевого высокоподачного фрезерования**. | | 2 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Угол в плане |  |
| Количество посадочных мест |  |
| Максимальный съём |  |
| Диаметр резания |  |
| Диаметр резания по боковой пов-ти |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Длина корпуса |  |
| Корпус выполнен из высокопрочной стали с закалкой 42-44 HRC. |  |
| Используется с двусторонними четырёхкромочными твердосплавными пластинам |  |
| Не перетачивается | |
|  | Твердосплавная фреза  Страна происхождения товара: | **Фреза концевая для обработки жаропрочных, нержавеющих, закалённых сталей и чугунов** | | 8 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Материал – микрозернистый твердый сплав |  |
| Покрытие |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Длина рабочей части |  |
| Общая длина |  |
| Радиус режущей части |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Допуск на диаметр хвостовика |  |
| Число зубьев |  |
| угол подъема винтовой канавки |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавная фреза  Страна происхождения товара: | **Фреза концевая для обработки жаропрочных, нержавеющих, закалённых сталей и чугунов** | | 8 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Материал – микрозернистый твердый сплав |  |
| Покрытие |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Длина рабочей части |  |
| Общая длина |  |
| Радиус режущей части |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Допуск на диаметр хвостовика |  |
| Число зубьев |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавная фреза  Страна происхождения товара: | **Фреза концевая для обработки жаропрочных, нержавеющих, закалённых сталей и чугунов** | | 8 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Материал – микрозернистый твердый сплав |  |
| Покрытие |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Длина рабочей части |  |
| Общая длина |  |
| Радиус режущей части |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Допуск на диаметр хвостовика |  |
| Число зубьев |  |
| угол подъема винтовой канавки |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Грибковая фреза  Страна происхождения товара: | **Фреза для пазов под сегментные шпонки** | | 1 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Материал – быстрорежущая сталь с содержанием кобольта 5% |  |
| Покрытие |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Длина рабочей части |  |
| Общая длина |  |
| Радиус режущей части |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Допуск на диаметр хвостовика |  |
| Число зубьев |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Грибковая фреза  Страна происхождения товара: | **Фреза для пазов под сегментные шпонки** | | 2 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Материал-быстрорежущая сталь с содержанием кобольта 5% |  |
| Покрытие |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Длина рабочей части |  |
| Общая длина |  |
| Радиус режущей части |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Допуск на диаметр хвостовика |  |
| Число зубьев |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Грибковая фреза  Страна происхождения товара: | **Фреза для пазов под сегментные шпонки** | | 2 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Материал – быстрорежущая сталь с содержанием кобольта 5% |  |
| Покрытие |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Длина рабочей части |  |
| Общая длина |  |
| Радиус режущей части |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Допуск на диаметр хвостовика |  |
| Число зубьев |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавная пластина  Страна происхождения товара: |  | | 30 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| сплав PR1535 подходит для обработки жаропрочных сплавов (HRSA), титана, нержавеющей стал |  |
| длина режущей кромки |  |
| толщина пластины |  |
| Задний угол |  |
| Диаметр посадочного отверстия |  |
| угол при вершине |  |
| радиус при вершине |  |
| класс допуска пластины |  |
| крепление и/или стружколом: позитивная односторонняя со стружколомом |  |
| PP Чистовая обработка Предотвращает пакетирование стружки и ее попадание в зону резания при более высокой скорости подачи и небольшой глубине резания |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавная пластина  Страна происхождения товара: | **Позитивная 4-х угольная пластина для наружнего, внутреннего точения, для получтсовой и чистовой обработки** | | 30 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| сплав KW10: оптимизированный микрозернистый сплав, предназначен главным образом для обработки алюминия и других цветных металлов |  |
| длина режущей кромки: |  |
| толщина пластины: |  |
| - задний угол |  |
| ДИАМЕТР посадочного отверстия: |  |
| угол при вершине: |  |
| - радиус при вершине: |  |
| Направление пластины |  |
| стружколом Y Хороший контроль стружки при чистовой обработке алюминия с низкими силами резания |  |
| стойкость инструмента |  |
| \*\* - при выборе оптимальных режимов резания | |
|  | Твердосплавная фреза  Страна происхождения товара: | **Фреза концевая** | | 9 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Фреза концевая для получистовой и чистовой обработки углеродистых, легированных, нержавеющих и закаленных (до 68HRC) сталей и жаропрочных сплавов, титан |  |
| Материал |  |
| Количество зубьев |  |
| Диаметр фрезы |  |
| Длина режущей части |  |
| Общая длина |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Покрытие |  |
| Угол винтовой канавки |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавная фреза  Страна происхождения товара: | **Фреза концевая** | | 9 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Фреза концевая для получистовой и чистовой обработки углеродистых, легированных, нержавеющих и закаленных (до 68HRC) сталей и жаропрочных сплавов, титан |  |
| Материал |  |
| Количество зубьев |  |
| Диаметр фрезы |  |
| Длина режущей части |  |
| Общая длина |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Покрытие |  |
| Угол винтовой канавки |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавная фреза  Страна происхождения товара: | **Фреза концевая** | | 30 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Фреза предназначена для обработки всех видов стали, закаленных стали, аустенитной, нержавеющей стали, титановых, жаропрочных сплавов, медных сплавов |  |
| Материал |  |
| Количество зубьев |  |
| Диаметр фрезы |  |
| Радиус рабочей части |  |
| Длина шейки |  |
| Длина режущей части |  |
| Общая длина |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Покрытие |  |
| Угол винтовой канавки |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавная пластина  Страна происхождения товара: | **Пластина односторонняя дляфрезерования** | | 20 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Совместима с корпусом фрезы MEC16-S12-11T |  |
| Материал- Мелкозернистый сплав PDL025. |  |
| Покрытие- DLC Высокая твердость благодаря фирменному безводородному алмазоподобному покрытию |  |
| Ширина пластин |  |
| Толщина |  |
| Диаметр отверстия |  |
| Длина пластины |  |
| Кол-во режущих кромок |  |
| Задний угол |  |
| Радиус режущей кромки |  |
| Стойкость инструмента |  |
|  | Корпус фрезы  Страна происхождения товара: | **Корпус фрезы со сменными многогранными пластинами для фрезерования уступов, пазов и плоскостей**. | | 2 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Угол в плане |  |
| Количество посадочных мест |  |
