



- *Размеры для справок.
- Шероховатость наружной и внутренней поверхностей $\sqrt{Ra} 6,3$.
- Угловые соединения боковых стенок поз.84, 86 выполнить на открытый прямой шип УЯ -1 ГОСТ 9330-76 на клей КФ-Ж(М) по ЖЭ.25288.00153. Дно и крышку поз.82, а также бруски поз.80 ставить на клей КФ-Ж(М) и шурупы поз.68 с шагом от 60 до 100 мм.
- Нижний винт замка натяжного поз.1 стопорить 51-1-ОСТ 92-1542-83.
- Положение ограничителя поз.5 уточнить по месту.
- Покрытие наружной поверхности - эмаль НЦ-11 синяя ГОСТ 9198-83 VII. В.2, внутренней поверхности - лак НЦ-134 бесцветный ТУ6-10-1291-86 VII. В.2.
- Покрытие головок винтов, шурупов, гаек, шайб лак НЦ-134 бесцветный ТУ6-10-1291-86 VII. В.2.
- Детали поз.1, 5, 9, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36 ставить после покрытия.
- Крепежные детали поз.50, 52, 54, 56 стопорить клеем ВК-9 с 10 в.ч. алюминиевой пудры по ОСТ 92-0949-2013.
- Маркировать манипуляционные знаки "Осторожно хрупкое", "Верх не кантовать", "Бойтся сырости" высотой 64 мм; надписи "БРУТТО", "НЕТТО", - высотой 15 мм, обозначение тары - высотой 8 мм по ГОСТ 14192-96. Маркировку выполнить эмалью ЭП-51 белой ГОСТ 9640-76 по ОСТ 92-1586-89.

ШЮГИ.321229.032 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Ящик укладочный				15	1 : 2	
Сборочный чертёж				Лист	Листов	1
НПСА						