| Максимальный съём |  |
| Диаметр резания |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Длина корпуса |  |
| Корпус выполнен из высокопрочной стали с закалкой 42-44 HRC. |  |
| Используется с двусторонними двухкромочными твердосплавными пластинам |  |
| Не перетачивается | |
|  | Твердосплавная фреза  Страна происхождения товара: | **Фреза концевая** | | 22 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Фреза концевая для получистовой и чистовой обработки алюминия |  |
| Материал |  |
| Количество зубьев |  |
| Диаметр фрезы |  |
| Длина режущей части |  |
| Длина шейки |  |
| Общая длина |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Покрытие |  |
| Угол винтовой канавки |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавная фреза  Страна происхождения товара: | **Фреза концевая** | | 17 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Фреза концевая для получистовой и чистовой обработки алюминия |  |
| Материал |  |
| Количество зубьев |  |
| Диаметр фрезы |  |
| Длина режущей части |  |
| Длина шейки |  |
| Общая длина |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Покрытие |  |
| Угол винтовой канавки |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавная фреза  Страна происхождения товара: | **Фреза концевая** | | 18 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Фреза концевая для получистовой и чистовой обработки алюминия |  |
| Материал |  |
| Количество зубьев |  |
| Диаметр фрезы |  |
| Длина режущей части |  |
| Длина шейки |  |
| Общая длина |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Покрытие |  |
| Угол винтовой канавки |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавная фреза  Страна происхождения товара: | **Фреза концевая** | | 22 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Фреза концевая для получистовой и чистовой обработки алюминия |  |
| Материал |  |
| Количество зубьев |  |
| Диаметр фрезы |  |
| Длина режущей части |  |
| Длина шейки |  |
| Общая длина |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Покрытие |  |
| Угол винтовой канавки |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавная фреза  Страна происхождения товара: | **Фреза концевая** | | 21 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| фрезы концевые твердосплавные сферические применяются для чистовой и получистовой обработки углеродистых, легированных, нержавеющих и закаленных (до 65HRC) сталей и жаропрочных сплаво |  |
| Материал |  |
| Количество зубьев |  |
| Диаметр фрезы |  |
| Радиус рабочей части |  |
| Длина режущей части |  |
| Длина шейки |  |
| Общая длина |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Покрытие |  |
| Угол винтовой канавки |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавная фреза  Страна происхождения товара: | **Фреза концевая** | | 18 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| фрезы концевые твердосплавные сферические применяются для чистовой и получистовой обработки углеродистых, легированных, нержавеющих и закаленных (до 65HRC) сталей и жаропрочных сплаво |  |
| Материал |  |
| Количество зубьев |  |
| Диаметр фрезы |  |
| Радиус рабочей части |  |
| Длина режущей части |  |
| Длина шейки |  |
| Общая длина |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Покрытие |  |
| Угол винтовой канавки |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавная фреза  Страна происхождения товара: | **Фреза концевая** | | 19 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| фрезы концевые твердосплавные сферические применяются для чистовой и получистовой обработки углеродистых, легированных, нержавеющих и закаленных (до 65HRC) сталей и жаропрочных сплаво |  |
| Материал |  |
| Количество зубьев |  |
| Диаметр фрезы |  |
| Радиус рабочей части |  |
| Длина режущей части |  |
| Длина шейки |  |
| Общая длина |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Покрытие |  |
| Угол винтовой канавки |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавная фреза  Страна происхождения товара: | **Фреза концевая** | | 32 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Фреза концевая для получистовой и чистовой обработки углеродистых, легированных, нержавеющих и закаленных (до 45HRC) сталей и жаропрочных сплавов, титан |  |
| Материал |  |
| Количество зубьев |  |
| Диаметр фрезы |  |
| Радиус рабочей части |  |
| Длина режущей части |  |
| Длина шейки |  |
| Общая длина |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Покрытие |  |
| Угол винтовой канавки |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавная фреза  Страна происхождения товара: | **Фреза концевая** | | 23 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| фрезы концевые твердосплавные сферические применяются для чистовой и получистовой обработки углеродистых, легированных, нержавеющих и закаленных (до 65HRC) сталей и жаропрочных сплаво |  |
| Материал-микрозернистый твердый сплав |  |
| Количество зубьев |  |
| Диаметр фрезы |  |
| Радиус рабочей части |  |
| Длина режущей части |  |
| Длина шейки |  |
| Общая длина |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Покрытие |  |
| Угол винтовой канавки |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавная фреза  Страна происхождения товара: | **Фреза концевая** | | 33 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Фреза концевая для получистовой и чистовой обработки углеродистых, легированных, нержавеющих и закаленных (до 45HRC) сталей и жаропрочных сплавов, титан |  |
| Материал |  |
| Количество зубьев |  |
| Диаметр фрезы |  |
| Радиус рабочей части |  |
| Длина режущей части |  |
| Длина шейки |  |
| Общая длина |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Покрытие |  |
| Угол винтовой канавки |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавная фреза  Страна происхождения товара: | **Фреза концевая** | | 48 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Фреза концевая для получистовой и чистовой обработки углеродистых, легированных, нержавеющих и закаленных (до 45HRC) сталей и жаропрочных сплавов, титан |  |
| Материал |  |
| Количество зубьев |  |
| Диаметр фрезы |  |
| Радиус рабочей части |  |
| Длина режущей части |  |
| Длина шейки |  |
| Общая длина |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Покрытие |  |
| Угол винтовой канавки |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавная фреза  Страна происхождения товара: | **Фреза концевая** | | 42 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Фреза концевая для получистовой и чистовой обработки углеродистых, легированных, нержавеющих и закаленных (до 45HRC) сталей и жаропрочных сплавов, титан |  |
| Материал |  |
| Количество зубьев |  |
| Диаметр фрезы |  |
| Радиус рабочей части |  |
| Длина режущей части |  |
| Длина шейки |  |
| Общая длина |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Покрытие |  |
| Угол винтовой канавки |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавная фреза  Страна происхождения товара: | **Фреза концевая** | | 21 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Фреза концевая повышенной прочности для получистовой и чистовой обработки углеродистых, легированных, нержавеющих и закаленных (до 50HRC) сталей и жаропрочных сплавов, титан Да |  |
| Материал – микрозернистый твердый спла |  |
| Материал |  |
| Количество зубьев |  |
| Диаметр фрезы |  |
| Длина режущей части |  |
| Длина шейки |  |
| Общая длина |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Покрытие |  |
| Угол винтовой канавки |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавная фреза  Страна происхождения товара: | **Фреза концевая** | | 23 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Фреза концевая повышенной прочности для получистовой и чистовой обработки углеродистых, легированных, нержавеющих и закаленных (до 50HRC) сталей и жаропрочных сплавов, титан Да |  |
| Материал – микрозернистый твердый спла |  |
| Материал |  |
| Количество зубьев |  |
| Диаметр фрезы |  |
| Длина режущей части |  |
| Длина шейки |  |
| Общая длина |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Покрытие |  |
| Угол винтовой канавки |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавная фреза  Страна происхождения товара: | **Фреза концевая** | | 18 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| для получистовой и чистовой обработки углеродистых, легированных, нержавеющих и закаленных (до 45HRC) сталей и жаропрочных сплавов, титан |  |
| Материал – микрозернистый твердый сплав |  |
| Покрытие PVD |  |
| Диаметр рабочей части |  |
| Длина шейки |  |
| Число зубьев |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Длина рабочей части |  |
| Общая длина |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавная фреза  Страна происхождения товара: | **Фреза концевая** | | 24 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Фреза концевая для получистовой и чистовой обработки углеродистых, легированных, нержавеющих и закаленных (до 45HRC) сталей и жаропрочных сплавов, титан |  |
| Материал |  |
| Количество зубьев |  |
| Диаметр фрезы |  |
| Длина режущей части |  |
| Общая длина |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Покрытие |  |
| Угол винтовой канавки |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавная фреза  Страна происхождения товара: | **Фреза концевая** | | 46 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Фреза концевая для получистовой и чистовой обработки углеродистых, легированных, нержавеющих и закаленных (до 45HRC) сталей и жаропрочных сплавов, титан |  |
| Материал |  |
| Количество зубьев |  |
| Диаметр фрезы |  |
| Длина режущей части |  |
| Длина шейки |  |
| Общая длина |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Покрытие |  |
| Угол винтовой канавки |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавная фреза  Страна происхождения товара: | **Фреза концевая** | | 41 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Фреза концевая для получистовой и чистовой обработки углеродистых, легированных, нержавеющих и закаленных (до 45HRC) сталей и жаропрочных сплавов, титан |  |
| Материал |  |
| Количество зубьев |  |
| Диаметр фрезы |  |
| Длина режущей части |  |
| Длина шейки |  |
| Общая длина |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Покрытие |  |
| Угол винтовой канавки |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавная фреза  Страна происхождения товара: | **Фреза концевая** | | 29 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Фреза концевая для получистовой и чистовой обработки углеродистых, легированных, нержавеющих и закаленных (до 45HRC) сталей и жаропрочных сплавов, титан |  |
| Материал |  |
| Количество зубьев |  |
| Диаметр фрезы |  |
| Длина режущей части |  |
| Длина шейки |  |
| Общая длина |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Покрытие |  |
| Угол винтовой канавки |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавная фреза  Страна происхождения товара: | **Фреза концевая** | | 29 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Фреза концевая для получистовой и чистовой обработки углеродистых, легированных, нержавеющих и закаленных (до 45HRC) сталей и жаропрочных сплавов, титан |  |
| Материал |  |
| Количество зубьев |  |
| Диаметр фрезы |  |
| Длина режущей части |  |
| Общая длина |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Покрытие |  |
| Угол винтовой канавки |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавная фреза  Страна происхождения товара: | **Фреза концевая** | | 26 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Фреза концевая для получистовой и чистовой обработки углеродистых, легированных, нержавеющих и закаленных (до 45HRC) сталей и жаропрочных сплавов, титан |  |
| Материал |  |
| Количество зубьев |  |
| Диаметр фрезы |  |
| Длина режущей части |  |
| Общая длина |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Покрытие |  |
| Угол винтовой канавки |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавная фреза  Страна происхождения товара: | **Фреза концевая** | | 41 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Фреза концевая для получистовой и чистовой обработки углеродистых, легированных, нержавеющих и закаленных (до 45HRC) сталей и жаропрочных сплавов, титан |  |
| Материал |  |
| Количество зубьев |  |
| Диаметр фрезы |  |
| Длина режущей части |  |
| Общая длина |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Покрытие |  |
| Угол винтовой канавки |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавная фреза  Страна происхождения товара: | **Фреза концевая** | | 42 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Фреза концевая для получистовой и чистовой обработки углеродистых, легированных, нержавеющих и закаленных (до 45HRC) сталей и жаропрочных сплавов, титан |  |
| Материал |  |
| Количество зубьев |  |
| Диаметр фрезы |  |
| Длина режущей части |  |
| Общая длина |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Покрытие |  |
| Угол винтовой канавки |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавная фреза  Страна происхождения товара: | **Фреза концевая** | | 49 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Фреза предназначена для обработки всех видов стали, закаленных стали, аустенитной, нержавеющей стали, титановых, жаропрочных сплавов, медных сплавов |  |
| Материал |  |
| Количество зубьев |  |
| Диаметр фрезы |  |
| Длина режущей части |  |
| Длина шейки |  |
| Общая длина |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Покрытие |  |
| Угол винтовой канавки |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавная фреза  Страна происхождения товара: | **Фреза концевая** | | 61 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Фреза предназначена для обработки всех видов стали, закаленных стали, аустенитной, нержавеющей стали, титановых, жаропрочных сплавов, медных сплавов |  |
| Материал |  |
| Количество зубьев |  |
| Диаметр фрезы |  |
| Длина режущей части |  |
| Длина шейки |  |
| Общая длина |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Покрытие |  |
| Угол винтовой канавки |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавная фреза  Страна происхождения товара: | **Фреза концевая** | | 82 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Фреза предназначена для обработки всех видов стали, закаленных стали, аустенитной, нержавеющей стали, титановых, жаропрочных сплавов, медных сплавов |  |
| Материал |  |
| Количество зубьев |  |
| Диаметр фрезы |  |
| Длина режущей части |  |
| Длина шейки |  |
| Общая длина |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Покрытие |  |
| Угол винтовой канавки |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавная фреза  Страна происхождения товара: | **Фреза концевая** | | 63 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Фреза предназначена для обработки всех видов стали, закаленных стали, аустенитной, нержавеющей стали, титановых, жаропрочных сплавов, медных сплавов |  |
| Материал |  |
| Количество зубьев |  |
| Диаметр фрезы |  |
| Длина режущей части |  |
| Длина шейки |  |
| Общая длина |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Покрытие |  |
| Угол винтовой канавки |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавная пластина  Страна происхождения товара: | **Сменная пластина с позитивной геометрией.** | | 40 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| V — форма ромб |  |
| B – задний угол 5° |  |
| M – точность (высота угла ±0,18; толщина ±0,13; Ø вписанной окружности ±0,15) |  |
| T – односторонняя пластина с отверстием под винт. |  |
| 16 – Ø вписанной окружности 9,525 мм |  |
| 04 – толщина 4,76 мм |  |
| 02 – радиус при вершине 0,2 мм |  |
| VF – геометрия режущей части |  |
| твердость сплава |  |
| вязкость разрушения |  |
| прочность на изгиб |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Не перетачивается. | |
|  | Токарная державка  Страна происхождения товара: | **Державка для сменной многогранной пластины для точения наружных канавок и отрезки** | | 2 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| L — левое направление резания |  |
| 16 — высота 16 мм |  |
| 16 — ширина 16 мм |  |
| JX – длина 120 мм |  |
| 2 — применяемые пластины GDM шириной 2-3 мм |  |
| Макс. отрезаемый диаметр |  |
| Державка выполнена из высокопрочной стали с закалкой 42-44 HRC |  |
| Не перетачивается | |
|  | Гайка для патрона  Страна происхождения товара: | **Гайка для фрезерного патрона** | | 5 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Тип |  |
| Диматер гайки |  |
| Длина |  |
| Тип резьбы |  |
| Гайка |  |
| Не перетачивается | |
|  | Гайка для патрона  Страна происхождения товара: | **Гайка для фрезерного патрона** | | 5 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Тип |  |
| Диматер гайки |  |
| Длина |  |
| Тип резьбы |  |
| Гайка |  |
| Не перетачивается | |
|  | Гайка для патрона  Страна происхождения товара: | **Гайка для фрезерного патрона** | | 5 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Тип |  |
| Диматер гайки |  |
| Длина |  |
| Тип резьбы |  |
| Гайка |  |
| Не перетачивается | |
|  | Фрезерный патрон  Страна происхождения товара: | **Патрон** | | 1 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Конус |  |
| Длина выступающей части |  |
| Тип цанги на выходе |  |
| Класс балансироваки |  |
| Патрон |  |
| Не перетачивается | |
|  | Фрезерный патрон  Страна происхождения товара: | **Патрон** | | 2 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Конус |  |
| Длина выступающей части |  |
| Тип цанги на выходе |  |
| Класс балансироваки |  |
| Патрон |  |
| Не перетачивается | |
|  | Фрезерный патрон  Страна происхождения товара: | **Патрон** | | 2 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Конус |  |
| Длина выступающей части |  |
| Тип цанги на выходе |  |
| Класс балансироваки |  |
| Патрон |  |
| Не перетачивается | |
|  | Фрезерный патрон  Страна происхождения товара: | **Патрон** | | 9 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Конус |  |
| Длина выступающей части |  |
| Тип цанги на выходе |  |
| Класс балансироваки |  |
| Патрон |  |
| Не перетачивается | |
|  | Комплект цанг  Страна происхождения товара: | **Цанги** | | 1 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Набор высокоточных цанг |  |
| Диапазон зажима |  |
| Ø цанги |  |
| Длина цанги |  |
| Набор высокоточных цанг |  |
| Не перетачивается | |
|  | Комплект цанг  Страна происхождения товара: | **Цанги** | | 1 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Набор высокоточных цанг |  |
| Диапазон зажима |  |
| Ø цанги |  |
| Длина цанги |  |
| Не перетачивается | |
|  | Комплект цанг  Страна происхождения товара: | **Цанги** | | 1 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Набор высокоточных цанг |  |
| Диапазон зажима |  |
| Ø цанги |  |
| Длина цанги |  |
| Не перетачивается | |
|  | Твердосплавная пластина  Страна происхождения товара: | Негативная 6-ти угольная пластина для наружнего, внутреннего точения, для черновой и получистовой обработки | | 50 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| сплав CA025P длительный срок службы и высокую производительность резания при обработи сталей |  |
| покрытие CVD с повышенной устойчивостью к выкрашиванию и износостойкостью (Al2O3 |  |
| длина режущей кромки: |  |
| толщина пластины: |  |
| ДИАМЕТР посадочного отверстия: |  |
| угол при вершине: |  |
| - радиус при вершине: |  |
| Стружколом PS общего назначения. Более устойчив благодаря большой контактной поверхности |  |
| стойкость инструмента |  |
| \*\* - при выборе оптимальных режимов резания | |
|  | Твердосплавная пластина  Страна происхождения товара: | **Сменная пластина** | | 30 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| сплав CA025P длительный срок службы и высокую производительность резания при обработи сталей |  |
| покрытие CVD с повышенной устойчивостью к выкрашиванию и износостойкостью (Al2O3) |  |
| длина режущей кромки |  |
| толщина пластины |  |
| ДИАМЕТР посадочного отверстия |  |
| угол при вершине |  |
| радиус при вершине |  |
| радиус при вершине |  |
| класс допуска пластины |  |
| крепление и/или стружколом: позитивная односторонняя со стружколомом |  |
| PP Чистовая обработка Предотвращает пакетирование стружки и ее попадание в зону резания при более высокой скорости подачи и небольшой глубине резания |  |
| Количество режущих кромок |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*\* - при выборе оптимальных режимов резания | |
|  | Твердосплавная пластина  Страна происхождения товара: | **Позитивная 4-х угольная пластина для наружнего, внутреннего точения, для получтсовой и чистовой обработки** | | 30 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| сплав PR1725 Сплав для обработки всех видов стали при высокой скорости резания, с сильным удром при высоком качестве обработки |  |
| длина режущей кромки: |  |
| толщина пластины: |  |
| - задний угол |  |
| ДИАМЕТР посадочного отверстия: |  |
| угол при вершине: |  |
| - радиус при вершине: |  |
| PP Чистовая обработка Предотвращает пакетирование стружки и ее попадание в зону резания при более высокой скорости подачи и небольшой глубине резания |  |
| стойкость инструмента |  |
| \*\* - при выборе оптимальных режимов резания | |
|  | Твердосплавная пластина  Страна происхождения товара: | **Позитивная 4-х угольная пластина для наружнего, внутреннего точения, для получтсовой и чистовой обработки** | | 30 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| сплав PR1725 Сплав для обработки всех видов стали при высокой скорости резания, с сильным удром при высоком качестве обработки |  |
| длина режущей кромки: |  |
| толщина пластины: |  |
| - задний угол |  |
| ДИАМЕТР посадочного отверстия: |  |
| угол при вершине: |  |
| - радиус при вершине: |  |
| PP Чистовая обработка Предотвращает пакетирование стружки и ее попадание в зону резания при более высокой скорости подачи и небольшой глубине резания |  |
| стойкость инструмента |  |
| \*\* - при выборе оптимальных режимов резания | |
|  | Твердосплавная пластина  Страна происхождения товара: | **Позитивная 4-х угольная пластина для наружнего, внутреннего точения, для получтсовой и чистовой обработки** | | 30 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| сплав PR1535 подходит для обработки жаропрочных сплавов (HRSA), титана, нержавеющей стал |  |
| длина режущей кромки |  |
| толщина пластины |  |
| Задний угол |  |
| Диаметр посадочного отверстия |  |
| угол при вершине |  |
| радиус при вершине |  |
| класс допуска пластины |  |
| крепление и/или стружколом: позитивная односторонняя со стружколомом |  |
| PP Чистовая обработка Предотвращает пакетирование стружки и ее попадание в зону резания при более высокой скорости подачи и небольшой глубине резания |  |
| стойкость инструмента |  |
| \*\* - при выборе оптимальных режимов резания | |
|  | Твердосплавная пластина  Страна происхождения товара: | **Позитивная 4-х угольная пластина для наружнего, внутреннего точения, для получтсовой и чистовой обработки** | | 30 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| сплав KW10: оптимизированный микрозернистый сплав, предназначен главным образом для обработки алюминия и других цветных металлов |  |
| длина режущей кромки: |  |
| толщина пластины: |  |
| - задний угол |  |
| ДИАМЕТР посадочного отверстия: |  |
| угол при вершине: |  |
| - радиус при вершине: |  |
| Направление пластины |  |
| стружколом Y Хороший контроль стружки при чистовой обработке алюминия с низкими силами резания |  |
| стойкость инструмента |  |
| \*\* - при выборе оптимальных режимов резания | |
|  | Твердосплавная пластина  Страна происхождения товара: | **Позитивная 4-х угольная пластина для наружнего, внутреннего точения, для получтсовой и чистовой обработки** | | 50 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| сплав PR1725 Сплав для обработки всех видов стали при высокой скорости резания, с сильным удром при высоком качестве обработки |  |
| длина режущей кромки: |  |
| толщина пластины: |  |
| - задний угол |  |
| ДИАМЕТР посадочного отверстия: |  |
| угол при вершине: |  |
| - радиус при вершине: |  |
| стружколом GK Хорошее удаление стружки при |  |
| растачивании. Мелкая скрученная стружка. Предотвращает оплетение державки стружкой и обеспечивает стабильные показатели шероховатости поверхности |  |
| стойкость инструмента | не менее 60 мин\*\* |
| \*\* - при выборе оптимальных режимов резания | |
|  | Твердосплавная пластина  Страна происхождения товара: | **Позитивная 4-х угольная пластина для наружнего, внутреннего точения, для получтсовой и чистовой обработки** | | 50 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| сплав PR1725 Сплав для обработки всех видов стали при высокой скорости резания, с сильным удром при высоком качестве обработки |  |
| длина режущей кромки: |  |
| толщина пластины: |  |
| - задний угол |  |
| ДИАМЕТР посадочного отверстия: |  |
| угол при вершине: |  |
| - радиус при вершине: |  |
| стружколом GK Хорошее удаление стружки при |  |
| растачивании. Мелкая скрученная стружка. Предотвращает оплетение державки стружкой и обеспечивает стабильные показатели шероховатости поверхности |  |
| стойкость инструмента |  |
| \*\* - при выборе оптимальных режимов резания | |
|  | Твердосплавная пластина  Страна происхождения товара: | **Позитивная 4-х угольная пластина для наружнего, внутреннего точения, для получтсовой и чистовой обработки** | | 10 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| сплав PR1725 Сплав для обработки всех видов стали при высокой скорости резания, с сильным удром при высоком качестве обработки |  |
| длина режущей кромки: |  |
| толщина пластины: |  |
| - задний угол |  |
| ДИАМЕТР посадочного отверстия: |  |
| угол при вершине: |  |
| - радиус при вершине: |  |
| стружколом GK Хорошее удаление стружки при |  |
| растачивании. Мелкая скрученная стружка. Предотвращает оплетение державки стружкой и обеспечивает стабильные показатели шероховатости поверхности |  |
| стойкость инструмента |  |
| \*\* - при выборе оптимальных режимов резания | |
|  | Твердосплавная пластина  Страна происхождения товара: | **Позитивная 4-х угольная пластина для наружнего, внутреннего точения, для получтсовой и чистовой обработки** | | 10 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| сплав PR1725 Сплав для обработки всех видов стали при высокой скорости резания, с сильным ударом при высоком качестве обработки |  |
| длина режущей кромки: |  |
| толщина пластины: |  |
| - задний угол |  |
| ДИАМЕТР посадочного отверстия: |  |
| угол при вершине: |  |
| - радиус при вершине: |  |
| стружколом HQ Хорошее удаление стружки при растачивании. Мелкая скрученная стружка. Предотвращает оплетение державки стружкой и обеспечивает стабильные показатели шероховатости поверхности |  |
| стойкость инструмента |  |
| \*\* - при выборе оптимальных режимов резания | |
|  | Твердосплавная пластина  Страна происхождения товара: | **Позитивная 4-х угольная пластина для наружнего, внутреннего точения, для получтсовой и чистовой обработки** | | 10 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| сплав PR1535 подходит для обработки жаропрочных сплавов (HRSA), титана, нержавеющей стали. |  |
| длина режущей кромки: |  |
| толщина пластины: |  |
| - задний угол |  |
| ДИАМЕТР посадочного отверстия: |  |
| угол при вершине: |  |
| - радиус при вершине: |  |
| стружколом HQ Хорошее удаление стружки при |  |
| растачивании. Мелкая скрученная стружка. Предотвращает оплетение державки стружкой и обеспечивает стабильные показатели шероховатости поверхности |  |
| стойкость инструмента |  |
| \*\* - при выборе оптимальных режимов резания | |
|  | Твердосплавная пластина  Страна происхождения товара: | **Позитивная 4-х угольная пластина для наружнего, внутреннего точения, для получтсовой и чистовой обработки** | | 10 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| сплав KW10: оптимизированный микрозернистый сплав, предназначен главным образом для обработки алюминия и других цветных металлов. |  |
| длина режущей кромки: |  |
| толщина пластины: |  |
| - задний угол |  |
| ДИАМЕТР посадочного отверстия: |  |
| угол при вершине: |  |
| - радиус при вершине: |  |
| стружколом F Хороший контроль стружки при чистовой обработке алюминия с низкими силами резания |  |
| стойкость инструмента |  |
| \*\* - при выборе оптимальных режимов резания | |
|  | Токарная державка  Страна происхождения товара: | **Державка для сменной многогранной пластины для точения наружных канавок и отрезки** | | 2 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Державка выполнена из высокопрочной стали с закалкой 42-44 HRC |  |
| Высота державки |  |
| Ширина державки |  |
| Длина державки |  |
| Максимальная диаметр отрезки |  |
| Подходящая пластина |  |
| Не перетачивается | |
|  | Твердосплавная пластина  Страна происхождения товара: | **Пластина твердосплавная отрезная** | | 40 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Совместима с державкой |  |
| Материал- |  |
| сплав KW10: оптимизированный микрозернистый сплав, предназначен главным образом для обработки алюминия и других цветных металлов |  |
| Радиус режущей части |  |
| Количество режущих кромок |  |
| Ширина пластины- |  |
| Толщина- |  |
| стойкость инструмента |  |
| \*\* - при выборе оптимальных режимов резания | |
|  | Твердосплавная пластина  Страна происхождения товара: | **Пластина твердосплавная отрезная** | | 40 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Совместима с державкой |  |
| Материал- |  |
| сплав CR9025 основной выбор для черновой обработки стали |  |
| Радиус режущей части |  |
| Количество режущих кромок |  |
| Ширина пластины- |  |
| Толщина- |  |
| стойкость инструмента |  |
| \*\* - при выборе оптимальных режимов резания | |
|  | Твердосплавная пластина  Страна происхождения товара: | **Сменная пластина для обработки канавок** | | 20 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| сплав PR1225 Превосходное износостойкое и стойкое к окислению Megacoat на микрозернистой карбидной подложке |  |
| Совместима с корпусами KGBA§…-3 KGBA§…-16 KGBAS§…-3 KGBAS§…-16 KIGBA§…-3 (Internal) KIGBA§…-16 (Internal) |  |
| Количество режущих кромок |  |
| Толщина пластины |  |
| Радиус вписанной окружности |  |
| Диаметр посадочного отверстия |  |
| Ширина режущей части |  |
| Глубина режущей части |  |
| Радиус режущей части |  |
| стойкость инструмента |  |
| \*\* - при выборе оптимальных режимов резания | |
|  | Твердосплавная пластина  Страна происхождения товара: | **Пластина твердосплавная для точения канавок** | | 20 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Совместима с державкой |  |
| Материал- |  |
| сплав- GW15 прочный микрозернистый карбид применяется для обработки чугуна, цветных металлов и неметаллов |  |
| Количество режущих кромок |  |
| Ширина пластины- |  |
| Толщина- |  |
| Диаметр посадочного отверстия |  |
| Радиус режущей кромки- |  |
| стойкость инструмента |  |
| \*\* - при выборе оптимальных режимов резания | |
|  | Твердосплавная пластина  Страна происхождения товара: | **Сменная пластина для обработки канавок** | | 20 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| · Применение: Превосходная адгезия и длительный срок службы инструмента для резки стали и нержавеющей стали. |  |
| KGBAS§…-16 KIGBA§…-3 (Internal) KIGBA§…-16 (Internal) |  |
| Количество режущих кромок |  |
| Толщина пластины |  |
| Радиус вписанной окружности |  |
| Диаметр посадочного отверстия |  |
| Ширина рещушей части |  |
| Глубина режущей части |  |
| Радиус режущей части |  |
| стойкость инструмента |  |
| \*\* - при выборе оптимальных режимов резания | |
|  | Твердосплавная пластина  Страна происхождения товара: | **Пластина твердосплавная для точения канавок** | | 20 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Совместима с державкой |  |
| Материал- Мелкозернистый сплав. |  |
| Количество режущих кромок |  |
| Ширина пластины- |  |
| Толщина- |  |
| Диаметр посадочного отверстия |  |
| Радиус режущей кромки- |  |
| стойкость инструмента |  |
| \*\* - при выборе оптимальных режимов резания | |
|  | Твердосплавная пластина  Страна происхождения товара: | **Пластина твердосплавная для точения канавок** | | 20 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Совместима с державкой |  |
| Материал- |  |
| Стружколом PM применяется для обработки Углеродистой Легированной и Нержавеющей стали |  |
| Количество режущих кромок |  |
| Ширина пластины- |  |
| Толщина- |  |
| Длина пластины- |  |
| Радиус режущей кромки- |  |
| стойкость инструмента |  |
| \*\* - при выборе оптимальных режимов резания | |
|  | Твердосплавная пластина  Страна происхождения товара: | **Пластина твердосплавная для точения канавок** | | 20 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Совместима с державкой |  |
| Материал- Мелкозернистый сплав. |  |
| Стружколом PM применяется для обработки Углеродистой Легированной и Нержавеющей стали |  |
| Количество режущих кромок |  |
| Ширина пластины- |  |
| Толщина- |  |
| Длина пластины- |  |
| Радиус режущей кромки- |  |
| стойкость инструмента |  |
| \*\* - при выборе оптимальных режимов резания | |
|  | Твердосплавная пластина  Страна происхождения товара: | **Пластина твердосплавная для точения канавок** | | 30 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Совместима с державкой |  |
| Материал- Мелкозернистый сплав. |  |
| Стружколом PM применяется для обработки Углеродистой Легированной и Нержавеющей стали |  |
| Количество режущих кромок |  |
| Ширина пластины- |  |
| Толщина- |  |
| Длина пластины- |  |
| Радиус режущей кромки- |  |
| стойкость инструмента |  |
| \*\* - при выборе оптимальных режимов резания | |
|  | Твердосплавная пластина  Страна происхождения товара: | **Пластина твердосплавная для точения канавок** | | 30 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Совместима с державкой |  |
| Материал- |  |
| Стружколом PM применяется для обработки Углеродистой Легированной и Нержавеющей стали |  |
| Количество режущих кромок |  |
| Ширина пластины- |  |
| Толщина- |  |
| Длина пластины- |  |
| Радиус режущей кромки- |  |
| стойкость инструмента |  |
| \*\* - при выборе оптимальных режимов резания | |
|  | Твердосплавная пластина  Страна происхождения товара: | **Пластина твердосплавная для точения канавок** | | 30 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Совместима с державкой |  |
| Материал- |  |
| Стружколом PM применяется для обработки Углеродистой Легированной и Нержавеющей стали |  |
| Количество режущих кромок |  |
| Ширина пластины- |  |
| Толщина- |  |
| Длина пластины- |  |
| Радиус режущей кромки- |  |
| стойкость инструмента |  |
| \*\* - при выборе оптимальных режимов резания | |
|  | Твердосплавная пластина  Страна происхождения товара: | **Пластина твердосплавная для точения канавок** | | 20 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Совместима с державкой |  |
| Материал- |  |
| сплав- GW15 прочный микрозернистый карбид применяется для обработки чугуна, цветных металлов и неметаллов |  |
| Стружколом PG для обработки с низкими силами резания |  |
| Количество режущих кромок |  |
| Ширина пластины- |  |
| Толщина- |  |
| Длина пластины- |  |
| Радиус режущей кромки- |  |
| стойкость инструмента |  |
| \*\* - при выборе оптимальных режимов резания | |
|  | Твердосплавная пластина  Страна происхождения товара: |  | | 10 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Внутренняя пластина |  |
| Стружколом - GM универсальное применение |  |
| Материал – мелкозернистый твердый сплав |  |
| Ширина пластины |  |
| Диаметр посадочного отверстия |  |
| Радиус режущей кромки |  |
| Длина пластины |  |
| Совместима с корпусом: |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*\* - при выборе оптимальных режимов резания | |
|  | Твердосплавная пластина  Страна происхождения товара: |  | | 10 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Внешняя пластина |  |
| Стружколом - GM универсальное применение |  |
| Материал – мелкозернистый твердый сплав |  |
| Покрытие CA520D CVD первый выбор при обработке сталей, нержавеющих и жаропрочных сталей |  |
| Ширина пластины |  |
| Диаметр посадочного отверстия |  |
| Радиус режущей кромки |  |
| Длина пластины |  |
| Совместима с корпусом: |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*\* - при выборе оптимальных режимов резания | |
|  | Твердосплавная пластина  Страна происхождения товара: | **Пластина твердосплавная для корпусных сверл внешняя** | | 10 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Совместима с державкой |  |
| Материал- Мелкозернистый сплав. |  |
| сплав- CA520D CVD первый выбор при обработке сталей, нержавеющих и жаропрочных сталей |  |
| Стружколом - GM универсальное применение |  |
| Ширина пластины- |  |
| Диаметр посадочного отверстия |  |
| Длина пластины- |  |
| Радиус режущей кромки- |  |
| стойкость инструмента |  |
| \*\* - при выборе оптимальных режимов резания | |
|  | Твердосплавная пластина  Страна происхождения товара: | **Пластина твердосплавная для корпусных сверл внешняя** | | 10 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Совместима с державкой |  |
| Материал- |  |
| Стружколом - GM универсальное применение |  |
| Ширина пластины- |  |
| Диаметр посадочного отверстия |  |
| Длина пластины- |  |
| Радиус режущей кромки- |  |
| стойкость инструмента |  |
| \*\* - при выборе оптимальных режимов резания | |
|  | Корпус сверла  Страна происхождения товара: | **Корпус сверла** | | 1 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Кол-во пластин. |  |
| Рабочий диаметр |  |
| Общая длина |  |
| Длина режущей части |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Максимальное радиальное смещение |  |
| Корпус совместим с пластинами: |  |
| Корпус совместим с пластинами: |  |
| Не перетачивается | |
|  | Корпус сверла  Страна происхождения товара: | **Корпус сверла** | | 1 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Кол-во пластин. |  |
| Рабочий диаметр |  |
| Общая длина |  |
| Длина режущей части |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Максимальное радиальное смещение |  |
| Корпус совместим с пластинами: |  |
| Корпус совместим с пластинами: |  |
| Не перетачивается | |
|  | Твердосплавная пластина  Страна происхождения товара: | **Пластина твердосплавная** | | 40 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Сплав PR1535 Высокое сопротивление излому, прочная основа |  |
| и термостойкое покрытие. Стабильное качество механической обработки нержавеющей стали |  |
| Совместима с корпусом фрезы |  |
| Материал- |  |
| Стружколом GM- общего назначения |  |
| Ширина пластины |  |
| Толщина пластины |  |
| Диаметр отверстия- |  |
| Длина пластины- |  |
| Радиус режущей кромки- |  |
| Кол-во режущих кромок- |  |
| стойкость инструмента |  |
| \*\* - при выборе оптимальных режимов резания | |
|  | Твердосплавная пластина  Страна происхождения товара: | Фрезерная Пластина двустороонняя | | 70 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Покрытие PR1525 Высокое сопротивление излому, прочная основа |  |
| и термостойкое покрытие. Стабильное качество механической обработки обычной стали Штамповой стали и труднообрабатываемых материалов |  |
| Совместима с корпусом фрезы |  |
| Стружколом GM- общего назначения |  |
| Материал- |  |
| Ширина пластины- |  |
| Толщина- |  |
| Диаметр отверстия- |  |
| Длина пластины- |  |
| Радиус режущей кромки- |  |
| Кол-во режущих кромок- |  |
| стойкость инструмента |  |
| \*\* - при выборе оптимальных режимов резания | |
|  | Твердосплавная пластина  Страна происхождения товара: | Пластина для фрезерования | | 40 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| сплав PR015S твердый, износостойкий субстрат для высокоскоростной обработки стали закаленной до 60 HRC |  |
| Штамповой стали и труднообрабатываемых материалов |  |
| Совместима с корпусом фрезы |  |
| Материал- |  |
| Стружколом GM- общего назначения |  |
| Ширина пластины |  |
| Толщина пластины |  |
| Диаметр отверстия- |  |
| Длина пластины- |  |
| Радиус режущей кромки- |  |
| Кол-во режущих кромок- |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*\* - при выборе оптимальных режимов резания | |
|  | Твердосплавная пластина  Страна происхождения товара: | **Фрезерная Пластина односторонняя** | | 20 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| сплав PR1535 Высокое сопротивление излому, прочная основа |  |
| и термостойкое покрытие материалов |  |
| Совместима с корпусом фрезы |  |
| Стружколом GM- общего назначения |  |
| Материал- |  |
| Ширина пластины- |  |
| Толщина- |  |
| Диаметр отверстия- |  |
| Длина пластины- |  |
| Радиус режущей кромки- |  |
| Кол-во режущих кромок- |  |
| стойкость инструмента |  |
| \*\* - при выборе оптимальных режимов резания | |
|  | Твердосплавная пластина  Страна происхождения товара: | **Фрезерная Пластина односторонняя** | | 20 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| сплав PR1525 Высокое сопротивление излому, прочная основа |  |
| и термостойкое покрытие. Стабильное качество механической обработки обычной стали Штамповой стали и труднообрабатываемых материалов |  |
| Совместима с корпусом фрезы |  |
| Стружколом GM- общего назначения |  |
| Материал- |  |
| Ширина пластины- |  |
| Толщина- |  |
| Диаметр отверстия- |  |
| Длина пластины- |  |
| Радиус режущей кромки- |  |
| Кол-во режущих кромок- |  |
| стойкость инструмента |  |
| \*\* - при выборе оптимальных режимов резания | |
|  | Твердосплавная фреза  Страна происхождения товара: | **Фреза концевая** | | 5 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Фреза концевая для получистовой и чистовой обработки углеродистых, легированных, нержавеющих и закаленных (до 68HRC) сталей и жаропрочных сплавов, титан |  |
| Материал |  |
| Количество зубьев |  |
| Диаметр фрезы |  |
| Длина режущей части |  |
| Общая длина |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Угол винтовой канавки |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавная фреза  Страна происхождения товара: | **Фреза концевая** | | 9 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Фреза концевая для получистовой и чистовой обработки углеродистых, легированных, нержавеющих и закаленных (до 68HRC) сталей и жаропрочных сплавов, титан |  |
| Материал |  |
| Количество зубьев |  |
| Диаметр фрезы |  |
| Длина режущей части |  |
| Общая длина |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Угол винтовой канавки |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавная фреза  Страна происхождения товара: | **Фреза концевая** | | 9 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Фреза концевая для получистовой и чистовой обработки углеродистых, легированных, нержавеющих и закаленных (до 68HRC) сталей и жаропрочных сплавов, титан |  |
| Материал |  |
| Количество зубьев |  |
| Диаметр фрезы |  |
| Длина режущей части |  |
| Общая длина |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Угол винтовой канавки |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавная фреза  Страна происхождения товара: | **Фреза концевая** | | 11 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Фреза концевая для получистовой и чистовой обработки углеродистых, легированных, нержавеющих и закаленных (до 68HRC) сталей и жаропрочных сплавов, титан |  |
| Материал |  |
| Количество зубьев |  |
| Диаметр фрезы |  |
| Длина режущей части |  |
| Общая длина |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Угол винтовой канавки |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавная фреза  Страна происхождения товара: | **фреза из твердого сплава** | | 7 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| фрезы концевые твердосплавные сферические применяются для чистовой и получистовой обработки углеродистых, легированных, нержавеющих и закаленных (до 65HRC) сталей и жаропрочных сплавов |  |
| Материал |  |
| Количество зубьев |  |
| Диаметр фрезы |  |
| Радиус рабочей части |  |
| Длина шейки |  |
| Длина режущей части |  |
| Общая длина |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Покрытие |  |
| Угол винтовой канавки |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавная фреза  Страна происхождения товара: | **фреза из твердого сплава** | | 7 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Фреза предназначена для обработки всех видов стали, закаленных стали, аустенитной, нержавеющей стали, титановых, жаропрочных сплавов, медных сплавов |  |
| Материал |  |
| Количество зубьев |  |
| Диаметр фрезы |  |
| Длина шейки |  |
| Диаметр шейки |  |
| Длина режущей части |  |
| Общая длина |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Покрытие |  |
| Угол винтовой канавки |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавная фреза  Страна происхождения товара: | **фреза из твердого сплава** | | 11 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| фрезы концевые твердосплавные сферические применяются для чистовой и получистовой обработки углеродистых, легированных, нержавеющих и закаленных (до 65HRC) сталей и жаропрочных сплавов |  |
| Материал |  |
| Количество зубьев |  |
| Диаметр фрезы |  |
| Радиус рабочей части |  |
| Длина шейки |  |
| Длина режущей части |  |
| Общая длина |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Покрытие |  |
| Угол винтовой канавки |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавная фреза  Страна происхождения товара: | **Фреза концевая** | | 12 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Фреза предназначена для обработки всех видов стали, закаленных стали, аустенитной, нержавеющей стали, титановых, жаропрочных сплавов, медных сплавов |  |
| Материал |  |
| Количество зубьев |  |
| Диаметр фрезы |  |
| Длина режущей части |  |
| Длина шейки |  |
| Общая длина |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Покрытие |  |
| Угол винтовой канавки |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавная фреза  Страна происхождения товара: | **Фреза концевая** | | 13 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Фреза предназначена для обработки всех видов стали, закаленных стали, аустенитной, нержавеющей стали, титановых, жаропрочных сплавов, медных сплавов |  |
| Материал |  |
| Количество зубьев |  |
| Диаметр фрезы |  |
| Длина режущей части |  |
| Длина шейки |  |
| Общая длина |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Покрытие |  |
| Угол винтовой канавки |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | Твердосплавная фреза  Страна происхождения товара: | **фреза из твердого сплава** | | 41 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Фреза предназначена для обработки всех видов стали, закаленных стали, аустенитной, нержавеющей стали, титановых, жаропрочных сплавов, медных сплавов |  |
| Материал |  |
| Количество зубьев |  |
| Диаметр фрезы |  |
| Длина режущей части |  |
| Общая длина |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Покрытие |  |
| Угол винтовой канавки |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | метчик из быстрорежущей стали  Страна происхождения товара: | **Метчик из быстрорежущей стали** | | 3 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Тип метчика |  |
| материал |  |
| покрытие |  |
| резьба |  |
| шаг резьбы |  |
| длина шейки |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| размер квадрата хвостовика |  |
| число зубьев |  |
| спиральная канавка и спиральная заточка |  |
| тип резьбы |  |
| Угол подьема винтовой канавки |  |
| Стандарт |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | метчик из быстрорежущей стали  Страна происхождения товара: | **Метчик из быстрорежущей стали** | | 3 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Тип метчика |  |
| материал |  |
| покрытие |  |
| резьба |  |
| шаг резьбы |  |
| длина шейки |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| размер квадрата хвостовика |  |
| число зубьев |  |
| спиральная канавка и спиральная заточка |  |
| тип резьбы |  |
| Угол подъёма винтовой канавки |  |
| Стандарт |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | метчик из быстрорежущей стали  Страна происхождения товара: | **Метчик из быстрорежущей стали** | | 3 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Тип метчика |  |
| материал |  |
| покрытие |  |
| резьба |  |
| шаг резьбы |  |
| длина шейки |  |
| длина рабочей части |  |
| общая длина |  |
| размер квадрата хвостовика |  |
| число зубьев |  |
| спиральная канавка и спиральная заточка |  |
| тип резьбы |  |
| Угол подьема винтовой канавки |  |
| Стандарт |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | фреза твердосплавная  Страна происхождения товара: | **Фреза концевая твердосплавная** | | 35 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Фреза предназначена для обработки всех видов стали, закаленных стали, аустенитной, нержавеющей стали, титановых, жаропрочных сплавов, медных сплавов |  |
| Материал |  |
| Количество зубьев |  |
| Диаметр фрезы |  |
| Радиус рабочей части |  |
| Длина шейки |  |
| Длина режущей части |  |
| Общая длина |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Покрытие |  |
| Угол винтовой канавки |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | фреза твердосплавная  Страна происхождения товара: | **Фреза концевая** | | 26 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| фрезы концевые твердосплавные сферические применяются для чистовой и получистовой обработки углеродистых, легированных, нержавеющих и закаленных (до 65HRC) сталей и жаропрочных сплавов |  |
| Материал |  |
| Количество зубьев |  |
| Диаметр фрезы |  |
| Радиус рабочей части |  |
| Длина режущей части |  |
| Длина шейки |  |
| Общая длина |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Покрытие |  |
| Угол винтовой канавки |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | фреза твердосплавная  Страна происхождения товара: | **Фреза концевая** | | 35 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Фреза предназначена для обработки всех видов стали, закаленных стали, аустенитной, нержавеющей стали, титановых, жаропрочных сплавов, медных сплавов |  |
| Материал |  |
| Количество зубьев |  |
| Диаметр фрезы |  |
| Длина режущей части |  |
| Длина шейки |  |
| Общая длина |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Покрытие |  |
| Угол винтовой канавки |  |
| Стойкость инструмента |  |
| Фреза предназначена для обработки всех видов стали, закаленных стали, аустенитной, нержавеющей стали, титановых, жаропрочных сплавов, медных сплавов |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | фреза твердосплавная  Страна происхождения товара: | **Фреза концевая** | | 4 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Фреза предназначена для обработки всех видов стали, закаленных стали, аустенитной, нержавеющей стали, титановых, жаропрочных сплавов, медных сплавов |  |
| Материал |  |
| Количество зубьев |  |
| Диаметр фрезы |  |
| Длина режущей части |  |
| Общая длина |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Покрытие |  |
| Угол винтовой канавки |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | фреза твердосплавная  Страна происхождения товара: | **Фреза концевая** | | 4 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| Фреза предназначена для обработки всех видов стали, закаленных стали, аустенитной, нержавеющей стали, титановых, жаропрочных сплавов, медных сплавов |  |
| Материал |  |
| Количество зубьев |  |
| Диаметр фрезы |  |
| Длина режущей части |  |
| Общая длина |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Покрытие |  |
| Угол винтовой канавки |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
|  | фреза твердосплавная  Страна происхождения товара: | **Фреза концевая** | | 14 |  |  |
| **показатель** | **значение** |
| фрезы концевые твердосплавные сферические применяются для чистовой и получистовой обработки углеродистых, легированных, нержавеющих и закаленных (до 65HRC) сталей и жаропрочных сплавов |  |
| Материал |  |
| Количество зубьев |  |
| Диаметр фрезы |  |
| Радиус рабочей части |  |
| Длина режущей части |  |
| Длина шейки |  |
| Общая длина |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Покрытие |  |
| Угол винтовой канавки |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |

|  |  |
| --- | --- |
| **Поставщик:** | **Заказчик:** |
|  |  |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/  М.П. | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/Пестова Е.В./  М.П. |